

# Красный Октябрь

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС  
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 143

ВТОРНИК

19

и ю л я

1955 г.

Цена 15 коп.

## О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства

Доклад товарища Н. А. БУЛГАНИНА на Пленуме Центрального Комитета КПСС  
4 июля 1955 года

### I. О некоторых итогах работы промышленности

Товарищи! Коммунистическая партия и Советское правительство, исходя из основных положений марксизма-ленинизма, считали и считают социалистическую промышленность главной, ведущей отраслью народного хозяйства.

Высокоразвитая промышленность — это несокрушимая основа могущества Советского государства, источник постоянного роста благосостояния трудящихся. Чем выше будет уровень промышленного развития нашей страны, тем успешнее сможем мы осуществить переход от социализма к коммунизму.

Наша социалистическая промышленность растет и крепнет из года в год. Достижениями нами успехи в развитии промышленности являются результатом последовательного и неуклонного претворения в жизнь заветов В. И. Ленина и продолжателя его дела — И. В. Сталина о всемерном развитии и укреплении индустриальной мощи нашего государства.

Несмотря на огромный урон, нанесенный промышленности СССР в годы второй мировой войны, Советское государство, используя преимущества социалистической системы хозяйства, сумело не только быстро восстановить, но и в значительных размерах превзойти довоенный уровень промышленного производства.

Сегодня мы можем с удовлетворением отметить, что директивы XIX съезда Коммунистической партии по развитию промышленности в пятой пятилетке не только выполняются, но и перевыполняются.

Как известно, XIX съезд нашей партии дал директиву повысить уровень промышленного производства в СССР за пятилетие примерно на 70 процентов. Эта задача решена досрочно. Пятый пятилетний план по общему объему промышленного производства выполнен к 1 мая 1955 года, то есть за 4 года и 4 месяца.

При этом особенно важно отметить, что досрочно выполняются задания пятилетнего плана по росту производства средств производства. В директивах к плану на 1951—1955 годы было намечено увеличить производство средств производства за пятилетие примерно на 80 процентов. Но уже в плане на 1955 год, последний год пятилетки, предусмотрено задание по производству средств производства в размере, превышающем объем производства 1950 года на 84 процента. Успешное выполнение плана в первом полугодии текущего года дает нам все основания предполагать, что и это повышенное задание будет перевыполнено.

Особый интерес представляют итоги развития нашей социалистической промышленности в свете задач, сформулированных И. В. Сталиным в его речи на собрании избирателей 9 февраля 1946 года. Говоря о планах работы партии на более длительный период, И. В. Сталин тогда указывал, что партия намерена организовать новый мощный подъем народного хозяйства, который дал бы возможность поднять уровень нашей промышленности втрое по сравнению с довоенным уровнем. Была поставлена задача довести ежегодное производство чугуна — до 50 миллионов тонн, стали — до 60 миллионов тонн, угля — до 500 миллионов тонн, нефти — до 60 миллионов тонн. «На это уйдет, пожалуй», — говорил И. В. Сталин, — три новых пятилетки, если не больше».

Как же выполняется эта задача?

В 1955 году, то есть по истечении двух послевоенных пятилеток, уровень нашей промышленности возрастает более чем в три раза по сравнению с 1940 годом.

Досрочно и со значительным превышением достигнут намеченный объем добычи нефти, который уже в текущем году составит 70 миллионов тонн.

В 1955 году будет произведено свыше 33 миллионов тонн чугуна, около 45 миллионов тонн стали и добыто более 390

миллионов тонн угля. В текущем году прирост выплавки чугуна составит около 3 миллионов тонн, стали — примерно 3 с половиной миллиона тонн и добычи угля — свыше 40 миллионов тонн. Этот уровень производства и достигнутые темпы развития металлургической и угольной промышленности показывают, что мы можем раньше, чем к концу третьей послевоенной пятилетки, довести производство стали до 60 миллионов тонн в год и добычу угля до 500 миллионов тонн в год. К концу третьей послевоенной пятилетки будет решена также и задача по обеспечению ежегодного производства 50 миллионов тонн чугуна.

По производству чугуна, стали и по добыче угля наша страна занимает второе место в мире.

Успешно выполняется пятилетний план в области электрификации. Задание на пятилетие по выработке электроэнергии будет перевыполнено. Ожидается, что выработка электроэнергии достигнет в 1955 году 166 миллиардов киловатт-часов, то есть возрастает за пятилетие на 82 процента вместо 80 процентов, как предусмотрено пятилетним планом.

В период пятой пятилетки широко развернуто строительство новых электростанций.

За истекшие четыре года вступили в строй мощные, оборудованные по последнему слову техники гидроэлектростанции: Цимлянская мощностью 164 тысячи киловатт, Гумушская — 224 тысячи киловатт, Верхне-Свирская — 160 тысяч киловатт, Мингечаурская — 357 тысяч киловатт, первая очередь — 126 тысяч киловатт — Камской ГЭС, общая мощность которой составит 500 тысяч киловатт, и другие.

За этот же период вступили в действие крупные тепловые электростанции: Мирановская ГРЭС мощностью 400 тысяч киловатт, Славянская — 200 тысяч киловатт, Южно-Кузбасская — 400 тысяч киловатт, первая очередь — 300 тысяч киловатт — Черепетской ГРЭС, расширяемой сейчас до 600 тысяч киловатт, и ряд других. На вновь введенных тепловых электростанциях установлены турбоагрегаты мощностью по 100—150 тысяч киловатт, что является большим достижением.

Выдающимся достижением послевоенного времени является строительство грандиозных гидроэлектростанций на Волге — в Куйбыше и Сталинграде, а также на реках Сибири. Куйбышевская, Горьковская, Каховская и ряд других электростанций дадут промышленный ток уже в текущем году. Мощности строящихся сейчас в нашей стране гидроэлектростанций почти втрое превысит мощность всех советских гидроэлектростанций, действовавших к началу 1954 года.

По производству электроэнергии Советский Союз занимает также второе место в мире.

В Советском Союзе в 1954 году введена в действие первая в мире промышленная электростанция, работающая на атомной энергии, полезной мощностью 5 тысяч киловатт. В настоящее время ведутся работы по созданию атомных электростанций мощностью 50 и 100 тысяч киловатт.

Наша машиностроительная промышленность выполнила задание пятилетнего плана на 8 месяцев раньше установленного срока. Общий выпуск продукции машиностроения и металлообрабатывающей промышленности увеличился в 1955 году по сравнению с 1950 годом более чем в два раза, а по сравнению с довоенным уровнем, то есть с 1940 годом, — в 4,6 раза.

Советское машиностроение сыграло огромную роль в подъеме и реконструкции всех отраслей народного хозяйства страны. Наши металлургические заводы, угольные шахты, электростанции, химические заводы, предприятия промышленности строительного материалов, лесной, легкой и пищевой

Высокоразвитая промышленность — это несокрушимая основа могущества Советского государства, источник постоянного роста благосостояния трудящихся. Чем выше будет уровень промышленного развития нашей страны, тем успешнее сможем мы осуществить переход от социализма к коммунизму.

промышленности, транспорт и строительство оснащены техникой, изготовленной советскими машиностроительными заводами.

