

Красный Октябрь

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 156

СУББОТА

6

АВГУСТА

1955 г.

Цена 15 коп.

Третья сессия Верховного Совета СССР. (1 стр.).

На строительстве газопровода Ставрополь—Москва. (1 стр.).

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ. В. Баюшев. Местком не руководит соревнованием. (2 стр.).

Ширится социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС. (2 стр.).

Б. Байдаков. Новые уникальные машины сибирских станкостроителей. (2 стр.).

Снижается трудоемкость изготовления деталей к комбайнам. (3 стр.).

БЕСЕДА ВРАЧА. Д. Розенберг. Детский паралич и меры его предупреждения. (3 стр.).

На V Всемирном фестивале молодежи. (4 стр.).

Пребывание в Москве Парламентской делегации Югославии. (4 стр.).

Снижение цен в Корее. (4 стр.).

В Индии выполнен пятилетний план по производству хлопка. (4 стр.).

Боевые задачи комсомольских организаций

СОСТОЯЛСЯ четвертый Пленум Центрального Комитета ВЛКСМ. Пленум обсудил вопрос об участии комсомольских организаций в выполнении постановления Пленума ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства». Принятое на Пленуме ЦК ВЛКСМ постановление является боевой программой работы комсомольских организаций.

Пленум отметил, что, выполняя решения партии, комсомольские организации промышленных предприятий под руководством партийных организаций ведут значительную работу по мобилизации комсомольцев и молодежи на успешное выполнение заданий пятого пятилетнего плана. Из числа комсомольцев на предприятиях выросли новаторы производства. Молодые рабочие, комсомольцы и комсомолки новыми трудовыми успехами отвечают на решения Пленума ЦК КПСС.

Вместе с тем, Пленум ЦК ВЛКСМ указал, что в работе комсомольских организаций промышленных предприятий имеются серьезные недостатки. Многие из них плохо занимаются повышением трудовой активности молодежи, слабо мобилизуют ее на повышение производительности труда, внедрение новой техники и передовой технологии, слабо заботятся о росте культурно-технического уровня молодых рабочих. В постановлении Пленума указывается, что комсомольские организации допускают большие недостатки в социалистическом соревновании молодежи, слабо вовлекают в него молодых производственников, не подтягивают отстающих до уровня передовых, слабо распространяют передовой опыт.

Как справедливо отметил Пленум, многие комсомольские организации занимаются небольшими группами передовых рабочих, забывают об остальной молодежи. Комсомольские организации недостаточно организуют политико-воспитательную работу, многие комсомольские работники сами не выступают перед молодежью, мало общаются с ней, не проявляют заботы об удовлетворении ее культурно-бытовых нужд и запросов.

Недостатки, отмеченные Пленумом ЦК ВЛКСМ, имеют место и в комсомольских организациях нашего города. В некоторых цехах гидротурбинного и нефтеперерабатывающего заводов комсомольские организации недостаточно занимаются организацией социалистического соревнования среди молодых рабочих, слабо вовлекают их в работу по рационализации и изобретательству, не распространяют опыт передовиков.

На домостроительном и деревообделочном комбинатах, Кашпирском руднике и других предприятиях комсомольские организации не борются за наиболее

полное использование машин и оборудования, слабо прививают молодежи любовь к технике. Среди молодых рабочих на этих предприятиях низка трудовая и производственная дисциплина, а комсомольские активисты проходят мимо фактов нарушений, плохо воспитывают коммунистическое отношение к труду.

Работники райкомов комсомола слабо связаны с комсомольцами и молодежью в цехах, на участках и в сменах, редко выступают перед ними, мало общаются. Серьезным недостатком в их работе является и то, что они очень мало учат на месте секретарей комсомольских организаций, группкомсоров практике живой организаторской работы, руководству социалистическим соревнованием молодежи.

Некоторые комсомольские организации указания Пленума ЦК КПСС восприняли как боевую задачу, развернули борьбу за успешное выполнение производственного плана. В механических цехах комбайнового завода, например, комсомольцы проявили инициативу в соревновании, организовали вахты комсомольцев и молодых рабочих на участках в честь XX съезда КПСС. Живая творческая работа по осуществлению намеченной партийной программы подъема промышленности должна быть развернута на каждом предприятии, в каждой комсомольской организации.

Пленум потребовал повысить роль и активность комсомольских организаций в производственной жизни предприятий, поддерживать инициативу комсомольцев и молодежи, больше заботиться о политическом воспитании и повышении деловой квалификации молодых рабочих. Он обязывает комсомольские организации принять самое активное участие в осуществлении задач, намеченных июльским Пленумом ЦК КПСС. Прежде всего они должны хорошо разъяснить молодежи решение партии и на этой основе вернуть активную работу по оказанию помощи партийным организациям в борьбе за дальнейший подъем промышленности.

