

# Красный Октябрь

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС  
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания XXXVII

№ 211.

ВОСКРЕСЕНЬЕ

24

ОКТЯБРЯ

1954 г.

Цена 15 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

Открытие XI районной партийной конференции Центрального района. (1 стр.).

День нашего города. (1 стр.).

Неустанная учеба — залог повышения производительности труда. А. Зотова. Учеба гидротурбиностроителей. И. Ящерицин. Путь к мастерству. П. Гольцов. Дипломант Клавдий Бычков. В. Манжело. И в

школе и в цехе. Ю. Сачков. Опыт новаторов—достояние всех. М. Андреев. Кузница кадров. (2—3 стр.).

Переговоры западных стран о вооружении Западной Германии. (4 стр.).

Заявление правительства Финляндии. (4 стр.).

«Вишневы сад» на сцене Французского театра. (4 стр.).

## Дело большой государственной важности

**Т**РУДЯЩИЕСЯ Сызрани с большим патриотическим подъемом соревнуются за досрочное завершение государственного плана 1954 года. Сейчас, когда идет деятельная подготовка к достойной встрече 37-й годовщины Великого Октября, на всех предприятиях с новой силой развернулась борьба за дальнейший рост производительности труда, улучшение качества и снижение себестоимости продукции.

Советские люди активно участвуют в предоктябрьском соревновании, прилагают все свои силы и знания для выполнения и перевыполнения принятых на себя социалистических обязательств. Они радуются достигнутым успехам, ибо в них видят источник роста могущества своей социалистической Родины, дальнейшего улучшения благосостояния трудящихся.

Успех всякого дела решают люди, кадры. Вся история развития советских производительных сил связана с творческой инициативой передовых людей, с их неутомимым стремлением к познанию техники, ее совершенствованию. Чем выше у рабочего культурно-технический уровень и производственный опыт, тем выше производительность труда.

На всех наших предприятиях непрерывно происходят глубокие качественные изменения. В их цехах устанавливаются новые мощные машины, приборы, аппараты, вводятся совершенные технологические процессы. Чтобы уметь до дна использовать новую технику, нужны большие и прочные знания, поэтому-то и необходима постоянная забота о повышении технических знаний рабочих, инженеров, техников.

На советском предприятии каждому трудящемуся созданы все условия для роста и повседневной учебы. Ему предоставляется возможность повышать квалификацию или приобрести новую. Дело за тем, чтобы эти возможности полностью использовать, организовать учебу кадров, помочь их культурно-техническому росту.

В опубликованных в сегодняшнем номере «Красного Октября» письмах работников гидротурбинного завода рассказывается о том, какие результаты достигнуты на этом предприятии благодаря проявлению заботы о повышении технического уровня рабочих, инженеров и техников. Коллектив завода, участвуя в предоктябрьском социалистическом соревновании, с честью

выполняет взятые на себя обязательства. Государственное задание на 1954 год по выпуску турбин для Камской ГЭС заводом завершено досрочно. Производительность труда за 9 месяцев повышена на 10,6 процента, себестоимость продукции за это время снижена на 14 процентов при плане 12,2 процента.

Рабочие, инженерно-технические работники завода перенимают опыт передовых предприятий страны и особенно Ленинградского металлического завода имени Сталина. На заводе находит активную поддержку и широкое распространение творческая инициатива своих передовиков производства.

При гидротурбинном заводе работают консультационный пункт Московского машиностроительного института, вечернее отделение машиностроительного техникума, вечерняя школа рабочей молодежи. На базе завода восьмой год работает ремесленное училище и в этом году создается техническое училище. На различных курсах и в кружках ежегодно повышают свою квалификацию сотни рабочих. Гидротурбинный завод превращается в учебный комбинат.

На многих других предприятиях нашего города большое количество рабочих, инженеров, техников и служащих, закончив трудовой день, тоже садятся за книгу, чтобы повысить свой политический, культурный и технический уровень. Учеба прочно вошла в быт советских людей.

Задачи дальнейшего роста и совершенствования социалистического производства требуют неослабной заботы о повышении культурно-технического уровня трудящихся. Однако на многих предприятиях города имеются серьезные недостатки в организации учебы. Эти недостатки имеются и на гидротурбинном заводе.

Повышение культурно-технического уровня рабочих — дело большой государственной важности. Задача состоит в том, чтобы, устранив все помехи, мешающие людям учиться, поднять техническое образование на должную высоту. Нужно сделать все необходимое для того, чтобы рабочие, инженеры и техники учились, перенимали все новое, передовое и на этой основе добивались дальнейшего роста производительности труда, успешно выполняли государственные планы по всем технико-экономическим показателям.

## Открытие одиннадцатой районной партийной конференции Центрального района

Вчера в актовом зале педагогического института открылась XI партийная конференция Центрального района. Конференция избрала президиум, мандатную и редакционную комиссии и секретариат, утвердила следующий порядок дня: 1. Отчет о работе райкома КПСС; 2. Отчет ревизионной комиссии райкома КПСС; 3. Выборы райкома КПСС; 4. Выборы ревизионной комиссии райкома

КПСС; 5. Выборы делегатов на XX городскую партийную конференцию.

Конференция заслушала отчетный доклад первого секретаря райкома партии тов. Гукова и доклад председателя ревизионной комиссии тов. Брагина.

По отчетным докладом развернулись прения.

Сегодня конференция продолжает свою работу.

## ДЕНЬ НАШЕГО ГОРОДА

В честь 37-й годовщины Великого Октября

### Повышается качество продукции

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие кожевенного завода «Шеврохром», вступая в социалистическое соревнование в честь 37-й годовщины Великого Октября, взяли на себя большие производственные обязательства, которые с честью и выполняют.

Задание девяти месяцев завершено на 113 процентов. За это время производительность труда повышена на 5,8 процента. Выпущено 78 процентов первосортного хрома из свиных кож вместо 73 процентов, намечавшихся по плану. Из овчин хрома первого сорта выработано 75,9 процента вместо — 73,4 процента. Себестоимость продукции за восемь месяцев снижена на 5,5 процента вместо 4,5 по плану.