Мощная машиностроительная промышленность дает возможность непрерывно оснащать новой техникой и сельское хозяйство. Если к концу 1940 года в колхозах, МТС и совхозах имелось 684 тысячи тракторов (в 15-сяслном исчислении), то в настоящее время их стало более 1 миллиона 400 тысяч; количество зерновых комбайнов возросло за указанный период со 182 тысяч до 350 тысяч. Примерно такими же темпами росло количество и других сельскохозяйственных машин. В сельском хозяйстве имелось в 1940 году 228 тысяч грузовых автомобилей, а теперь автомобильный парк сельского хозяйства насчитывает более 450 тысяч автомобилей. Без этой мощной техники мы не смогли бы решать задачи освоения целинных и залежных земель, увеличения производства зерна, технических культур и продуктов животноводства.

Достигнутый в пятой пятилетке рост тяжелой промышленности и сельского хозяйства создал прочную базу для успешного развития легкой и пищевой промышленности. Предусмотренные в директивах XIX съезда партии задания по производству товаров народного потребления будут перевыполнены.

В 1955 году производство предметов народного потребления превысит уровень 1950 года на 72 процента вместо 65 процентов, как это предусмотрено в пятилетнем плане.

Рост промышленности, и прежде всего тяжелой индустрии, позволил еще больше укрепить обороноспособность нашей Родины. Вооруженные Силы Советского Союза получают от промышленности новейшую боевую технику. Советская Армия и Военно-Морской Флот оснащаются всеми необходимыми видами современного вооружения.

Высокие темпы развития промышленности СССР свидетельствуют о коренных преимуществах социалистической экономики перед экономической капиталистических стран. Если в Советском Союзе объем промышленной продукции в 1954 году превзошел уровень 1929 года в 18 раз, то в США промышленная продукция увеличилась за это время в 2,1 раза, в Англии на 72 процента, во Франции на 14 процентов и в Италии на 77 процентов.

Достигнутые во всех отраслях социалистической промышленности успехи стали возможны потому, что наша партия последовательно продолжала ленинский курс на преимущественное развитие тяжелой промышленности. Ленин учит, что преимущественный, то есть более быстрый, рост производства средств производства является экономическим законом. Коммунистическая партия проводила и проводит свою экономическую политику исходя из требований этого закона. Линию на преимущественное развитие тяжелой индустрии партия последовательно проводит и в пятой пятилетке.

### II. За дальнейший технический прогресс в промышленности

Непрерывный рост социалистического производства может осуществляться лишь на базе высшей техники, при условии неуклонного технического прогресса. Наша партия всегда придавала первостепенное значение вопросам внедрения передовой техники в народное хозяйство. В этом большом и важном деле в послевоенный период достигнуты значительные успехи.

Наши ученые и инженеры, изобретатели и рационализаторы непрерывно двигают вперед науку и технику, создают новые машины, механизмы, приборы и материалы, осваивают более производительные технологические процессы.

Но наука и техника не стоят на месте, они развиваются, идут вперед, и то, что сегодня было новым, передовым, завтра уже стареет, отстает от жизни.

Это тем более важно подчеркнуть, что не так давно у нас объявились, как известно, отдельные экономисты, пытавшиеся доказать, что в современный период якобы отпадает необходимость более быстрого развития тяжелой индустрии. Такие горе-теоретики утверждали, что теперь, когда мы уже имеем высокоразвитую тяжелую промышленность, можно, дескать, установить одинаковые темпы развития как для тяжелой, так и для легкой промышленности и даже быстрее развивать именно легкую промышленность.

Подобные утверждения глубоко чужды марксизму-ленинизму и являются попыткой ревизовать генеральную линию партии, попыткой толкнуть страну на сокращение производства металла, электроэнергии, угля, нефти, машин и оборудования, что пагубно сказалось бы на развитии всего народного хозяйства, разоружило бы Советский Союз перед лицом враждебного империалистического лагеря, ослабило бы экономическую и оборонную мощь нашей Родины.

Эти антиленинские взгляды были своевременно разоблачены партией. Вульгаризаторы марксизма получили суровую и справедливую отповедь на январском Пленуме Центрального Комитета. Генеральная линия Коммунистической партии, направленная на преимущественное развитие тяжелой промышленности, была и остается неизменной.

Январский Пленум Центрального Комитета отметил, что партия, как и прежде, считает главной задачей дальнейший подъем тяжелой индустрии — прочной основы всего народного хозяйства и несокрушимой обороноспособности нашей Родины, источника благосостояния советского народа. Это означает, что и в дальнейшем тяжелая промышленность будет развиваться быстрее, чем другие отрасли народного хозяйства. Нам необходимо из года в год все больше производить топлива, черных и цветных металлов, электроэнергии, станков, машин, различных приборов и механизмов, химической продукции, строительных материалов и другой продукции. Только на этой основе могут развиваться легкая и пищевая промышленность, наше сельское хозяйство, а также другие отрасли народного хозяйства.

Достижения социалистической промышленности велики и неоспоримы. Однако интересы нашей Родины требуют дальнейшего подъема промышленности на основе всемерного использования современных достижений науки и техники.

Оценивая по достоинству успехи промышленности, мы вместе с тем обязаны с большевистской прямотой вскрыть имеющиеся в этой отрасли народного хозяйства недостатки и разработать мероприятия по их быстрейшей ликвидации. Необходимо разобраться в коренных вопросах работы промышленности, поставить перед партией и народом задачи, решение которых поднимет уровень работы социалистической индустрии на новую, более высокую ступень.

На глазах нашего поколения родились и превратились в могучую силу авиация и радиотехника, а электрическая энергия проникла во все стороны жизни. Гигантских успехов достигла химия, создавшая только на протяжении последних десяти лет сотни новых материалов, заменяющих металл, дерево, шерсть, шелк и многое другое.

Наука и техника развиваются по пути все большего овладения высокими и сверхвысокими скоростями, давлениями и температурами. Вершиной современного этапа развития науки и техники является открытие методов получения и использования внутриатомной энергии. Мы стоим на пороге новой научно-технической и

(Продолжение на 2-й стр.)

# Продолжение доклада товарища Н. А. Булганина

промышленной революции, далеко превосходящей по своему значению промышленные революции, связанные с появлением пара и электричества.

В нашей стране осуществляется непрерывное техническое совершенствование промышленности, транспорта, строительства и сельского хозяйства, внедряются в производство автоматика, телемеханика, радиотехника, электроника и другие новейшие технические достижения.

Вместе с тем в деле технического прогресса в ряде отраслей промышленности имеются серьезные недостатки. Они выражаются в том, что в этих отраслях медленно внедряются в производство достижения науки и техники, плохо используются имеющиеся огромные резервы промышленности; уровень механизации и автоматизации производственных процессов в промышленности, на транспорте и в строительстве все еще недостаточен; в ряде отраслей имеются упущения в разработке и освоении передовой технологии производства.

Современное развитие техники ставит много новых задач в области создания более совершенных машин, оборудования, приборов и улучшения технологии производства. Однако создаваемые нашими машиностроителями многие образцы машин и оборудования по своим техническим характеристикам отстают от лучших образцов, выпускаемых за границей. Речь идет о таких основных показателях, как производительность машин, экономичность, ресурс работы, вес, автоматизация управления. В результате задерживается внедрение новейшей техники и передовой технологии не только в самом машиностроении, но и во всех отраслях народного хозяйства.