В решениях IV Пленума ЦК ВЛКСМ намечена конкретная программа действий для комсомольских организаций предприятий. Их долг — довести эти задачи до сознания каждого комсомольца, мобилизовать их на борьбу за повышение производительности труда, за развертывание социалистического соревнования в честь XX съезда партии.

Пленум ЦК ВЛКСМ призвал всех комсомольцев и комсомолок, юношей и девушек включиться во всенародную борьбу за новый мощный подъем промышленности, технический прогресс, внедрение достижений науки и техники, ознаменовать подготовку к XX съезду партии новыми трудовыми успехами во имя укрепления могущества нашей Родины, во имя коммунизма.

Экономия металла возросла вдвое

ТАЛЛИН, 3. (ТАСС). Вчера Таллинский машиностроительный завод досрочно выпустил партию бензовозов. Все они изготовлены из сбереженных с начала года материалов.

Только со второй половины июля на всех участках производства внедрено около 30 новшеств, способствующих сокращению расхода материалов. На центральном складе, заготовительных участках, в аппаратном и котельном цехах

введена карта группового раскроя заготовок. В ней указываются наименование и размер деталей, схема наиболее рационального раскроя металла. С ее помощью сейчас изготавливаются все детали для бензовозов и других серийных изделий. Это позволило экономить дополнительно 2—3 процента стали и чугуна.

В июле на предприятии сбережено металла вдвое больше, чем в январе.

Третья сессия Верховного Совета СССР

4 августа в Большом Кремлевском Дворце начала свою работу третья сессия Верховного Совета СССР четвертого созыва.

Депутаты Верховного Совета СССР собрались сюда, чтобы заслушать и обсудить доклад Советской Правительственной Делегации о результатах Совещания Глав Правительств четырех держав в Женеве, состоявшегося с 18 по 23 июля.

На открытии сессии присутствовали многочисленные гости — рабочие и служащие, деятели культуры и науки, воины Советской Армии, общественные деятели.

В ложах — члены дипломатического корпуса, представители советской и иностранной печати.

Три часа дня. За столом Президиума занимают места Председатель Совета Союза А. П. Волков, Председатель Совета Национальностей В. Т. Лацис, заместители Председателя Совета Союза Н. Т. Кальченко, А. А. Лебедев, В. П. Мжаванадзе, З. С. Омарова, заместители Председателя Совета Национальностей Н. Е. Авхимович, П. Т. Комаров, М. М. Султанова, П. Г. Тычина.

В ложах — члены Президиума Верховного Совета, министры. Здесь же занимают места члены Парламентской делегации Югославии.

Бурными, долго не смолкающими аплодисментами депутаты и гости стоя приветствуют товарищей Н. А. Булганина, К. Е. Ворошилова, Л. М. Кагановича, А. И. Кириченко, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, В. М. Молотова, М. Г. Первухина, М. А. Суслова, Н. С. Хрущева, А. Б. Аристова, Н. И. Беляева, П. Н. Поспелова, Д. Т. Шепилова.

Председательствующий на совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей Председатель Совета Союза депутат А. П. Волков объявляет третью сессию Верховного Совета СССР открытой. Он сообщает, что на заседании присутствует прибывший в Советский Союз по приглашению Верховного Совета

СССР делегация Союзной Народной Скупщины Федеративной Народной Республики Югославии. Возглавляет делегацию председатель Собора Народной Республики Хорватии Владимир Бакарич.

—Позвольте,—говорит А. П. Волков,—от вашего имени приветствовать дорогих гостей, прибывших в нашу страну.

Депутаты и гости встречают эти слова продолжительными аплодисментами.

Председательствующий сообщает, что Совет Министров СССР представил Верховному Совету СССР доклад Правительственной делегации Советского Союза об итогах Женевского Совещания Глав Правительств четырех держав, и предлагает включить вопрос об итогах Совещания в повестку дня сессии. Депутат К. Т. Мазуров по поручению Совета Старейшин, Совета Союза и Совета Национальностей поддерживает это предложение. Он предлагает заслушать доклад на совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей 4 августа, а обсуждение доклада начать на совместном заседании обеих палат утром 5 августа.

Новостка дня и порядок работы сессии принимаются единогласно.

Слово для доклада об итогах Женевского Совещания Глав Правительств четырех держав предоставляется Председателю Совета Министров СССР Н. А. Булганину. Присутствующие в зале встают и устраивают товарищу Н. А. Булганину бурную овацию.