Лучших результатов в предоктябрьском соревновании добивается мездрильщик тов. Лычов, разводчик кож тов. Коровина Г., прессовщик тов. Исаев и многие другие рабочие.

В дни предоктябрьского соревнования силами рабочих и инженерно-технических работников изготовлен и введен в эксплуатацию агрегат для сушки глянцеванных кож. Кроме того, приобретены и установлены камера для покрытия кож нитроэмалью с помощью краскораспылителя и щеточная машина для очистки кож от пыли, что повысило производительность труда на этих операциях и улучшило качество продукции.

### Трудовые успехи молодых строителей

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, молодые производственники строительного треста № 24 настойчиво борются за повышение производительности труда. Замечательных производственных успехов добивается комсомольско-молодежная бригада землекопов, которой руководит комсомолец Николай Осадчук. Члены этой бригады освоили профессии бетонщиков. Работая на земляных и бетонных работах, бригада выполняет по две—две с половиной нормы за смену.

Бригада землекопов, руководимая Федором Курносовым, сен-

тябрьское задание выполнила на 190 процентов. Члены бригады осваивают новые профессии — каменщиков и плотников. Сейчас коллектив бригады выполняет производственные задания на 200 и больше процентов.

На 175—180 процентов выполняют ежедневно производственные задания комсомольцы и молодые рабочие бригады маляров, которой руководит Михаил Кобзистов. Коллектив бригады добился значительного улучшения качества малярных работ.

Д. Куриленко.

### В счет декабря

Успешно несет предпраздничную вахту коллектив специализированной артели «Искра». Вырабатывая запасные детали и приспособления к швейным машинам, он трудится уже в счет декабря месяца. Сверх плана выработано деталей почти на 800 тысяч рублей. Себестоимость изделий снижена на 13,6 процента.

На продукцию, вырабатываемую артелью, непрерывно увеличивается спрос населения и мастерских бытового обслуживания. Запасные части с маркой артели «Искра» отправляются в 65 фирменных магазинов и 95 областей страны для мастерских бытового обслуживания.

### ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ НА МОДЕЛЬНУЮ ОБУВЬ

Модельная обувь пользуется все большим спросом у городского населения. Сотни заказов на пошив мужских и женских туфель выполняет мастерская индивидуальных заказов обуви. За минувшие месяцы мастерской выполнено около двух тысяч заказов. По срав-

нению с прошлым годом спрос на обувь из цветного хрома, лакированные туфли возрос почти на 20 процентов.

Сотни пар модельной обуви передано мастерской в магазины города для реализации.

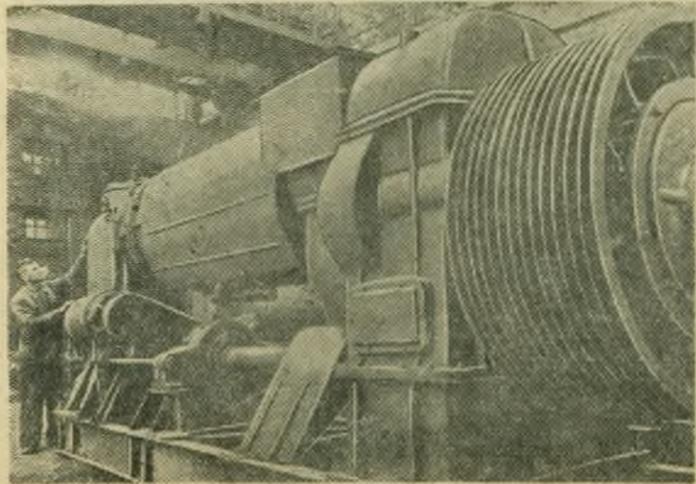
## ТЕХНИКА НОВОЙ ПЯТИЛЕТКИ

### Новый ленточный вакуумный комбинированный пресс «СМ-142»

Харьков. На машиностроительном заводе «Красный Октябрь» освоен выпуск нового ленточного вакуумного комбинированного пресса «СМ-142». Агрегат предназначен для производства кирпича. Его производительность от 7 до 10 тысяч штук кирпича в час.

НА СНИМКЕ: контрольный мастер оборочного цеха Я. Д. Гребенюк осматривает новый пресс перед отправкой.

Фото М. Начинкина.  
(Фотохроника ТАСС).



# Неустанная учеба — залог повывше

## Учеба гидротурбиностроителей

1951 год. Завод переходил на производство гидротурбин. Это обязывало его коллектив перестроить свою работу, поднять культурно-технический уровень рабочих, инженеров, техников и служащих.

До этого завод изготовлял лопомобили. Детали этих машин в большинстве своем обрабатывались по третьему классу точности. Другое дело — гидротурбинное производство. Современная гидротурбина — это сложный агрегат, который состоит из многих тысяч деталей. Изготовление каждой из них требует высокого мастерства, серьезной теоретической подготовки.

Учитывая все это, партийная и профсоюзная организации и хозяйственное руководство завода поставили перед коллективом задачу — учиться, чтобы успешно выполнять ответственное задание по выпуску гидротурбин.

Учеба началась с того, что многие рабочие и инженерно-технические работники были направлены на Ленинградский металлургический завод имени Сталина.

Наши рабочие, инженеры и техники ознакомились в Ленинграде с уникальным оборудованием, со специальной технологической оснасткой. При этом было обращено особое внимание на ознакомление с режущим и мерительным инструментом, применяемым при изготовлении деталей больших габаритов.

Рабочие и инженерно-технические работники изучали метод сборки и испытания агрегатов гидротурбин. Некоторые наши карусельщики и токари работали на станках ленинградского завода в качестве подручных.

Естественно, что нельзя было послать всех рабочих и инженерно-технических работников на ленинградский завод. Поэтому встал вопрос о том, чтобы на заводе организовать широкое изучение гидротурбиностроения,

привлекая для этого специалистов, прибывших с ленинградского завода тт. Шеголева, Гольдина, Жмудь и наших товарищей, перенявших опыт ленинградского завода.