Техническая культура и прогресс машиностроения зависят, прежде всего, от уровня развития станкостроения. Отечественным станкостроением создано много типов современных станков-автоматов и полуавтоматов, кузнечно-прессового оборудования, автоматических линий, но все же потребности промышленности в высокопроизводительных станках еще не удовлетворяются. В частности, станкостроение не в полной мере обеспечивает промышленность современными многопозиционными металлорежущими автоматами, шлифовальными, зуборезными и другими станками.

К стыду станкостроителей надо признать, что некоторые заводы выпускают станки устаревшей конструкции.

Например, станкостроительный завод «Комсомолец» выпускает зуборезные станки, у которых скорость резания в три раза, а мощность привода в два раза меньше, чем у современных станков такого же типа, выпускаемых рядом иностранных фирм.

Большинство зарубежных станкостроительных фирм уже в течение трех-четырёх лет поставляют потребителям универсальные токарно-винторезные станки с гидроконтрольными устройствами, что повышает производительность станков в два-четыре раза. А наш известный завод «Красный пролетарий» только еще собирается поставлять такие станки.

Наши станкостроители не выпускают ряда нужных промышленности типов литейных и кузнечно-прессовых машин, из-за чего задерживается внедрение новых прогрессивных методов производства заготовок и деталей.

Министерство тяжелого машиностроения отстает с производством кузнечно-прессового оборудования, особенно мощных гидравлических прессов. Министерство обязано в ближайшие годы ликвидировать отставание в производстве этого исключительно важного оборудования.

Черную и цветную металлургию тяжелое машиностроение должно обеспечить высокопроизводительными автоматизированными прокатными станами, и в первую очередь тонколистовыми станами для непрерывной прокатки.

Большие задачи стоят перед работниками энергетического машиностроения. В последние годы у нас освоено производство нового энергетического оборудования с высокими параметрами пара, что позволяет снизить расход топлива на электростанциях примерно на 10 процентов.

Мы считали и считаем это большим достижением, однако в настоящее время нас уже не могут устроить экономические показатели выпускаемого энергетического оборудования. Недавно правительство приняло важное решение о дальнейшем развитии энергетического машиностроения: о выпуске паровых турбин с высокими и сверхвысокими параметрами пара, о создании новых паровых турбин мощностью 200 тысяч киловатт и о проектировании паровой турбины мощностью 300 тысяч киловатт.

В последние годы все большее значение приобретает применение в народном хозяйстве газовых турбин в стационарных и транспортных установках, а также в судостроении. Газовые турбины имеют меньшие габариты и вес, они требуют вдвое меньше топлива, чем паротурбинные уста-

новки той же мощности. Правительством приняты меры к широкому развешиванию работ в этой области техники.

Огромная программа строительства тепловых и гидроэлектрических станций, выполняемая в нашей стране, поставила большие задачи перед электромашиностроением. Заводы Министерства электротехнической промышленности добились известных успехов в решении этих задач.

В 1946 году на ленинградском заводе «Электросила» был построен первый турбогенератор мощностью 100 тысяч киловатт с водородным охлаждением, а в 1952 году — турбогенератор 150 тысяч киловатт также с водородным охлаждением. Этот завод выпускает для Куйбышевской ГЭС уникальные гидрогенераторы мощностью 105 тысяч киловатт и приступил к разработке гидротурбин мощностью 200—250 тысяч киловатт. Электроаппаратные заводы успешно осваивают производство высоковольтной аппаратуры на напряжение 400 киловольт для линии электропередачи Куйбышев—Москва.

Однако и к электропромышленности мы должны предъявить новые требования. Выпускаемые ею машины и аппараты имеют завышенные вес и габариты. Например, трансформатор мощностью 123,5 тысячи киловатт-ампер на напряжение 400 киловольт, разработанный Московским трансформаторным заводом, имеет вес в полтора раза больший, чем аналогичный шведский трансформатор.

Выпускаемая Ереванским электрозаводом передвижная электростанция мощностью 60 киловатт весит 3 тонны, а такая же электростанция, выпускаемая в Германской Демократической Республике, — 2 тонны.

Переход в электромашиностроении на новый вид изоляции — кремний-органические изоляционные материалы — позволяет значительно увеличить мощность электрических машин без увеличения их веса и габаритов и резко повысить срок службы машин. Однако Министерства электротехнической и химической промышленности медленно внедряют этот новый изоляционный материал.

Совершенно неблагоприятно обстоит дело с развитием новой техники в автотракторном и сельскохозяйственном машиностроении. Созданные вскоре после окончания войны модели грузовых и легковых автомобилей в настоящее время по некоторым важным показателям, таким, как удельный расход топлива, ресурс работы, вес конструкций, скорость, уступают лучшим зарубежным образцам. По ряду технических характеристик не удовлетворяют нас также отдельные типы тракторов, комбайнов и других сельскохозяйственных машин, выпускаемых нашей промышленностью.

Так, например, выпускаемый с 1953 года Минским и другими тракторными заводами пропашной дизельный трактор «Беларусь», весит 3 тонны, а такого же типа английский трактор «Фордзон-Мейджер» модели 1951 года весит 2 тонны.

Шасси грузового автомобиля ЗИС-150, выпускаемого Московским заводом имени Сталина, весит 3 тонны, а вес шасси американского автомобиля такого же класса фирмы «Студебеккер» модели 1954 года — 2 тонны.

У нас еще не созданы многие типы машин, крайне необходимые для завершения механизации сельскохозяйственных работ, да и разработка их идет недопустимо медленно. Руководители Министерства автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения проявляют в этом деле исключительную неповоротливость.

Работники автомобильной и тракторной промышленности должны в короткие сроки ликвидировать свое отставание в области техники и дать стране новые, более современные типы автомобилей, тракторов и тягачей. Особое внимание при этом должно быть обращено на широкое применение дизелей, на повышение проходимости автомобилей и экономичность моторов легковых и грузовых машин. Надо создать новые мощные тракторы для лесной промышленности и строительства, а также разработать практичные и удобные в эксплуатации автоприцепы и организовать их массовое производство.

Большие задачи стоят перед работниками транспортного машиностроения. Паровозы с их малой экономичностью должны заменяться тепловозами и электровозами. У нас есть разработанные конструкции тепловозов и электровозов, но их производство развешивается медленно. В этом деле надо принять ряд серьезных мер и, кроме того, приступить к созданию газотурбовозов.

Учитывая экономическую целесообразность развития работ по добыче угля, руды и строительных материалов открытым способом, необходимо создать высокопроизводительные машины для механизации таких работ. Нам нужны мощные экскаваторы с большой стрелой вылета, автомобиль-самосвал грузоподъемностью 40—50 тонн, думпкары грузоподъемностью 60—90 тонн.

Следует особо остановиться на состоянии дела с разработкой и внедрением новой

техники в системе Министерства машиностроения и приборостроения (министр т. Паршин).

Предприятия этого министерства изготовляют много устаревших машин, приборов и до сих пор не выпускают многих современных полиграфических, текстильных, трикотажных, обувных машин и оборудования для химической и пищевой промышленности.

В Чехословакии и Германской Демократической Республике уже выпускаются бесчелночные ткацкие станки, производительность которых в полтора раза выше производительности челночных, а у нас до сих пор даже не приступили к конструированию таких станков.

За границей широко применяются агрегаты для непрерывного беления хлопчатобумажных тканей, что дает увеличение производительности примерно в два раза и повышает качество тканей. У нас до сих пор изготавливаются устаревшие котлы для отварки тканей.