С огромным вниманием выслушали участники сессии доклад Главы Советского Правительства, в котором он охарактеризовал международную обстановку, сложившуюся накануне Женевского Совещания, указал на те факторы, которые привели к известному смягчению международной напряженности и тем самым создали благоприятные условия для проведения Совещания в Женеве. Товарищ Н. А. Булганин подробно доложил о ходе Женевского

Совещания и предложениях Советского Правительства, внесенных на этом Совещании в целях согласованного решения назревших международных проблем и обеспечения прочного мира во всем мире.

Характеризуя итоги Женевского Совещания, Н. А. Булганин показал, что оно принесло положительные результаты для дела мира.

—Однако,—заявил он,—нам предстоит еще искать пути решения неурегулированных международных проблем, и с этой точки зрения предстоящее в октябре совещание Министров иностранных дел четырех держав имеет большое значение.

Глава Советского Правительства выразил надежду, что, если со стороны всех участников предстоящего совещания Министров иностранных дел будет проявлено такое же стремление к сотрудничеству и к достижению соглашения, которое характеризовало атмосферу, господствовавшую на встрече Глав Правительств, Министры иностранных дел четырех держав достигнут успехов в деле урегулирования нерешенных международных проблем Советское Правительство со своей стороны приложит все усилия к тому, чтобы на предстоящей встрече Министры иностранных дел четырех держав успешно решили поставленные перед ними задачи.

В заключение Н. А. Булганин заявил, что Советское Правительство будет и впредь неуклонно проводить политику, направленную на дальнейшее смягчение напряженности в международной обстановке, бороться за прочный мир во всем мире.

Избранники Советского народа — депутаты Верховного Совета СССР и многочисленные гости, присутствующие на сессии, бурными, продолжительными аплодисментами выразили свою солидарность с докладом Главы Советского Правительства.

Следующее заседание сессии состоится 5 августа в 10 часов утра.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГАЗОПРОВОДА СТАВРОПОЛЬ—МОСКВА

Строители газопровода Ставрополь—Москва значительно перевыполнили семимесячный план, увеличили темпы проходки траншей и укладки трубопровода. В беседе с корреспондентом ТАСС начальник управления строительства Г. А. Харламов рассказал:

— Участок газопровода Став-

рополь—Ростов протяженностью в 273,5 километра мы должны подготовить к эксплуатации уже в нынешнем году. Строители проложили траншею общей протяженностью в 200 километров, а на участке в 130 километров полностью завершена укладка труб.

Одновременно с созданием газовой магистрали полным ходом идет строительство аварийно-ремонтных пунктов, поселка эксплуатационников, усадьбы линейных обходчиков. Такие усадьбы на трассе создаются через каждые 20 километров.

(ТАСС).



Молдавская ССР. Дубоссарская ГЭС.

Фото П. Лисенкина.

(Фотохроника ТАСС).

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Местком не руководит
соревнованием

Июльский Пленум ЦК КПСС принял постановление «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства». Оно является боевой программой действий для всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих в промышленности, на транспорте и стройках. Используя все достижения строительной техники, опыт передовиков, мы, строители должны успешно строить жилые, культурно-бытовые и промышленные объекты.

Добиться этого можно лишь на основе социалистического соревнования, борьбы за дальнейший подъем производительности труда. Социалистическим соревнованием необходимо постоянно руководить, чтобы росла и развивалась творческая инициатива масс, их стремление улучшить работу.

Местком же профсоюзной организации первого строительного участка треста № 24 недооценивает социалистическое соревнование, занимается им формально, руководство не осуществляет. Формально мы раньше брали обязательства, указывали в них сроки окончания работ на жилых домах и других объектах. Эти обязательства вывешивались на видных местах. После этого месткому следовало заниматься организацией соревнования между участками и бригадами. Но председатель месткома тов. Мосякин, видимо, считает, что достаточно написать обязательства и вывесить их, организаторскую же работу не проводит.

Иренебрегать же организаторской работой в массах распространением передового опыта, значит обречь выполнение обязательств на самотек. Тов. Мосякин не хочет замечать своей ошибки. Это ведет к срыву обязательств, из-за чего приходится устанавливать новые сроки выполнения их. Понятно, что это не способствует производственному подъему и участок из месяца в месяц не выполняет план.

В решениях июльского Пленума ЦК КПСС указывается на то, что повышения производительности труда надо добиваться на основе изучения и внедрения передового опыта, механизации производства. У нас же на участке о передовиках производства вспоминают лишь по праздникам,

а о том, как они трудятся, как добиваются высоких показателей, никто не знает.