В цехах и отделах были прочитаны десятки лекций о гидротурбинах, об их конструкциях и технологии гидротурбинного производства.

Постепенно осваивая гидротурбинное производство, наши рабочие и инженерно-технические работники стали сами вносить предложения по его усовершенствованию. Мастер тов. Глезеров, например, предложил и внедрил развертку лигнофолевых втулок вместо шабровки их, этим было сэкономлено около 100 часов на каждой машине. Слесарь тов. Парамонов, совершенствуя дальше производство этой детали, предложил перенести эту операцию на радиально-сверлильный станок. Расточник тов. Няньков предложил крепление лопасти рабочего колеса производить на специальной плите, чем экономилось 200 часов на машину. Много ценных усовершенствований в производство гидротурбин внесли инженеры тт. Журавлев, Миллер, Брудной и другие.

Наряду с учебой по освоению производства гидротурбин, на заводе были созданы условия для учебы и повышения технической подготовки рабочих и инженерно-технических работников. В 1951 году по инициативе партийной организации на заводе был организован опорный пункт заводского Московского машиностроительного института. Первый год его посещало 35 человек, а сейчас — 145. Теперь вместо опорного пункта создан консультационный пункт.

На вечернем отделении машиностроительного техникума при заводе учится 140 человек, в том числе 45 практиков, занимающихся инженерно-техническими должностями и 95 рабочих. В

прошлом году 28 практиков получили дипломы техников.

В текущем году на заводе значительно расширена сеть кружков, курсов и других форм технической учебы. С начала года уже прошли учебу 425 рабочих и инженерно-технических работников. Сейчас еще 216 человек повышают свою квалификацию на курсах целевого назначения, на производственно-технических курсах, в школах по изучению передовых методов труда. 136 рабочих в результате учебы повысили свои разряды. 110 молодых рабочих учатся в вечерней школе рабочей молодежи.

Учеба, постоянный рост культурно-технического уровня наших кадров являются одним из основных источников повышения производительности труда. Можно привести множество примеров того, как учеба помогает творчески подходить к делу, выжимать из техники все, что она может дать. В цехе № 4 токарь тов. Лунтаков обрабатывает детали гидроподъемников для Горьковской ГЭС. На обработке этих сложных и ответственных деталей он выполняет до двух норм за смену. Больших успехов добиваются фрезеровщик тов. Аберемов, слесари тт. Тарасов, Жуков, бригадир формовщиков тов. Васильев и многие другие. За 9 месяцев текущего года 600 рабочих выполнили годовые и двухгодичные нормы.

В результате усилий партийной, профсоюзной организации и хозяйственного руководства завод превращается в своеобразный учебный комбинат. У нас сейчас на заводе каждый второй рабочий и служащий учится, повышает свою квалификацию.

Учеба помогла коллективу завода досрочно завершить план 1954 года по производству гидротурбин для Камской ГЭС, улучшить все технико-экономические показатели в работе.

**А. Зотова,**  
начальник отдела подготовки кадров.



Окончив десять классов средней школы, Клара Рябова и Юрий Прохоров пришли к нам на работу электромонтерами. На снимке мы видим их за работой и на занятиях курсов (в центре) проводят с молодыми рабочими занятия по электротехнике.

## И в школе и в цехе

Работа электрика по своему характеру требует серьезных знаний. Особенно обязывает она к этому электриков, работающих на нашем заводе, где приходится иметь дело со сложным электрооборудованием.

Поняв это, я стал учиться в средней школе рабочей молодежи. Сейчас я ее закончил. Знания, приобретенные в школе, помогают мне на каждом шагу. В самом деле, что бы могли сделать рабочие, когда нашему цеху пришлось ремонтировать электромотор в 100 киловатт, если бы они не знали, например, сечения провода для подключения?

В ремонте одного такого мотора пришлось принять участие и мне. Я безошибочно подобрал провод нужного сечения, не задержав работы ни на минуту.

В другой раз срочно потребовался баббит для ремонта скользящих подшипников электромотора. Измерив объем подшипника, я без труда высчитал количество баббита, которое требовалось для его наливки.

Месяца полтора тому назад к нам в цех пришли юноши, окон-

чившие среднюю школу. На заводе для будущих мастеров электродела организовали трехмесячную школу. Там они получают теоретические знания, а у нас в цехе закрепляют их на практической работе.

Несколько человек из них прикреплено к нашей бригаде. Одно из этих учеников — Юрий Прохорова, поручено обучать мне. В течение месяца я научу его сверлению, нарезке, обработке подшипников и т. д. Затем он последовательно пройдет обучение на участке обмотки и электролинии, а на его место придут другие юноши, желающие приобрести квалификацию электриков.

На теоретических занятиях будущие мастера слушают лекции квалифицированных преподавателей. На практике они также проходят хороший курс обучения. Этот курс всесторонне продуман и он дает возможность обучающимся в короткий срок выйти на путь самостоятельной работы в цехах нашего завода.

**В. Манжело,**  
слесарь электроцеха.

## Опыт но

Новаторы. Это произносится с опытом — это крупный опыт. И перенять его для нас.

Пройдитесь по заводу и вы увидите из них люди настойчиво изучают то...

Раньше мы, то ли резы по нормам работы целого дня приходилось чинить, так как не вдалась стружка, резание металла стучит требуемой ботки. Кроме проводность реза чивала отвода ст вынуждены были тачивать.

Но так дальше не могло, так как до рост производи да. Вот тут и появились новаторы. В ш методов труда, ор цехе, под руковод тов. Вакаевой, мы метрию новых рез ленинградским



Строители гидротурбин — это высокообразованные, технически грамотные люди. Вот токарь Михаил Стукалов. Он плодотворно трудится и успешно учится на третьем курсе вечернего отделения машиностроительного техникума.

НА СНИМКЕ: Михаил Стукалов за обработкой корпуса для гидроподъемника турбины. Фото Н. Киденко.

В ОЧЕРЕДНУЮ смену бригада, возглавляемая тов. Шабалиным, приступила к изготовлению передних решеток топков лопомобили. На это шла сталь марки «3».