Почему Министерство машиностроения и приборостроения питает столь сильную привязанность к отсталой технике? Очевидно, потому, что устаревшие образцы выпускать проще, спокойнее. Переход на выпуск новых изделий, перестройка технологического процесса требуют большой работы, преодоления трудностей. Тут, чего доброго, и неприятностей наживешь. Не всем такая работа по душе. Видимо, не по душе она и министру т. Паршину, который, должно быть, потерял перспективу в технической политике, привык к спокойной жизни и ради нее пренебрегает интересами государства.

В послевоенный период Центральный Комитет нашей партии и правительство уделяли большое внимание развитию радиотехнической промышленности. Эта отрасль промышленности и научные учреждения, работающие в области радиотехники, значительно укреплены и теперь имеют высококвалифицированные кадры. Общий выпуск продукции радиотехнической промышленности за последние пять лет увеличился более чем в четыре раза.

Но все же эта отрасль промышленности отстает с освоением производства таких перспективных средств связи, как многоканальные радиорелейные линии, фототелеграфные аппараты и ультракоротковолновые передатчики для радиовещания. Медленно внедряется технология автоматизированного производства электровакуумных и полупроводниковых приборов, малогабаритных радиодеталей и новых радиотехнических материалов. До настоящего времени в производстве радиоаппаратуры не нашли широкого применения печатные схемы. Министерству радиотехнической промышленности надо быстрее решать эти вопросы.

Чтобы выпускать все больше и больше новых машин, улучшать их качество и снижать себестоимость, машиностроители должны непрерывно совершенствовать технологию своего производства, внедряя в него достижения современной науки и техники. Таких достижений имеется немало, но внедряются они медленно и плохо.

В области кузнечного производства за границей все большее распространение получает изготовление кузнечных заготовок на механических ковочных и чеканочных прессах. При переводе штамповки с паровоздушных штамповочных молотов на механические ковочные прессы с электронагревом последующая механическая обработка сокращается в 2—3 раза и на 30—50 процентов уменьшается расход металла с соответствующим снижением трудоемкости. Такой прогрессивный метод изготовления поковок у нас успешно применяется на Сталинградском тракторном заводе.

Применение механических ковочных прессов в автотракторной промышленности позволило бы на существующих площадях увеличить выпуск кузнечных заготовок в полтора — два раза и значительно сократить расход металла. Нужно решительно внедрять этот метод в кузнечное производство, для чего Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности (министр т. Костоусов) должно ускорить изготовление необходимых механических ковочных и чеканочных прессов.

Быстрое внедрение новой техники и передовой технологии в кузнечных, а также литейных цехах создаст огромные возможности для увеличения выпуска продукции и снижения ее себестоимости. Использовать эти возможности — важнейшая задача всех машиностроительных министерств. Надо при этом подчеркнуть, что часто требуется очень немного, чтобы возможности стали действительностью и дали большой экономический эффект.

Большое значение внедрение новой техники имеет для металлургической промышленности.

Эта отрасль промышленности имеет все необходимые условия для дальнейшего, более быстрого роста производства. Требуется только, чтобы руководители нашей металлургии основательно изучили богатый опыт, накопленный на передовых предприятиях,

и привели в действие не используемые до сих пор большие резервы.

Необходимо, например, широко использовать положительный опыт доменного цеха Магнитогорского комбината, коллектив которого путем ряда прогрессивных мероприятий повысил производительность доменных печей на 10—15 процентов, снизил расход кокса на 8—10 процентов и значительно удешевил производство чугуна.

Наши металлурги не уделяют должного внимания вопросам использования и обогащения бедных руд. Например, в Криворожском железорудном бассейне из-за отсутствия обогащения ежегодно оставляется в недрах и теряется около 3 миллионов тонн руды с содержанием железа ниже 46 процентов. До сих пор также не используются железистые кварциты с содержанием железа до 37 процентов.

Руководители Министерства черной металлургии, должно быть, считают, что если наша страна имеет большие запасы богатых железных руд, то нет необходимости возиться с рудой, содержащей 40—45 процентов железа. Между тем известно, что многие страны Западной Европы используют руды с содержанием железа 27—33 процента.

Нельзя, товарищи, так расточительно относиться к нашим природным богатствам. Руководители металлургической промышленности должны лучше использовать запасы руд, шире развернуть их обогащение на основе применения передовой техники.

Немалые возможности имеются в сталеплавленном производстве. Известно, что мощным резервом увеличения выплавки стали является интенсификация процесса сталеварения путем применения кислорода. Завод «Запорожсталь», применив кислород, значительно сократил продолжительность плавки и в течение двух лет без ввода новых мартеновских печей на 20 процентов увеличил выплавку стали. Применение кислорода позволит на действующих мартеновских печах увеличить выплавку стали на несколько миллионов тонн в год.

Значительную экономию металла можно получить за счет перехода на производство более рациональных профилей проката.

Недавно в «Правде» была опубликована интересная статья инженера Ложкина о развитии производства новых видов проката, в которой автор пишет, что при прокатке, например, двутавровых балок и уголков возможно уменьшить их вес, не снижая прочности. Уменьшение же веса названных профилей металла, скажем, на 10 процентов равноценно дополнительной выплавке примерно 11 процентов стали, идущей на их производство. Опытная прокатка улучшенных профилей двутавровых балок и швеллеров на заводе «Азовсталь» и на Ново-Таврическом металлургическом заводе подтвердила реальную возможность снижения расхода стали при изготовлении двутавровых балок на 10—12 процентов и швеллеров — на 8—10 процентов. Далее в этой статье инженер Ложкин пишет, что в настоящее время имеются реальные возможности получения экономии стали порядка 15—25 процентов при установке нового оборудования для изготовления наиболее современных профилей проката.

Министерство черной металлургии и Министерство тяжелого машиностроения обязаны рассмотреть предложения, изложенные в статье инженера Ложкина, и доложить ЦК и правительству о принятых мерах по их осуществлению.

Надо сказать, что Министерство черной металлургии и даже некоторые министерства — потребители металла очень слабо борются за внедрение в производство экономичных профилей проката. Существующий порядок планирования и учета выпуска продукции только по весу не стимулирует металлургов к производству новых экономичных профилей проката. Министерства-потребители, в частности строительные министерства, также не заинтересованы в получении рациональных профилей проката, потому что изготовление конструкций и их монтаж планируются и оплачиваются тоже с точки зрения конструкции, то есть чем больше вес проката, тем тяжелее конструкция, а значит тем она для них «выгоднее».

Этот вопрос имеет большое государственное значение и надо в нем как следует разобраться. Бессспорно, что работу металлургов нельзя оценивать только по количеству тонн выпущенной продукции; тем более неправильно оценивать результат работы строителей лишь по весу смонтированных металлоконструкций.

Большие неиспользованные резервы имеются в цветной металлургии, особенно в деле обогащения руд. В нашей стране имеются большие запасы окисленных медных руд, которые практически не перерабатываются. Еще в 1932 году профессор Мостович разработал и испытал комбинированный метод переработки окисленных руд. Применение этого метода дает возможность увеличить извлечение меди из окисленных руд с 60 до

# Продолжение доклада товарища Н. А. Булганина

90 процентов. Однако Министерство цветной металлургии до настоящего времени не внедрило этого метода в производство, в то время как в США он нашел широкое применение. (Оживление в зале).

В цветной металлургии все еще плохо внедряется кислород, хотя опыты показывают, что его применение увеличивает производительность печей до 70 процентов и дает снижение расхода кокса до 25 процентов.