Нельзя мириться профсоюзной организацией и с тем, что на участке допускаются переделки, брак в работе, прогулы, небрежное отношение к строительной технике, инструменту и т. д. Недавно контора участка вынуждена была составить список рабочих, которые теряют или ломают инструмент. Таких оказалось более 80 человек.

Бесхозяйственное отношение к инструменту наносит ущерб производству, вызывает простой, невыполнение тех или иных работ, и, конечно, не способствует повышению производительности труда. А профсоюзная организация не проявляет заботы о создании нормальных условий труда строителей, обеспечению их добротным инструментом.

Часто у нас бывает так, что рабочие простаивают из-за отсутствия материалов. Но ни разу на профсоюзном собрании не был остро поставлен вопрос перед руководством об улучшении организации производства. Председатель месткома тов. Мосякин считает это делом начальника участка, управления треста. А разве профсоюзная организация не заинтересована в этом? Конечно, заинтересована.

Сошлюсь на такой пример. Бригадир плотников, член профсоюза тов. Соленько недавно заявил:

— Вот теперь и посоревноваться можно. Есть возможность выполнять дневную норму на 200—250 процентов. Но, к сожалению, хорошая обеспеченность материалами — временное явление...

Это заявление рабочего очень характерно. Оно заслуживает серьезного внимания как со стороны руководителей участка, так и со стороны месткома профсоюза.

Социалистическое соревнование — великая сила. Долг нашей профсоюзной организации решительно улучшить руководство соревнованием, добиться выполнения задач, поставленных Коммунистической партией. Успешно справиться с производственной программой строителя, достойно встретить XX съезд КПСС — первая задача строителя.

В. Баюшев,
член профсоюза.

Соревнование
гидротурбиностроителей

Гидротурбиностроители развертывают соревнование за достойную встречу XX съезда партии. С каждым днем на заводе все больше бригад и участков становится на трудовую вахту.

В цехе металлоконструкций, по примеру бригады тов. Апокина, многие рабочие добиваются высокой выработки на изготовлении узлов приспособления к комбайну «Сталинец-6». Бригада тов. Апокина дает около двух норм в смену. Высокой производительности добиваются и многие другие руководители.

В цехах завода на собраниях рабочие и инженерно-технические работники обсуждают ход выполнения заказа, вскрывают резервы и ищут пути лучшего осуществления задач, поставленных партией перед работниками тяжелой индустрии. На этих собраниях рабочие берут на себя новые повышенные обязательства.

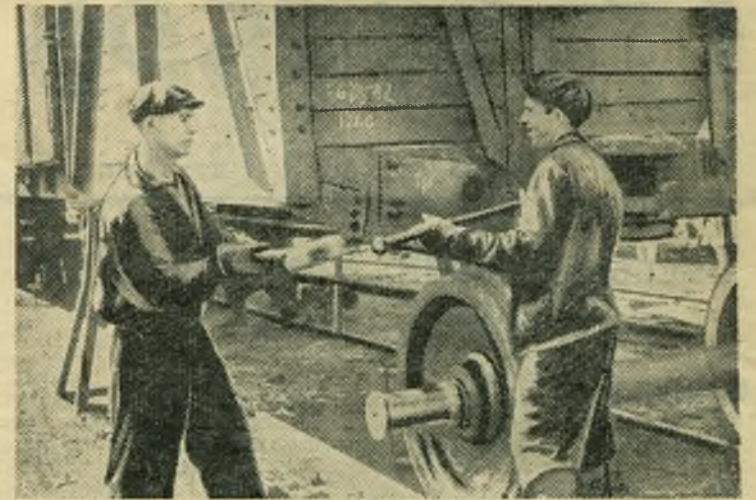
Коллектив гидротурбинного завода решил изготовить узлы к приспособлению для уборки кукурузы к комбайну «Сталинец-6» в количестве 3.000 комплектов к 10 сентября 1955 года, выполнить годовой план по отливке деталей из высокопрочного чугуна к 15 декабря, в четвертом квартале текущего года внедрить валы сварной конструкции с уменьшенным весом заготовок, до 15 декабря перевести на автоматическую сварку корпуса подогревателей и другие узлы, снизить себестоимость продукции против установленной планом на второе полугодие на 2 процента, завершить к 1 декабря выполнение задания по объему валовой и товарной продукции, установленной заводу на 1955 год и т. д.

За осуществление этих обязательств развертывается действенное соревнование. В целях распространения методов скоростного резания металла, применения резцов с керамическими пластинками дирекция завода проводит среди токарей конкурс. По его условиям рабочие должны добиться увеличения количества операций с применением резцов с керамическими пластинками, наибольшей продолжительности службы инструмента и наилучших режимов резания.