В числе других у печи и прессы стоял и штамповщик Иван Куманин. Памятуя, что заказ срочный, он вместе с товарищами старался работать быстро, но дело не ладилось. При первых же закладках заготовок под пресс металл стал давать трещины.

— В чем дело? — встревожился Иван Куманин.

— Не знаю, — признался бригадир.

Не ответил на этот вопрос и мастер смены Андрей Евдокимович Шуничев. Опыт работы по обработке металла у мастера был большой, но глубоких теоретических познаний мало.

— Так что начальника цеха придется подождать, — сказал он.

Но тот, как на грех, где-то задержался.

— В пору занимать инженера в соседнем цехе, — заметил Иван Куманин.

Прождав еще некоторое время прихода начальника цеха, бригада решила искать нужную точку нагрева «капризного» металла самостоятельно. Уменьшением

температуры печи, однако, не избежали случаев надрыва металла.

— Температуру надо поднять, посоветовал мастер.

При нагреве в 1000 градусов «Сталь-3», наконец, приобрела свойства, нужные для нормальной штамповки.

— При определении температуры штамповки, видимо, сделаны ошибочные выводы, — сказал мастер, объясняя этот факт.

Но Иван Куманин, проявивший к этому явлению особо большой интерес, не знал, почему сталь марки «3» потребовала для штамповки нагрева в 1000 градусов.

В поисках нужной температуры, бригада выпустила 18 бракованных деталей, что составило около тонны металла.

— Нельзя далее ходить впотемках, — решил Иван Куманин, рассматривая на эту гряду лома.

Вскоре он поступил в вечерний машиностроительный техникум. Рабочий выбрал отделение холодной обработки металлов. Сейчас он уже на четвертом курсе. Знания, получаемые им в техникуме, помогают совершенствовать мастерство. Работая в составе бригады, Иван Куманин нередко самостоятельно решает такие вопросы, которые под силу только технологам.

## Путь к мастерству

В прошлом году некоторое время он работал бригадиром. Славая ему однажды смену, бригадир Алексей Иванович Шабалин предупредил его: поступила новая деталь — воротник топков.

— У нас с ней дело не ладилось, — сообщил Алексей Иванович. — При прессовке часто происходят разрывы верхней части воротника.

— Как работал пресс? — спросил Иван Куманин.

— Пробовали разные темпы, но... Вот остался поучиться у тебя...

Прежде, чем приступить к работе Иван Куманин с помощью справочной таблицы определил вязкость металла. При нормальном нагреве сталь оказалась небольшой вязкости. Темпы работы при этом должны быть по давлению ниже средних, а по скорости — плавными. При такой работе штамповка деталей шла без единого разрыва и с высоким качеством.

— Вот так и держаться! — сказал бригадир товарищу.

О высоком и все возрастающем мастерстве Ивана Куманина, о его умении решать сложные

технологические вопросы своевременность руководства нередко и самим детельствуют и примеров. Бригад Иван Куманин ра штамповщиком, п — начать листооб чих Колес гидроту чертежам, штампы ны для горячей стол прессы оказа роче заготовок.

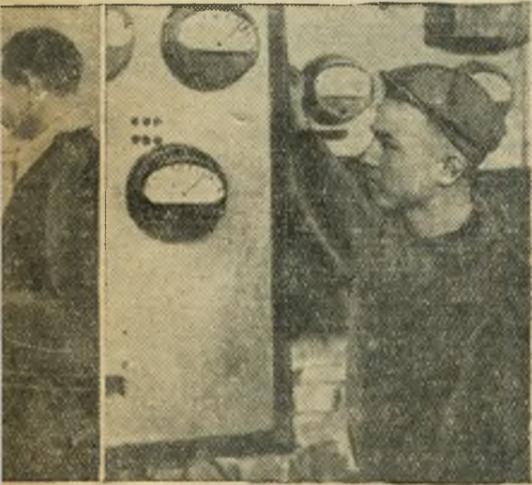
— Как же был лись рабочие.

Каждый из в штамповку в д можно вести толь кратном нагреве же заготовки. Изв и то, что при так отштампованная детали будет деф

— Подсказки в силе Ивана Куманин бригадир.

— В этом случа только холодной и ответил рабочий холодном состоян будет деформирова большие механич ния, которые все :

# ения производительности труда



шли на завод. Здесь им помогают овладеть спесров целевого назначения. Техник тов. Ковалев

Фото Н. Киденко.

## новаторов — достояние всех

Это слово всюду с уважением. Их трущцы народного зать его — большая по цехам нашего зидите, что в кажоди кропотливо и чают опыт новатокари, затачиваормалам. При обряде деталей стаь часто останавк на него наматыа, что затрудняла и мешало дойдчистоты обрае того, тепловедца не обеспестружки и мыли его часто переше продолжаться как это сдерживаводительности трупонадобился опыт школе передовых организованной в водством технолога мы изучали георезцов, созданных токарем тов.

Борткевичем, куйбышевцем тов. Колесовым, рабочими нашего завода тт. Марковым и Сергеевым. Теоретические занятия сопровождалось практическим показом: один из лучших токарей нашего цеха тов. Красников показал как нужно правильно заточить резцы и на станке продемонстрировал, как ими надо пользоваться. Школа передовых методов труда закончила свою работу всего несколько дней назад, но уже сегодня видны результаты учебы. До этого я лично выполнял норму на 167 процентов, а теперь даю в смену до 250 процентов. Если до учебы в школе при обработке вала ротора толки расходовалось в смену два резца, то сейчас — один, так как новые резцы более стойки в работе. Значит только один токарь в месяц может сэкономить, по крайней мере, двадцать резцов. Увеличение производительности труда, улучшение качества, резкое сокращение расходов на режущего инструмента — вот что дает применение передовых методов труда. Ю. Сачков, токарь цеха № 1.