Большие задачи стоят перед работниками нефтяной промышленности. Используя современную передовую технику и новую технологию, нефтяники обязаны повысить скорости бурения, увеличить производительность скважин, обеспечить более полное извлечение нефти из недр.

Министерство нефтяной промышленности слабо использует новую технику для увеличения отбора светлых нефтепродуктов от перерабатываемой нефти. При широком внедрении уже освоенных в промышленности методов глубокой переработки мазута общий выход светлых нефтепродуктов может быть значительно увеличен.

В химической промышленности медленно осваивается производство высококонцентрированных минеральных удобрений и микродобавок, мал ассортимент ядохимикатов. Плохо используются природные и нефтяные газы, которые должны стать основной сырьевой базой промышленности для производства синтетического каучука, искусственного волокна, мощных средств и другой продукции. Министерство химической промышленности должно обеспечить народное хозяйство новым ассортиментом специальных каучуков, пластических масс, красителей, лаков и красок.

В угольной промышленности силы ученых, инженеров, техников и изобретателей недостаточно концентрируются на изыскании, проектировании и внедрении новых, более эффективных методов разработки угольных месторождений, на развитии и совершенствовании новой технологии подземной добычи угля гидравлическим способом.

Надо обратить особое внимание на создание новых машин и механизированного крепления для осуществления комплексной механизации очистных работ, на разработку средств механизации для проходки горных выработок, а также на создание новых видов крепи для подготовительных выработок. Работники угольной промышленности должны изыскать более эффективные способы разработки угольных пластов, создать для этой цели новые, более производительные горные машины.

О нашей строительной индустрии. По указанию Центрального Комитета партии и Совета Министров за последнее время осуществлен ряд мероприятий по расширению производства современных эффективных строительных материалов и в первую очередь сборных железобетонных конструкций и деталей, имеющих решающее значение для применения механизации, ускорения и удешевления строительства. В прошлом году производство сборного железобетона увеличилось почти в полтора раза по сравнению с 1953 годом и доведено до 3 миллионов кубометров, но этого совершенно недостаточно. Сделан по существу лишь первый шаг. Необходимо в ближайшие три года увеличить производство конструкций и деталей из железобетона по крайней мере в четыре — пять раз. Эту задачу мы успешно решим, если обеспечим ускоренное строительство заводов и полигонов для производства сборных железобетонных конструкций и деталей.

В директивах XIX съезда партии по пятилетнему плану предусмотрено широкое развитие работ по автоматизации производственных процессов во всех отраслях промышленности.

За послевоенные годы в ряде отраслей промышленности достигнуты некоторые успехи в деле автоматизации производственных процессов.

Например, в черной металлургии автоматизация доменных и мартеновских печей повысила их производительность на 7 — 10 процентов и обеспечила экономию топлива на 6 процентов. Опыт Магнитогорского комбината показывает, что автоматизация сортопрокатных станов увеличивает их производительность на 15—20 процентов, сокращает расход электроэнергии и значительно облегчает труд рабочих.

Однако темпы автоматизации производственных процессов нельзя признать достаточными. Некоторые министерства все еще недооценивают автоматизации и не уделяют ей должного внимания. Это проявляется, например, в попытках ограничить простым присоединением автоматической аппаратуры к имеющемуся, часто непригодному оборудованию, что дает лишь ограниченный эффект.

Отставание в автоматизации производственных процессов объясняется также и тем, что Министерства машиностроения и приборостроения и радиотехнической промышленности все еще слабо занимаются разработкой и производством новой промышленной аппаратуры и приборов.

Надо вообще сказать, что приборострое-

ние является у нас узким местом и сдерживает дальнейшее развитие многих отраслей народного хозяйства. Оно рассредоточено по нескольким министерствам. Технологии изготовления приборов нередко отстают. Все это и привело к тому, что приборов у нас выпускается недостаточно. Медленно разрабатываются и внедряются приборы, основанные на последних достижениях электроники, радиотехники, вычислительной техники и т. д. Надо в короткие сроки и серьезно поправить это дело.

Недостатки в деле внедрения новой техники и передовой технологии, а также большие неиспользованные резервы имеются в лесной, деревообрабатывающей, пищевой и легкой промышленности.

В подтверждение остановлюсь на хлопчатобумажной промышленности.

Производительность труда в этой отрасли растет очень медленно. Например, в ткацком производстве она выросла в 1954 году по сравнению с 1940 годом всего лишь на 15 процентов. Хотя годовая выработка тканей на одного рабочего, занятого в хлопчатобумажной промышленности, у нас и превышает выработку в таких странах, как Англия, Италия, Чехословакия, Польша, имеющих развитую хлопчатобумажную промышленность, но по сравнению с США она значительно ниже.

В чем же причина этого? Прежде всего в технической отсталости ткацкого производства. В США в ткацком производстве хлопчатобумажной промышленности применяются почти целиком станки-автоматы, а у нас в этой отрасли ткацких станков-автоматов всего лишь 36 процентов по отношению к их общему количеству.

А вот другие факты. Недавно группа наших работников побывала в Италии и Франции, где они знакомы с работой легкой промышленности. В Италии их внимание привлекли ткани из искусственной шерсти или из смеси ее с натуральной шерстью или шелком. Эти ткани имеют очень хороший вид и вследствие дешевизны пользуются большим спросом у населения. При посещении заводов искусственного волокна выяснилось, что кроме чисто шерстяных тканей в Италии выработываются ткани под шерсть из казеина, клещевины, а также из обычного тростника. Из последнего выработывается волокно двух видов: матовое — для выработки тканей под шерсть и блестящее, которое идет на выработку искусственного шелка. Это искусственное волокно обладает свойствами шерсти: пышностью, мягкостью и почти одинаково с натуральной шерстью, причем пряжа и изделия не подвергаются повреждению от моли.

В прядении и ткачестве заслуживают внимания автоматическое управление температурным режимом и влажностью воздуха в цехах, тщательная очистка хлопчатобумажных волокон от посторонних примесей, пропускание пряжи перед круткой через специальные гребенки для придания ровности, что особенно важно для устранения полосатости при отделке. Широко развито крутильное производство. Почти 100 процентов пряжи подвергается крутке разных сложений, что увеличивает прочность ткани, дает меньшую сминаемость и улучшает товарный вид.

В трикотажном производстве применяются английские рашельвертелки производительностью до 1200 оборотов в минуту вместо 650 оборотов на машинах нашего производства.

При посещении Парижской городской бойни наши работники обратили внимание на то, что для снятия шкур с туш применяются электродиски со специальными проволочными приспособлениями, что предохраняет шкуру от порезов, не допускает оставления прирезки мяса и сала на шкурах и увеличивает выход мяса.

Товарищи! Внедряя новую технику во все отрасли промышленности, мы должны также всемерно улучшать использование имеющейся на наших предприятиях техники. Опыт работы отдельных заводов показывает, что за счет модернизации существующего оборудования производительность его может быть увеличена в полтора—два раза.

Однако машиностроители и особенно станкостроители плохо заботятся о модернизации станков и прессов; они не разработали типовых проектов, не организовали выпуска типовых узлов, деталей и автоматики для этих целей. Указанная работа не обеспечивается необходимыми средствами и материалами.

Надо принять все меры к тому, чтобы непрерывно повышать производительность действующего оборудования и значительно увеличить выпуск продукции с имеющихся производственных площадей.