Пленум ЦК КПСС, станкостроителям предстоит создать в этом году 18 новых типов станков и прессов, значительно сократив сроки их изготовления. Над решением этого почетного задания работает большой отряд технической интеллигенции, новаторов производства.

По предложению конструктора завода т. Михеева изготовлен оригинальный гидравлический пресс с усилием в тысячу тонн. За счет использования жидкости при сверхвысоком давлении, достигающем 1.250 атмосфер, вес пресса снижается в два—три раза. Первый такой агрегат сейчас успешно проходит испытание на Новосибирском стрелочном заводе. Недавно начато производство горизонтально-расточных станков с диаметром шпинделя 320 миллиметров. Ведется подготовка к выпуску гигантского продольно-строгального станка с площадью рабочего стола в 75 квадратных метров.

Наряду с освоением и конструированием новых машин инженерно-технические работники предприятия модернизируют дей-



Передовики вагонного депо ст. Сызрань 1-я, участвуя в социалистическом соревновании в честь XX съезда КПСС, ежедневно перевыполняют нормы.

НА СНИМКЕ: (справа) слесарь-клепальщик К. Володин со своим напарником В. Кузнецовым за ремонтом вагона. Они ежедневно перевыполняют норму на 160—170 процентов.

Фото В. Хуртина.

Сверхплановый сланец

Коллектив шахтеров Кашпирского сланцевого рудника с большим подъемом соревнуется в честь XX съезда Коммунистической партии. В результате огромного трудового подъема намного перевыполняются нормы выработки, увеличивается добыча топлива.

План семи месяцев перевыполнен обеими шахтами. За это вре-

мя выданы на-гора сверх плана многие десятки тысяч тонн сланца и тем самым досрочно выполнено социалистическое обязательство, взятое в честь Дня шахтера.

Впереди попрежнему идет шахта № 5/6. За семь месяцев она дала сверх плана около 27 тысяч тонн сланца. Ее коллектив с 2 августа стал добывать топливо в счет сентября.

Рационализатор тов. Яценко

Среди рабочих Батраковского вагонного депо много рационализаторов. От рядовых вагонников и инженерно-технических работников в 1954 году поступило 22 рационализаторских предложения, 19 из них одобрены, внедрены и дают немалый экономический эффект.

В текущем году рационализаторы и изобретатели внесли около 20 предложений.

Ценные предложения внесли бригадир тов. Яценко, слесари тт. Бузаев и Лабзин, мастера тт. Сутягин и Лифанов, инструктор по электросварке тов. Князев и другие.

Одним из смелых искателей нового в технике является Василий Порфирьевич Яценко. В 1954 году он внес пять рационализаторских предложений, в текущем году — четыре, а за годы пятой пятилетки внедрено 16 его рационализаторских предложений, и все они дали большой экономический эффект.

При реконструкции котельного цеха потребовались формы для изготовления асбестовых шпшек, нужных при обмуровке паровых труб. Раньше их делали горячим способом, на что затрачивалось много топлива и труда рабочих. Тов. Яценко предложил изготавливать такие формы холодным способом. Принятое предложение помогло сберечь 4825 рублей государственных средств.

По предложению В. П. Яценко изготовлен масляной домкрат, пресс для обжатия магистрального поршня, стенд для производства электросварочных работ при ремонте головок автосцепки и многие другие приборы и приспособления.

Сейчас В. П. Яценко и его товарищи соревнуются в честь XX съезда КПСС и направляют свои усилия на поиски новых путей лучшего использования техники, на подъем технического прогресса.

В. Степанов.

Новые уникальные машины
сибирских станкостроителей

В одном из цехов сибирского завода «Тяжстанкогидропресс» стоит изготовленный здесь продольно-строгальный станок. Высота его равна трехэтажному дому. На рабочем столе станка, площадь которого достигает 48 квадратных метров, могут свободно поместиться шесть легковых автомобилей «Победа». Уникальный станок предназначен для обработки 100-тонных деталей шириной до четырех и длиной до 12 метров. Для перевозки такого агрегата требуется не менее 22 железнодорожных платформ.

Сибирские станкостроители непрерывно осваивают производство первоклассной техники, несущей прогресс в самые различные отрасли промышленности. Только за последнее время здесь освоены и выпущены десятки горизонтально-расточных станков с диаметром шпинделя 200 миллиметров, продольно-строгальных станков, способных снимать стружку сечением в 360 квад-

ратных миллиметров, и другие. С маркой завода «Тяжстанкогидропресс» выпускаются мощные гидравлические прессы, предназначенные для пакетирования хлопка, прессования под высоким давлением электродов и различных металлических труб. Выпускаются также мощные насосы, которые могут подавать до 680 литров воды в минуту при давлении в 320 атмосфер.