## КУЗНИЦА КАДРОВ

Через месяц исполняется восьмая годовщина организации ремесленного училища на базе гидротурбинного завода. За эти годы оно подготовило и выпустило 1660 квалифицированных токарей, слесарей, формовщиков, электросварщиков, электромонтеров и модельщиков. Большая часть их работает на гидротурбинном заводе. В каждом цехе можно встретить бывших учеников ремесленного училища, которое является подлинной кузницей кадров для завода. Бывшие воспитанники училища показывают образцы высокой производительности труда. Так, молодежная бригада формовщиков тов. Махова, например, выполняет норму выработки на 170—180 процентов.

Характерным является то, что многие бывшие воспитанники ремесленного училища, работая на производстве, продолжают повышать свою квалификацию. Многие из них учатся в вечернем техникуме.

В процессе учебы большое внимание уделяется овладению передовыми методами труда. Большая часть станочного парка училища — модели последних выпусков, на которых успешно применяются скоростные и силовые методы обработки металла.

Учащиеся кроме изучения теории проходят производственную практику как в мастерских самого училища, так и в цехах завода. В литейном и модельном цехах училище имеет свои производственные участки, где работают учащиеся под руководством опытных мастеров. Многие из них успешно овладевают профессией и перевыполняют свои ученические нормы.

Учащиеся тт. Лопухов и Сяюков выполняют нормы на формовке на 470 процентов, слесарь тов. Балыков выполняет норму на 150 процентов, тов. Малахов — на 130 процентов, токарь тов. Жуков — на 140 процентов.

М. Андреев, мастер производственного обучения.

## Дипломант Клавдий Бычков

«Терпение и труд — все перетрут!» часто можно слышать эту народную мудрость. Не раз я убеждался в ее правильности на примере трудовой деятельности и жизни многих рабочих завода. Но особенно запомнился мне по инструментальному цеху молодой фрезеровщик Клавдий Бычков. Путь к станку у него был несколько необычным. Пришел в цех К. Бычков с первого курса института. Это, признаться, меня и некоторых других работников завода удивило: «Почему парень бросил институт? Ведь он мечтает стать инженером и от этого не отказывается?»

— Цех не аудитория института, — сказали было ему мы. — Но оторвать одно от другого нельзя...

Эти слова понравились многим. На лицах пожилых, бывалых производственников вспыхнули улыбки. — Правильно сказал Бычков!

— Значит фрезеровщиком думаете быть? — спросили его. — Фрезеровщиком.

— Что ж, неплохо. А с институтом как? —

— Буду работать и учиться... — Хорошо.

С месяц Клавдий был учеником фрезеровщика. Учеба давалась сравнительно легко, сказывалось десятилетнее образование. Изучив станок, приемы работы на нем, К. Бычков вскоре стал работать самостоятельно.

В то время фрезой резали со скоростью 15—30 метров в минуту.

— Мало, — решил молодой ра-

бочий и своими мыслями поделился с технологом цеха.

— Мало говоришь? — ответил тот.

— Мало. Увеличить надо скорость фрезерования...

— А как?

— Не знаю.

— Вот то-то, а что думаешь, ищешь — это хорошо, — похвалил его технолог. И в последствии сам стал энергично помогать ему в разработке приемов скоростного фрезерования. Фрезы, существовавшей заточки, на скоростном резании то крошились, то быстро «садились». Как быть? Молодой новатор и технолог зашли в тупик.

Но это, как и для любого передового рабочего, который пытливец и находит резервы для дальнейшего роста производительности труда, не послужило помехой. А что, если изменить заточку? Сделать вместо положительного отрицательным угол резца? — думал Клавдий Бычков. И вскоре осуществил свой замысел. В конце концов опыт удался и скоростное фрезерование получило распространение на заводе. Комсомолец К. Бычков дирекцией завода был назначен инструктором по распространению скоростного фрезерования.

Пытливость, любознательность — отличительные черты К. Быčkova. При его участии было сделано специальное приспособление для урезки лопастей воздушных машин. От внедрения его производительность труда возросла в 6—7 раз.

Через два года К. Бычков поступил на второй курс Всесоюзного заочного машиностроительного института. Трудно сочетать учебу и труд, но одно другому не только не мешает, но и помогает. Приобретая производственные навыки и опыт, К. Бычков рос и закалялся как рабочий и будущий инженер.

Полученные знания К. Бычков не тайл, передавал товарищам. Первым освоил работу на координатно-расточном станке, он учит этому тт. Занина и Соловьева. Кстати сказать, тов. Занин без отрыва от производства в то время учился на вечернем отделении машиностроительного техникума.

Учитывая наличие организаторских способностей у Клавдия Быčkova, руководство завода выдвинуло его на должность заместителя начальника механического цеха. В то время К. Бычков учился на четвертом курсе института.

На этой должности он показал себя способным организатором масс. В настоящее время К. Бычков — начальник гидротурбинного цеха, готовится к защите диплома.

Настойчиво, уверенно идет к намеченной цели Клавдий Бычков, растущий специалист и активный общественник. Как один из лучших комсомольцев, К. Бычков был делегатом XI съезда комсомола, а сейчас является депутатом Центрального районного Совета депутатов трудящихся.

П. Гольцов, начальник механического цеха № 3.

## УЧИЛИЩЕ НА БАЗЕ ЗАВОДА

Ведется подготовка к открытию технического училища на базе гидротурбинного завода. В нем будут учиться юноши и девушки, окончившие 10 классов средней школы. В нем будут готовиться рабочие девяти специальностей:

слесари-механики, мастера-строители, токари уникального оборудования, машинисты сложных строительных машин и т. д.

Завод оказывает помощь в подготовке училища к открытию. Выделено режущего и меритель-

ного инструмента на 20 тысяч рублей, готовится оборудование для учебной мастерской, организуемой при училище и т. д.