В чем же состоят причины серьезных недостатков в области внедрения новой техники и слабого использования имеющихся больших резервов в промышленности?

Некоторые товарищи решили, что раз наша промышленность непрерывно и быстро развивается, раз она с честью выдер-

жала тяжелые испытания военного времени, то в дальнейшем от нас не потребуются особых усилий и труда, чтобы обеспечить за собой ведущее положение в мировом техническом прогрессе. Несостоятельность и вред такого рода рассуждений очевидны. На нашем большевистском языке это называется зазнайством и потерей чувства ответственности перед государством за порученное дело.

Мы не можем, не имеем права забывать, что техника в капиталистических странах не стоит на месте, а под влиянием гонки вооружений, конкуренции и погони капиталистов за максимальными прибылями она в ряде отраслей продвинулась вперед.

Наша задача состоит в том, чтобы, используя преимущества нашего строя, превзойти достижения зарубежной науки и техники.

Одной из причин неудовлетворительного внедрения передовой техники является слабое руководство со стороны министерств работами по освоению новых машин, механизмов, приборов и аппаратуры, по созданию новых видов материалов и прогрессивной технологии.

Некоторые руководители министерств и предприятий недооценивают важности развития и укрепления технологических служб на производстве, заводских лабораторий и конструкторских бюро.

В ряде случаев при разработке и внедрении в производство передовой техники и технологии нарушается принцип материальной заинтересованности.

Успешное развитие промышленности, всего народного хозяйства, технический прогресс невозможны без участия ученых, без проведения широких научных работ и исследований.

Достижения науки в Советском Союзе общеизвестны и неоспоримы. Масштабы научно-исследовательских работ в нашей стране с каждым годом увеличиваются. Но нельзя не отметить, что некоторые научные учреждения и ученые работают оторвано от запросов промышленности и сельского хозяйства, занимаются отвлеченными и малозначимыми темами. Есть такие научно-исследовательские учреждения и «ученые», которые годами ничего не дают стране.

Материально-техническая база некоторых научных учреждений слаба. Отдельные ученые жалуются на недостаток современного лабораторного оборудования и приборов, что мешает проведению исследований.

Сосредоточение научно-исследовательских организаций главным образом в Москве и Ленинграде, вдали от производственной базы, является нецелесообразным и ничем не оправданным.

Надо быстрее устранить указанные недостатки и улучшить работу научных организаций. Для этого необходимо, прежде всего, самим руководителям и работникам научно-исследовательских институтов критически пересмотреть свою работу в свете новых задач, а министерствам улучшить руководство научными учреждениями.

К научно-исследовательским работам следует шире привлекать высшие учебные заведения. Как известно, многие наши видные ученые совмещали свою педагогическую деятельность с научно-исследовательской работой в лабораториях высших учебных заведений и промышленности. А теперь едва ли пятая часть профессоров и преподавателей наших вузов принимает участие в выполнении научно-исследовательских работ для народного хозяйства. Министерству высшего образования следует организовать это дело, а промышленным министерствам смелее давать задания работникам высшей школы.

Успешному внедрению новой техники сильно мешает несогласованность в работе научно-исследовательских организаций. Академические научные учреждения, отраслевые институты, высшие учебные заведения оторваны друг от друга, что совершенно нетерпимо в условиях социалистического государства, где имеются все возможности для совместной и согласованной работы.

Большой ущерб делу технического прогресса в нашей стране наносится тем, что у многих руководителей министерств и ведомств, работников научных учреждений, проектных и конструкторских бюро, руководителей предприятий существует недооценка достижений науки и техники за границей. В последние годы работа по вы-

явлению и использованию всего лучшего, передового, что нашло применение в области техники в других странах, проводилась недостаточно. В результате этого некоторые научно-исследовательские институты и конструкторские организации немало времени и средств тратили на исследовательские работы и создание того, что уже опубликовано в заграничной печати и давно применяется.

У некоторой части наших работников сложились совершенно неправильные взгляды в отношении изучения иностранного опыта. Эти работники считают, что изучать зарубежный опыт им не к чему. На деле такие люди чванливыми фразами прикрывают свое невежество.

Необходимо осудить подобные взгляды и неправильное отношение к вопросам изучения достижений науки и техники в других странах. Надо постоянно изучать все то новое, что создается в мировой науке и технике. Надо улучшить научную и техническую информацию; расширить связи с научно-исследовательскими учреждениями и прогрессивными учеными зарубежных стран; увеличить закупку иностранной технической литературы и издание ее в СССР; улучшить работу служб технической информации в министерствах и на предприятиях, упорядочить организацию обмена передовым опытом.

Центральный Комитет партии и Совет Министров СССР недавно приняли постановление об улучшении дела изучения и внедрения в народное хозяйство опыта и достижений передовой науки и техники. Образован Государственный комитет Совета Министров СССР по новой технике, возглавляемый тов. В. А. Малышевым. Все это, безусловно, сыграет положительную роль в деле технического прогресса. Но следует предупредить руководителей министерств и ведомств, что создание Гостехники ни в коей мере не снижает их ответственности за внедрение в производство достижений науки и техники.

Таким образом, для ускорения технического прогресса в нашей стране необходимо неустанно совершенствовать машины и технологию производства, шире осуществлять комплексную механизацию и автоматизацию производственных процессов, настойчиво и быстро внедрять в производство достижения отечественной и мировой науки и техники.

Надо повысить ответственность руководителей министерств, ведомств и предприятий за внедрение новой техники, за изучение и широкое распространение передового отечественного и зарубежного опыта.

Необходимо резко сократить сроки разработки и испытания новых машин, оборудования и приборов. Устранить недостатки в планировании, финансировании и материально-техническом обеспечении мероприятий по внедрению новой техники, а также разработать систему поощрений в промышленности за освоение выпуска новых машин и внедрение передовой технологии. Следует решительно улучшить работу научно-исследовательских институтов, конструкторских бюро и заводских лабораторий, укрепить и развить их опытно-производственную базу; привести сеть научных учреждений в соответствие с важнейшими направлениями развития нашей промышленности, приблизить институты к основным промышленным районам страны; шире привлекать к разработке научно-технических проблем высшие учебные заведения.

И, наконец, надо систематически модернизировать имеющееся оборудование и добиться максимального выпуска промышленной продукции за счет лучшего использования имеющихся производственных мощностей.

Товарищи! Дело внедрения передовой техники в народное хозяйство — не какая-либо очередная кампания. Речь идет о том, что мы решительно берем курс на высшую технику, ставим задачу насытить все отрасли промышленности самыми передовыми высокопроизводительными типами машин и механизмов, отвечающими современным научно-техническим требованиям.

Подчеркивая особо важное значение внедрения передовой техники в народное хозяйство, Центральный Комитет партии исходит из того, что борьба за технический прогресс нашей страны — это борьба за построение коммунистического общества.

## III. За расширение специализации и кооперирования в промышленности

Следующий вопрос, на котором я хочу остановиться, — это специализация и кооперирование производства.

В нашей стране, где господствует социалистическая собственность на средства производства, где народное хозяйство развивается по единому плану, имеются особенно благоприятные условия для использования

в полной мере выгод специализации и кооперирования производства.

В чем состоят эти выгоды? Специализация и кооперирование производства способствуют развитию техники, применению в крупных масштабах высокопроизводительного оборудования, передовой технологии и

(Продолжение на 4-й стр.)