Продукция завода пользуется популярностью как в стране, так и за ее пределами. Десятки мощных станков и прессов, изготовленных на заводе, работают в Китае, Польше, Болгарии и других странах народной демократии. Недавно правительство Албанской Народной Республики наградило орденами группу работников завода, которые помогли албанским специалистам в установке и монтаже мощных прессов, научили рабочих правильному обращению с ними.

Выполняя решения июльского

Пленума ЦК КПСС, станкостроителям предстоит создать в этом году 18 новых типов станков и прессов, значительно сократив сроки их изготовления. Над решением этого почетного задания работает большой отряд технической интеллигенции, новаторов производства.

По предложению конструктора завода т. Михеева изготовлен оригинальный гидравлический пресс с усилием в тысячу тонн. За счет использования жидкости при сверхвысоком давлении, достигающем 1.250 атмосфер, вес пресса снижается в два—три раза. Первый такой агрегат сейчас успешно проходит испытание на Новосибирском стрелочном заводе. Недавно начато производство горизонтально-расточных станков с диаметром шпинделя 320 миллиметров. Ведется подготовка к выпуску гигантского продольно-строгального станка с площадью рабочего стола в 75 квадратных метров.

Наряду с освоением и конструированием новых машин инженерно-технические работники предприятия модернизируют дей-

ствующее оборудование. Особое внимание обращается на удобство обслуживания, автоматизацию управления и долговечную службу машин. Значительно улучшена, например, конструкция продольно-строгального станка с площадью стола 3×8 метров, а его стоимость снижена на 65 тысяч рублей.

Трудовые будни многотысячного коллектива станкостроителей полны творческого отношения к делу, смелых технических дерзаний. Еще недавно одной из трудоемких операций являлось, например, сверление отверстий в корпусных деталях станков. Сейчас для выполнения этой операции разработана оригинальная система кондукторов. Внедрение ценного новшества наполовину сократило трудоемкость сверлильных работ и на десять дней ускорило сборку.

Много нового и передового внедрено в металлургических цехах предприятия. Применение быстро сохнущих смесей позволило сократить цикл производства отливок на 15—20 процентов и значительно увеличить выпуск

продукции. По предложению начальника литейного цеха т. Буланкова создан универсальный агрегат для формовки стержней. Оригинальная конструкция этого механизма позволяет в несколько раз повысить производительность труда формовщиков и экономить до 70 процентов лесоматериалов, идущих на изготовление моделей.

Важным техническим новшеством на заводе является безмодельная формовка. Внедренная по предложению молодого технолога коммуниста т. Голощалова, она позволяет вести формовку крупногабаритных деталей без применения моделей. Интересно отметить, что при новом способе время производства крупных отливок сокращается на 30 процентов, а сьем продукции возрастает почти в два с половиной раза.

Увеличивая выпуск новых машин, коллектив завода «Тяжстанкогидропресс» настойчиво совершенствует технику производства и организацию труда.

Б. БАЙДАНОВ.
г. Новосибирск.

СНИЖАЕТСЯ ТРУДОЕМКОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ К КОМБАЙНАМ

деталь по предложению



деталь по предложению



УГОЛОН 75·50·8

операц.	Эскизы	опер. время	операц.	Эскизы	опер. время
Резка заготовок. Пресс-ножи.		3 мин	Резка заготовок. Пресс-ножи.		3 мин
Высечка пазов. пр. пр. 180т.		4 мин	Гибка за два хода. Пресса пр. пр. 180т.		16 мин
Гибка за два хода. Пресса пр. пр. 180т.		6 мин	Сварка пр. пр. 180т.		18 мин
Сварка пр. пр. 180т.		18 мин	Правка. Ручная пр. пр. 180т.		20 мин
Правка. Ручная пр. пр. 180т.		25 мин			

Коллектив комбайнового завода, претворяя в жизнь постановление июльского Пленума ЦК КПСС, прилагает все усилия к тому, чтобы увеличить выпуск силосуборочных машин для сельского хозяйства. На заводе осуществляется ряд организационно-технических мероприятий, в том числе и по дальнейшему совершенствованию технологии. В этом активное участие принимают рационализаторы.

Старший конструктор отдела главного технолога тов. Логинов является одним из активных рационализаторов. Только за последние три года им было внесено 50 предложений, которые дали возможность заводу намного снизить трудоемкость изготовления деталей. В этом году тов. Логинов предложил изменить технологию изготовления стойки (СК—7038).