А. Куцев, помощник директора технического училища № 9

## Цифры и факты

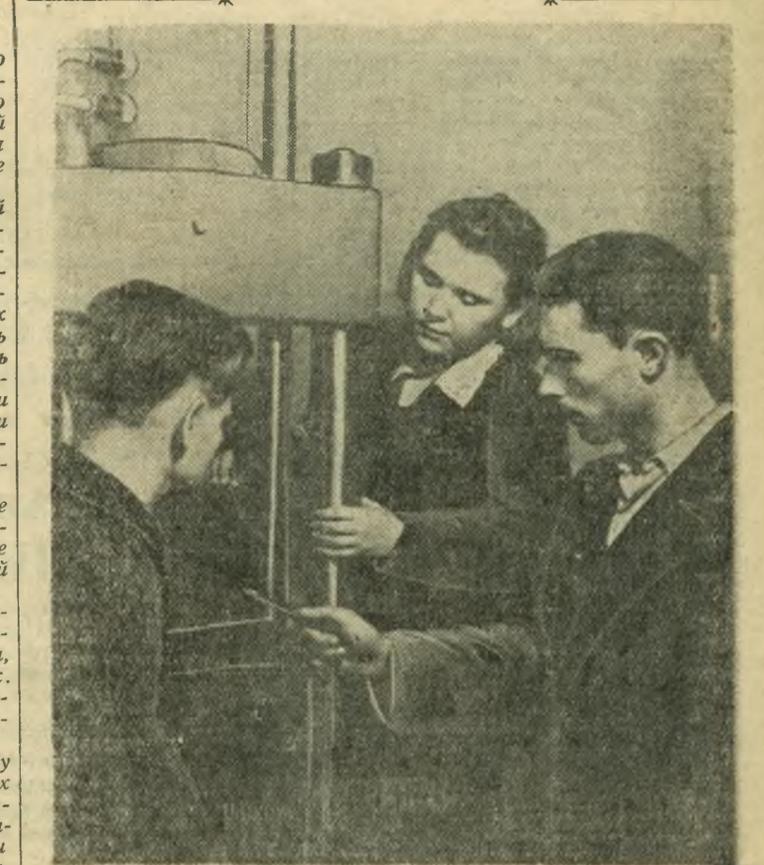
◆ Коллектив гидротурбинного завода за истекшие девять месяцев выполнил годовое задание по выпуску турбин для Камской гидроэлектростанции и сбязался до конца года изготовить еще несколько турбин.

◆ В результате освоения новой техники, совершенствования технологии, внедрения передовых методов труда и повышения культурно-технического уровня рабочих и инженерно-технических работников, на заводе за девять месяцев производительность труда повышена на 10,6 процента, себестоимость продукции снижена на 14 процентов, при плане — 12,2 процента. Завод имеет 1232 тысячи рублей накоплений.

◆ За девять месяцев на заводе внедрено около ста рационализаторских предложений, которые дают 900 тысяч рублей условной годовой экономии.

◆ На заводе создан консультационный пункт Московского машиностроительного института, в котором учатся 145 человек. На вечернем отделении машиностроительного техникума учатся 140 человек.

◆ В начале года прошли учебу в кружках и школах 425 рабочих и инженерно-технических работников. В результате учебы 136 рабочих повысили свои разряды. Сейчас еще 216 человек повышают свою квалификацию на курсах целевого назначения, на производственно-технических курсах и т. д. 110 молодых рабочих завода учатся в вечерней школе рабочей молодежи.



В центральную заводскую лабораторию на консультацию к инженеру тов. Васильеву пришли студенты - заочники Московского машиностроительного института конструктор Евгений Кириллин и старший мастер одного из цехов Николай Долганов. НА СНИМКЕ: тов. Васильев дает консультацию. Фото Н. Киденко.

## ству

е вопросы и горремено придти на водителям бригады, мим мастерам, сви и десятки других гада, в которой работает сейчас, получила заказ тооблицовку работурбин. Согласно мпы были пригодй штамповки. Но казался втрое кобыть? — растеряних знал, что данном случае только при трехреве одной и той Известно им было таком способе уже я часть будущей деформироваться. и выход, — попроманина мастер илучае дело спасет штамповка, — очий - студент. В гоаянии металл не роваться. А те неические отклоневсе же могут воз-

никнуть, следует отрегулировать темпами работы прессы.

Хорошо зная предел прочности и упругости металла, Иван Куманин помог наладить работу, руководя штамповкой первых партий. Переняв его приемы, затем свободно и ловко работал каждый штамповщик бригады.

В настоящее время бригада ведет штамповку днищ одной из деталей для Камской ГЭС. И при освоении этой детали хорошо пригодились высокое мастерство Ивана Куманина. Он быстро помог отрегулировать температуру печи, время на нагрев заготовок и саму штамповку. Благодаря этому бригада не теряет бесцельно ни одной минуты рабочего времени. Работая уверенно, она ежедневно дает сейчас до 250—300 процентов нормы выработки.

Подготавливая какую-либо ведущую деталь, бригада одновременно с этим штампует и некоторые другие. Не так давно ей пришлось делать не особенно емкую, но такую деталь, которая требовалась срочно. Материал для нее требовался той же марки, какой он нужен был три года назад при изготовлении передних решеток топков — «Сталь-3». На этот раз бригада сразу же заложила заготовки в печь при температуре 950 градусов. Дело пошло хорошо с первых же минут.

— А если бы снова металл закапризничал при этой температуре? — спросил я Ивана Куманина.

— Надо было бы вести поиски в сторону повышения температуры, — ответил он.

— А почему не в сторону уменьшения?

Штамповщик, прошедший в техникуме курс технологии металла, хорошо знал теперь, что «Сталь-3» обычно содержит большие дозы серы и фосфора. Первая из этих примесей, при недостаточном нагреве, дает красно-ломкость, а вторая холодно-ломкость. Путь к смягчению металла, стало быть, надо искать в высоком нагреве.

Вспомнив о том, как в бригаде искали этот путь вслепую, Иван Куманин улыбнулся:

— Как котятя тыкались тогда. Слушая Ивана Куманина, в эти минуты я особенно остро почувствовал как велик шаг, который сделал он за эти три года. И все слушавшие его, хорошо и ясно понимали, что путь к мастерству лежит через знания, приобретать которые обязан каждый штамповщик, если он не хочет отставать от жизни.

И. Ящерицин, заместитель начальника цеха металлоконструкций.