# Продолжение доклада товарища Н. А. Булганина

автоматизации производства; они дают возможность наиболее целесообразно использовать промышленные ресурсы в пределах отдельных экономических районов, сократить транспортные расходы.

В конечном итоге правильная организация производственного кооперирования на основе всемерного развития специализации предприятий в очень большой степени содействует увеличению выпуска и улучшению качества продукции, повышению производительности труда и снижению себестоимости промышленной продукции.

Несмотря на явные преимущества специализации и кооперирования, эти формы организации в нашей промышленности до сих пор не получили такого развития, какое требуется в современных условиях. Многие руководящие работники недооценивают большого народнохозяйственного значения этого дела, вследствие чего у нас еще до сих пор нет должного порядка в организации межминистерской и внутриминистерской кооперации и специализации предприятий.

Недостатки в этом деле сводятся в основном к следующему:

— производство одних и тех же типов машин и оборудования расплывлено по многим предприятиям различных министерств;

— внутри министерств многие заводы загружаются изготовлением продукции, не свойственной их профилю;

— мало имеется специализированных заводов по массовому производству агрегатов, узлов, заготовок и деталей.

Мешая делу технического прогресса, эти недостатки влекут за собой значительное удорожание себестоимости продукции. Приведу для иллюстрации некоторые примеры.

Производство такой сложной техники, как дизели, паровые турбины, станки, шахтные машины, экскаваторы и другое оборудование, рассредоточено на многих заводах нескольких министерств, хотя гораздо выгоднее сосредоточить производство этого оборудования на специализированных заводах соответствующих министерств.

В текущем году предусмотрено выпустить 390 экскаваторов марки Э-258 с емкостью ковша в четверть кубометра. Задание распределено между тремя министерствами: 260 штук делает основной производитель — Министерство строительного и дорожного машиностроения, 70 штук — Министерство строительного и дорожного машиностроения, 60 штук — Министерство строительства предприятий нефтяной промышленности. В последних двух министерствах себестоимость экскаватора в полтора — два раза превышает себестоимость такого же экскаватора в Министерстве строительного и дорожного машиностроения.

Не лучше обстоит дело со специализацией предприятий внутри министерств. Так, в Министерстве строительного и дорожного машиностроения однокорпусные лебедки типа Д-269 для скреперов, бульдозеров и кусторезов изготавливаются на шести заводах. На Челябинском заводе при плане 4.250 лебедок трудоемкость изготовления каждой лебедки составляет 87 часов, а на Кременчугском заводе при плане 635 штук — 210 часов, то есть в два с половиной раза больше.

Такие примеры есть во многих промышленных министерствах. И всюду себестоимость однотипной продукции на неспециализированных заводах значительно выше, чем на специализированных.

Отсутствие четкой и строгой специализации предприятий приводит к тому, что многие заводы производят самую разнообразную продукцию, часто совершенно не свойственную профилю предприятия.

Возьмем, к примеру, Брянский паровозостроительный завод Министерства транспортного и дорожного машиностроения. Помимо производства нескольких типов вагонов, он выпускает паровые турбины, энергопоезда, тележки для чугуновозов, мелкосортный прокат, чугуны и стальное литье на сторону, тракторные и паровозные запасные части, запасные части для электростанций и другую продукцию. Одним словом, завод работает по принципу: «И швец, и жнец, и на дуде игрец».

В деле специализации предприятий некоторых министерств идут не вперед, а назад. Именно так случилось с Министерством автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, которое даже такие заводы, как Горьковский и Московский автомобильные заводы, помимо производства автомобилей все больше и больше загружает выпуском других изделий.

Если в 1950 году удельный вес автомобилей в продукции Горьковского автозавода составлял 76 процентов, то в 1954 году он снизился до 67 процентов. Кроме автомобилей этот завод изготавливает велосипеды, станки, кузнечно-прессовое, литейное и сварочное оборудование, мелкую электроаппаратуру, сельскохозяйственные машины, различного рода инструменты, электросварные трубы и многое другое. Ежемесяч-

но завод изготавливает для себя десятки тысяч масленок, которые с успехом могла бы делать любая артель.

Такая же картина и на Московском заводе имени Сталина. Получается, что мы имеем не автомобильные заводы, а заводы-универсалы.

Большая номенклатура выпускаемых изделий затрудняет организацию производства, применение поточных методов работы, усложняет технологическое оснащение производственных процессов и тормозит внедрение высокопроизводительного автоматизированного оборудования. А все это приводит к повышению себестоимости продукции.

Надо смелее, решительнее переходить к специализации предприятий. Специализация открывает большие возможности для увеличения выпуска продукции. В связи с этим заслуживают внимания заявления руководителей Московского и Горьковского автозаводов о том, что если эти заводы будут освобождены от выпуска не свойственной им продукции, если будут внедрены более совершенные производственные процессы и дано некоторое новое оборудование, то можно будет в полтора раза увеличить выпуск автомашин с имеющихся производственных площадей.

Ввиду недостаточного развития кооперирования машиностроительные заводы мало получают со специализированных предприятий литья, поковок, отдельных агрегатов, инструмента и даже метизов. Все это заводы делают сами, допуская огромный перерасход труда, металла и денежных средств.

В настоящее время стальное и чугунное литье по семи машиностроительным министерствам производится в сотнях литейных цехов различных заводов, причем около половины литья падает на мелкие и средние литейные цехи, где технологические процессы слабо механизированы и себестоимость литья в силу этого в 2—3 раза выше, чем в крупных литейных. То же самое можно сказать о производстве поковок. Если бы министры машиностроительных министерств и Госплан СССР приняли меры к созданию укрупненных механизированных литейных для обслуживания ряда предприятий определенных экономических районов, то наше народное хозяйство ежегодно получало бы не один миллиард рублей экономии.

Совершенно нетерпимое положение создается с производством метизов. Специализированные предприятия Министерства черной металлургии не обеспечивают потребности народного хозяйства в метизах. Поэтому министерства-потребители вынуждены сами заниматься их производством, хотя это обходится государству очень дорого. Если на специализированном метизном заводе себестоимость болта размером 12 на 60 миллиметров составляет 10 копеек, то при изготовлении такого же болта в механических мастерских потребителей себестоимость его составляет 1 рубль 40 копеек, то есть в 14 раз дороже. Для производства одной тонны болтов специализированный завод расходует 1.100 килограммов металла, а неспециализированный — 2 тысячи килограммов.

Разве это не расточительство? Если бы министр черной металлургии т. Шереметьев принял меры к увеличению производства метизов на заводах министерства, то государство получило бы очень большой экономический эффект.

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности лишь в незначительных размерах удовлетворяет нужды промышленности в нормализованном инструменте и совершенно не изготавливает штампов и приспособлений. Заводы — потребители инструмента вынуждены изготавливать его в своих мелких инструментальных цехах, пользуясь малопродуктивным оборудованием и отсталой технологией. В результате стоимость изготовления инструмента возрастает во много раз. Даже в автомобильной промышленности, где собственная инструментальная база больше развита, производство нормализованного инструмента обходится в четыре раза дороже, чем на специализированных предприятиях.

Не лучше обстоит дело с производством запасных частей. Машиностроительные министерства, особенно Министерство автомобильного, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, не производят на своих заводах необходимого количества запасных частей к выпускаемым машинам. Запасные части к тракторам, автомобилям, станкам и другим машинам изготавливаются на неспециализированных заводах и в мастерских на неприспособленном оборудовании, что приводит к огромным и неоправданным затратам.