По ранее существовавшей технологии из уголкового металла высекались два паза. После гибки эти пазы сваривались. Этот

процесс показан на верхнем рисунке. Как бы хорошо ни были произведены сварочные работы, они не гарантировали прочность детали. К тому же сварка портит ее внешний вид.

Кроме того, для выполнения сварочных работ эту деталь приходилось отправлять в сборочный цех, а потом возвращать обратно. Когда же деталь была совсем готова, ее снова отправляли в сборочный цех, чтобы поставить на машину. Такое курьезное путешествие детали из одного цеха в другой вызвало дополнительные транспортные затраты, задержки в подаче их на сборку.

Рационализатор тов. Логинов долго присматривался к этой детали, создавал много вариантов улучшения технологии ее изготовления. Главное, что требовалось—это сделать деталь более прочной, улучшить ее качество и снизить трудоемкость изготовления.

Такой путь был найден. Новая технология, разработанная по

предложению тов. Логинова, дает возможность устранить сварку (на рисунке справа) и тем самым повысить прочность детали.

Трудоемкость изготовления стойки снизилась на 17 минут. А если на каждую машину требуется по три таких детали, то трудоемкость выпуска одной машины снижается на 51 минуту.

Технологические процессы все время должны совершенствоваться. Без этого нельзя повысить производительность труда, увеличить выпуск машин. Комбайновый завод оснащается новой, более производительной техникой, что также вызывает необходимость пересматривать технологию, заменять существующую более совершенной.

В кузнечном цехе установлен новый пресс. С его помощью можно будет делать две детали за один прием. Это позволит сократить затраты времени на изготовление детали еще не менее, чем в полтора раза и улучшить качество продукции.

Изменяем конструкции подшипников

Трудоемкость изготовления отдельных деталей, узлов и машин, а следовательно и стоимость их в значительной степени зависит от того, насколько технологически целесообразно выполнена конструкция. Под технологичностью детали или узла понимается комплекс условий, способствующих наиболее удобному и экономичному изготовлению их.

При рассмотрении конструкций деталей и узлов силосуборочного комбайна, заводскими технологами был внесен ряд предложений, направленных на снижение времени обработки, экономии металла, сокращение номенклатуры деталей и т. д.

Одним из характерных примеров борьбы за снижение трудоемкости является изменение конструкции подшипников вала подвеса хедера комбайна. Первоначально конструкция подшипников (рисунок слева) представляла собой чугунный корпус с крышкой, внутри которого помещались два сменных вкладыша. По замыслу конструктора вкладыши, по мере их износа, должны заменяться новыми, тем самым исключалась замена всего корпуса.

Но, так как при подъеме хедера комбайна, вал имел небольшой угол поворота, поэтому у нас возникал вопрос о целесообразности этих сменных вкладышей.

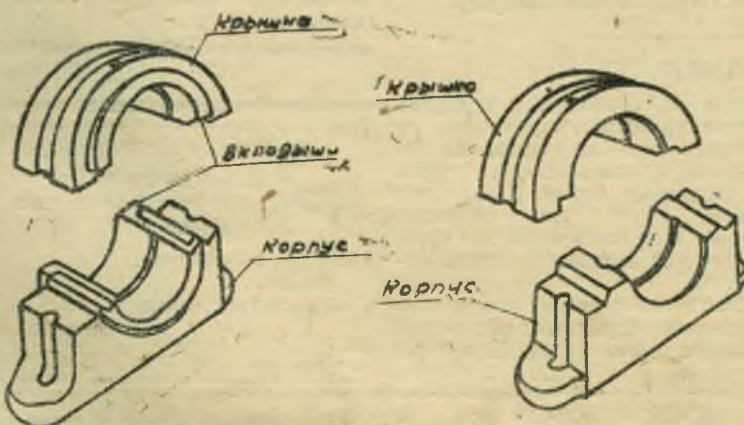
Длительные испытания комбайнов в работе подтвердили эти наши предположения. Они показали, что износ вкладышей не наблюдается. Тогда мною было внесено предложение—изготавливать подшипники без вкладышей (рисунок справа), что и было сделано.

В результате внедрения этого

предложения сократилась номенклатура деталей и снизилась трудоемкость обработки по механическому цеху на 0,58 нормочаса на машину и по литейному цеху—на 0,35 нормочаса на комбайн.

Экономия металла составила 4,5 килограмма на машину. Общая годовая экономия от внедрения этого предложения составила 66.000 рублей.

Б. Корнилов,
старший технолог
комбайнового завода.



Беседа врача ДЕТСКИЙ ПАРАЛИЧ И МЕРЫ ЕГО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Полиомиелитом или детским параличом заболевают дети в возрасте от 6 месяцев до 5 лет. Однако бывают случаи, что им заболевают также дети старшего возраста и даже взрослые.