## Переговоры западных стран о вооружении Западной Германии

ПАРИЖ, 22 октября. (ТАСС). Вчера в Париже открылись переговоры министров иностранных дел девяти держав — участниц Лондонского совещания о вооружении Западной Германии.

20 октября состоялось совещание Даллеса, Илена Мендес-Франса и Аденауэра по вопросу о так называемом «восстановлении суверенитета» Западной Германии. На этом сепаратном совещании представители Англии, Франции и США договорились с Аденауэром «об отмене оккупационного статута». Было принято, однако, лишь принципиальное решение о восстановлении «суверенитета», так как четырем министрам не удалось разрешить некоторые спорные вопросы. В частности, спор возник из-за размещения оккупационных войск в Берлине. Вчера состоялось второе совещание четырех министров.

Вчера днем состоялись два совещания министров девяти стран. Переговоры министров девяти стран открыты для того чтобы обсудить организацию нового военного блока, сколачиваемого под названием «Западно-европейского союза», в котором примут участие члены Брюссельского союза (Англия, Франция, Бельгия, Голландия и Люксембург), а также Западная Германия и Италия. Речь идет, таким образом, о создании военного блока вместо провалившегося плана «Европейского оборонительного сообщества» — о возрождении западногерманской армии реваншистов под новой вывеской. На совещании девяти министров вчера утром обсуждались доклады экспертов. Было решено, в частности, что местом пребывания руководящего органа «Западно-европейского союза» будет Лондон.

Ход нынешних переговоров убедительно показывает, на какой опасный путь встали страны, заключившие недавно в Лондоне соглашение о вооружении Западной Германии. Сейчас под давлением американской дипломатии они вынуждены соглашаться с конкретными мерами, ведущими к возрождению западногерманской армии. Пышные фразы о восстановлении «суверенитета» Западной Германии никого не обманут, даже немцев в самой Западной Германии. Отменяя оккупационный статут, западные державы в то же время оставляют свои войска в Западной Германии. Следовательно, можно говорить лишь о восстановлении для Западной Германии свободы вооружаться и участвовать в военных блоках.

Судя по сообщениям печати между участниками переговоров возникают острые разногласия. Газета «Орор» заявляет, что «серьезные противоречия» между западными странами превращают саарскую проблему и вопрос о создании «пула вооружений» в два «основных препятствия» на пути решения всех других вопросов, связанных с вооружением

Западной Германии.

Упомянутый газетой «пул вооружений» был предложен Мендес-Франсом еще на Лондонском совещании. Это предложение имеет целью не только объединение производства вооружения, но и распределение американской военной «помощи». Оно вызвало возмущения со стороны США, которые используют свою «помощь» в качестве орудия давления на различные страны и отнюдь не собираются уступать его кому-либо. Против этого предложения выступили также «мелкие» партнеры военного блока, опасаясь французской монополии в области производства вооружения.

Что касается саарской проблемы, то Аденауэр еще не дал ответа на предложение французской делегации; как уже сообщалось, французская делегация предложила Западной Германии участвовать в эксплуатации колоний в Северной Африке, расширить торговый обмен между Западной Германией и Францией, открыть доступ для западногерманских капиталов и специалистов. Аденауэр вызвал в Париж руководителей правительственных партий, а также председателя социал-демократической (оппозиционной) партии Олленхауэра. Он совещается с ними о французских предложениях, взамен за которые Западная Германия должна согласиться на сохранение за Францией экономических ресурсов Саара.

ПАРИЖ, 22 октября. (ТАСС). Газета «Либерасьон», комментируя переговоры четырех держав пишет, что глава французского правительства Мендес-Франс хочет получить Саар в обмен на создание германской армии. «Канцлер Аденауэр», — пишет газета, — может сделать вид, будто он огласен на любой плохой компромисс в отношении Саара. Мы знаем, как поступил Гитлер, чтобы вернуть себе Саар. Когда Германия будет вооружена, она навяжет нам урегулирование саарского вопроса под угрозой оружия. Мендес-Франс умышленно забывает об опыте Гитлера.

«Либерасьон» резко критикует выдвинутый Мендес-Франсом план так называемого франкогерманского экономического сотрудничества, отмечая, что такие планы вынашивались деятелями вишистского режима. «Вооруженная Германия», — пишет газета, — никогда не будет другом Франции. Наоборот, она будет самым опасным ее противником». Газета «Юманите» подчеркивает, что происходящие в Париже переговоры характеризуются тремя фактами: стремлением возможно скорее решить вопрос о вооружении Западной Германии, чувством удовлетворения, которое испытывают представители боннского правительства, и возрастающим англо-американским давлением на французского делегата.



В Венгерской Народной Республике проведена подписка на пятый внутренний заем мира. Работники фабрик, заводов, учреждений и крестьяне с подъемом подписывались на заем.

НА СНИМКЕ: подписка на заем в цехе Будапештской кондитерской фабрики.

Фото «Мадьяр фото».

### ИЗДАНИЕ В ЧЕХОСЛОВАКИИ СБОРНИКА СТАТЕЙ И РЕЧЕЙ В. И. ЛЕНИНА О БОРЬБЕ ЗА МИР

ПРАГА, 22 октября. (ТАСС). Как передает Чехословацкое телеграфное агентство, словацкое издательство политической литературы выпустило сборник избранных статей и выступлений В. И. Ленина под заголовком: «О борьбе за мир».

### ИЗДАНИЕ В РУМЫНИИ ПРОИЗВЕДЕНИЙ В. И. ЛЕНИНА

БУХАРЕСТ. (ТАСС). Государственное издательство политической литературы Румынской Народной Республики выпустило в

свет на румынском языке 26-й том Сочинений В. И. Ленина и второй том избранных произведений В. И. Ленина.

### Заявление правительства Финляндии

ХЕЛЬСИНКИ, 21 октября. (ТАСС). Сегодня на первом заседании нового правительства Финляндии было оглашено правительственное заявление, в котором говорится:

В области внешней политики необходимо развивать основанные на доверии отношения между Финляндией и другими государствами. Особенно следует развивать отношения между нашей страной и Советским Союзом, а также с нашими западными соседними странами.