Серьезные ошибки, допускаемые при планировании кооперированных поставок, вызывают нерациональные перевозки. Например, Южноуральский машиностроительный завод Министерства тяжелого машинострое-

ния по плану внутриминистерской кооперации ежегодно изготавливает и отправляет с Урала, из г. Орска на Украину, Ново-Краматорскому заводу 1.300 тонн стального литья. В то же время Ново-Краматорский завод отправляет до полутора тысяч тонн стального литья на Урал, в Свердловск.

Все еще отмечаются случаи негосударственного отношения отдельных руководителей предприятий к выполнению плана кооперированных поставок. Разве, например, допустимо такое положение, когда заводы тяжелого машиностроения план поставок стального литья для других заводов в первом квартале текущего года выполнили только на 50 процентов?

С целью создания необходимых условий для массового или крупносерийного производства необходимо шире прибегать к унификации и стандартизации отдельных узлов и деталей, идущих на родственные виды машин и оборудования. Это дает большой экономический эффект. Например, унификация электродвигателей мощностью до 100 киловатт позволила организовать массовопоточное производство, снизить трудоемкость от 30 до 60 процентов и увеличить стоимость продукции с тех же производственных площадей на 85 процентов.

До недавнего времени радиотехнические заводы сами производили для себя лампы, панели, причем стоимость каждой панели составляла 5—6 рублей. Организация массового производства ламповых панелей на специализированном заводе дала возможность снизить стоимость одной панели до 75 копеек, то есть в 8 раз.

Такие же результаты можно получить при организации специализированного производства шестерен, различных валов, це-

## IV. На базе передовой техники и улучшения организации труда поднять производительность труда на новую ступень

В. И. Ленин учит нас, что производительность труда, это, в последнем счете, самое важное, самое главное для победы нового общественного строя. Капитализм, говорил он, может быть окончательно побежден и будет окончательно побежден тем, что социализм создаст новую, гораздо более высокую производительность труда.

Это указание Ленина дает нам правильное определение пути, по которому мы должны следовать, чтобы одержать победу в экономическом соревновании с капитализмом. Технический прогресс в народном хозяйстве, более рациональная организация общественного труда, более высокая его производительность — таков, по Ленину, путь победоносного развития социалистического способа производства.

Вот почему борьба за дальнейший технический прогресс в нашей стране и на этой базе борьба за систематический рост производительности труда была и остается основной основой нашей экономической политики.

При этом важно подчеркнуть, что в условиях социалистического строя рабочие, служащие, все трудящиеся города и деревни кровно заинтересованы в техническом прогрессе и росте производительности своего труда, так как именно это является залогом дальнейшего повышения их жизненного уровня и неуклонного подъема материального благосостояния и культуры.

В послевоенные годы, как и в годы довоенных пятилеток, производительность труда в нашей промышленности непрерывно возрастала, и в 1955 году она почти вдвое превысит довоенный уровень. На этой основе реальная заработная плата рабочих и служащих в промышленности в текущем году увеличивается по сравнению с уровнем 1940 года более чем на 90 процентов.

По темпам роста производительности труда в промышленности наша страна идет впереди капиталистических стран. Это дало нам возможность по уровню производительности труда в промышленности догнать передовые капиталистические страны Западной Европы. Однако мы еще отстаем в этом отношении от Соединенных Штатов Америки.

Наши успехи в области развития производства и роста производительности труда несомненны. Но они не могут нас удовлетворить. Еще и теперь многие предприятия систематически не выполняют заданий по повышению производительности труда. В 1954 году более 40 процентов предприятий общесоюзных и союзно-республиканских промышленных министерств не достигли установленных показателей по производительности труда. Президиум Центрального Комитета, рассматривая вопрос об улучшении руководства делом организации труда, нормирования труда и заработной платы, признал, что у нас имеется отставание роста производительности труда от роста реальной заработной платы. За последние четыре года производительность труда в промышленности повысилась на 33 процен-

тей, вкладывшей, переключателей и многих других унифицированных и нормализованных деталей и изделий.

Несмотря на очевидные выгоды специализации предприятий, министерства и ведомства во многих случаях продолжают проектировать и строить новые заводы, рассчитанные на широкий профиль, то есть на универсальное производство. Следует основательно разобраться в этом вопросе и там, где необходимо, поправить дело.

Министерства должны более решительно сокращать номенклатуру изделий, выпускаемых отдельными предприятиями, освобождать специализированные предприятия от производства не свойственных им видов продукции, создавать новые специализированные предприятия, расширять внутриминистерскую и межминистерскую кооперацию с учетом интересов отдельных экономических районов.

Широкое создание специализированных предприятий не требует обязательного строительства новых заводов. Наоборот, специализированные производства целесообразно, прежде всего, создавать на базе существующих заводов, а в некоторых случаях и отдельных цехов.

Промышленные министерства совместно с Госпланом и Госэкономкомиссией должны разработать предложения о специализации предприятий и кооперировании промышленности в соответствии с требованиями современного этапа развития нашей социалистической экономики.

В дальнейшем расширении специализации и кооперирования производства заложены огромные резервы мощного подъема нашей промышленности. От нас зависит, чтобы эти резервы были поставлены на службу социалистическому государству.

а реальная заработная плата возросла на 37 процентов. Между тем для дальнейшего мощного развития социалистического производства, для создания прочной базы неуклонного подъема благосостояния народа необходимо, чтобы повышение производительности труда постоянно опережало рост заработной платы.

Задача поэтому заключается в том, чтобы всемерно повышать производительность труда и обеспечить безусловное выполнение заданий по росту производительности труда в промышленности в целом, в каждой ее отрасли и на каждом предприятии.

Что же для этого нужно? В. И. Ленин еще в начале 1918 года в своей работе «Очередные задачи Советской власти» указывал, что условиями роста производительности труда в нашей стране являются, прежде всего, обеспечение материальной основы крупной индустрии, в том числе машиностроения, образовательный и культурный подъем массы населения и, наконец, повышение дисциплины трудящихся, умение работать, спорости, интенсивности труда, лучшей его организации. Эти указания сохранили все свое значение и в настоящее время. Надо шире и полнее использовать все те преимущества, которые имеет социалистическая система производства, для нового мощного подъема производительности труда.

Наша социалистическая промышленность располагает огромными резервами для повышения производительности труда, но используются эти резервы крайне недостаточно. Известно, что рост производительности труда основан у нас в первую очередь на постоянном техническом совершенствовании производства, на систематическом внедрении новых, более производительных машин, на усилении технической вооруженности труда. За истекшие годы пятой пятилетки наша промышленность ежегодно получала в среднем на 26 миллиардов рублей нового оборудования — машин, аппаратуры, приборов и т. п. Электровооруженность труда в крупной промышленности только за последние четыре года возросла на 30 процентов и была в 1954 году почти в два раза выше, чем в 1940 году.

Внедрение в промышленность новых, более совершенных машин, механизмов и передовой технологии, модернизация действующего оборудования, а также автоматизация производства и впредь будут важнейшим источником повышения производительности труда.

В настоящее время нам надо особое внимание обратить на механизацию вспомогательных работ, на осуществление комплексной механизации производства.

(Продолжение в следующем номере).

Редактор В. И. ПАРАМОШКИН.