В области экономической политики основным стремлением пра-

вительства является обеспечение полной занятости и разрешение актуальных экономических проблем. Между правительственными партиями достигнута договоренность относительно деталей программы, которая будет немедленно осуществлена.

Опирающееся на большинство сейма правительство ожидает, что его стремления, направленные на развитие экономики социальных условий и культуры Финляндии, встретят понимание и поддержку со стороны сознающих свою ответственность общественных кругов.

### К ПОДРЫВНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ АМЕРИКАНСКОЙ РАЗВЕДКИ

ВЕНА, 21 октября. (ТАСС). Здесь опубликовано заявление одного из руководителей эмигрантской антисоветской организации Питленко И. В.

Питленко И. В. в своем заявлении указывает, что он порывает с этой организацией, и сообщает факты о ее подрывной деятельности в отношении Советского Союза, которая проводится на средства и по заданию американской разведки.

Питленко И. В. обратился к советским властям с просьбой разрешить ему возвратиться на родину.

### СТИХИЙНОЕ БЕДСТВИЕ В ОРЛИАНВИЛЕ

ЛОНДОН, 22 октября. (ТАСС). Как передало из Орлианвила (Алжир) агентство Рейтер, дождь, который непрерывно идет в течение двух суток, затопил главные улицы Орлианвила и вынудил

многих жителей, пострадавших от недавнего землетрясения, искать новое убежище.

Вчера в городе ощущался подземный толчок средней силы.

### „Вишневый сад“ на сцене французского театра

ПАРИЖ, 21 октября. (ТАСС). Французская общественность с большим интересом встретила постановку в одном из крупнейших парижских театров Мариньи пьесы великого русского писателя А. П. Чехова «Вишневый сад».

На это событие откликнулись почти все парижские газеты. Подчеркивая гуманизм великого русского писателя, газеты пишут о большом интересе, проявляемом к его творчеству французскими читателями и зрителями.

«Красивый спектакль, — пишет газета «Монд», — красивый по своей правдивости и простоте». «Поставленный 50 лет тому назад Станиславским, — пишет газета «Либерасьон», — «Вишневый сад» цветет по настоящее время. Он не утратил своей свежести, и все краски сохранили свой прежний колорит».

В постановке пьесы «Вишневый сад» приняли участие видные французские артисты, в том числе Мадлена Рено и Жан-Луи Борро.

### Поездка московской футбольной команды «Спартак» в Бельгию и Англию

22 октября из Москвы в Брюссель выехала московская команда «Спартак». Спартаковцы примут участие в товарищеских состязаниях с футбольными командами Бельгии. Затем они совершат поездку в Англию, где встретятся с английскими футболистами.

(ТАСС).

### Охотники-любители

Осень для охотников-любителей — самая желанная пора. К этому времени они приурочивают свои отпуска, а если уже использовали его, то выходные дни проводят на охоте в лесах, на озерах и Волге.

Газорезчик литейного цеха гидротурбинного завода Сергей Можав — один из таких охотников-любителей. Выходные дни он часто проводит на озерах или реке. За два выходных дня он убил около 20 уток.

Увлекаются охотой слесарь-сборщик Сергей Нарычев, комсомолец Николай Сухачев и другие.

В день открытия охоты на боровую дичь работник комбайнового завода Сергей Караваев убил 18 тетеревов. Удачно охотился директор городского пищевого комбината тов. Лазарев, убивший 15 тетеревов и 10 вальдшнепов.

### ПОДГОТОВКА К ПОДЛЕДНОМУ ЛОВУ РЫБЫ

Продолжая осеннюю путину, колхозы Сызранского рыбозавода развернули подготовку к подледному лову налима и миноги. В рыболовецких бригадах для этой цели намечено подготовить 1.000 вен-терей.

Редактор В. И. ПАРАМОШКИН.

#### НА ЭКРАНАХ ГОРОДА:

##### «Художественный»

Новый индийский художественный фильм «УРАГАН»

##### «Звезда»

Утром и вечером  
Новый художественный фильм «ИСТОРИЯ МАЛЕНЬКОГО МУКА»

##### Железнодорожному училищу № 3

срочно требуется кочегар для обслуживания водного котла.

Обращаться: улица Фрунзе, 19. (2—2).

#### ПРЕДПРАЗДНИЧНЫЕ КОЛХОЗНЫЕ БАЗАРЫ

#### К СЕЕДИЮ КОЛХОЗОВ, СОВХОЗОВ И КОЛХОЗНИКОВ

с 25 октября по 5 ноября

НА РЫНКАХ ГОРОДА СЫЗРАНИ ПРОВОДЯТСЯ

#### ПРЕДПРАЗДНИЧНЫЕ КОЛХОЗНЫЕ БАЗАРЫ

Колхозам и колхозникам на предпраздничных колхозных базарах предоставляются специальные торговые помещения и места, торговый инвентарь, санитарная одежда и оказываются другие услуги.

Городскими торговыми организациями на предпраздничных колхозных базарах будет производиться встречная торговля промышленными и хозяйственными товарами и изделиями широкого потребления в большом ассортименте.

#### Сызранскому медицинскому училищу

требуется на постоянную работу гардеробщица.

Об условиях справиться в школе—Советская, 5.

#### Артели имени Молотова

требуются два шофера.

Обращаться в правление артели: Пролетарский переулок, 28.

#### Сызранскому комбайновому заводу

на постоянную работу требуются: кочегары, квалифицированные токари, грузчики. (5—1).

Ерошевский Василий Николаевич, проживающий в г. Сызрани, по Второй Завокзальной улице, 77, возбуждает дело о расторжении брака с Чуятовой—Ерошевской Марией Ивановной, проживающей в г. Ленинграде, 48, Васильевский Остров, 15 линия, дом № 72, квартира № 67.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде г. Ленинграда.

Сыромятников Виктор Васильевич, проживающий в г. Сызрани, Речная улица, 46, возбуждает дело о расторжении брака с Сыромятниковой Антониной Петровной, проживающей в г. Сызрани, Ульяновская улица, 75.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 1-го участка Центрального района г. Сызрани.