Детский паралич — острое инфекционное заболевание, встречающееся чаще, чем другие инфекционные заболевания нервной системы. Наибольшая заболеваемость детским параличом падает на август и сентябрь.

Острый полиомиелит вызывается мельчайшими микробами — вирусами, которые сохраняются в молоке и воде до 3—4 месяцев, в мокроте и в носовой слизи до 6—7 месяцев. Если возбудитель болезни находится в пищевых продуктах, то, попадая с ней в пищеварительные органы человека, он затем распространяется по всему организму, поражая главным образом нервную систему. Инфекция может передаваться также и капельным путем: капельки слюны больного во время кашля и чихания попадают в воздух, а затем с воздухом вдыхаются здоровыми людьми.

Можно заразиться, целуя больного или пользуясь совместно с ним одними и теми же предметами домашнего обихода, а также через бельё.

Полиомиелит может передаваться мухами, глистами. Заболевание начинается с лихорадочного состояния, общего недомогания, иногда сопровождающегося рвотой и поносом, а в других случаях запорами. Дети жалуются на головную боль, боль в руках и ногах, в затылке и спине; становятся вялыми, апатичными, сонливыми, а иногда, наоборот, возбужденными, изредка наблюдаются судороги. Температура поднимается до 39—40°, которая держится несколько часов, а затем падает до нормы. Иногда бывает двухкратный подъем температуры. Во многих случаях в остром периоде наблюдается обильный пот, иногда ангина, бронхит, скарлатинозная сыпь. Такое состояние длится недолго — один—три дня, после чего наступает заметный поворот к лучшему. Температура спадает, сознание проясняется, самочувствие становится удовлетворительным; больной начинает проявлять интерес к окружающей действительности. В этот момент ухаживающие за ребенком впервые и совершенно для себя неожиданно констатируют у него паралич конечностей. В некоторых случаях паралич устанавливается еще быстрее и еще более неожиданно. Кладут с вечера спать ребенка совершенно здоровым, без всякого намека на какое бы то ни было общее заболевание, а на утро находят его с ясно развитым параличом конечностей.

У одного больного парализуются сразу все четыре конечности, у другого — одни нижние или одни верхние, у третьего — две конечности одной половины тела и т. д. Параличи могут охватить также мускулатуру лица, шеи, живота и спины.

После паралитического периода, который обычно продолжается несколько дней, наступает так

называемый восстановительный период. Этот период может длиться до двух лет. Если лечение начато своевременно, то восстановление нормальной работоспособности конечностей и мышц наступает быстрее и протекает лучше.

Параличи остаются и стойко держатся большей частью в тех случаях, когда лечение начато слишком поздно, уже после того, как произошла гибель нервных клеток в спинном мозгу.

Возможные тяжелые последствия детского паралича обязывают родителей принимать все меры предупреждения этого заболевания, а при появлении первых признаков полиомиелита немедленно обращаться к врачу.

Для предупреждения полиомиелита, прежде всего, надо соблюдать чистоту в домашней обстановке. Уборные, мусорные ямы и места общего пользования следует содержать в должном санитарном состоянии. Очень важно уничтожать мух — переносчиков заразных болезней. Не следует появляться с детьми в местах скопления людей. Больные полиомиелитом должны быть срочно направлены в больницу. В помещении, где находился больной, надо произвести дезинфекцию.

На здоровых детей, соприкасающихся с больными, накладываются карантин на 20 дней, в течение которых они находятся под наблюдением врачей.

Для выявления заболевших надо систематически проводить повторные обходы.

Для профилактики и лечения полиомиелита применяется сыроворотка крови реконвалесцентом (перелевших людей). Лечебный эффект получается лишь в случаях применения ее в периоде до развития параличей. Применяется также переливание крови людей, бывших в контакте с больными, в частности, родителей, а также противокоревая сыроворотка. Для профилактики паралитической формы полиомиелита применяется препарат гамма — глобулин, обезвреживающий заразное начало детского паралича. При лечении полиомиелита широко применяются электроводопарафинолечение, массаж и лечебная гимнастика как в неврологических стационарах, так и на курортах.

В целях профилактики полиомиелита необходимо учитывать, что возбудители инфекции могут переноситься здоровыми людьми. Взрослые и дети, общающиеся с больными полиомиелитом, не должны соприкасаться со здоровыми детьми и обязаны соблюдать правила личной гигиены, в частности, полоскать зев 1-процентным раствором перекиси водорода или слабозеленого цвета раствором марганцевокислого калия (1:5000).

Для того, чтобы предупредить заболевание детским параличом и дальнейшее его распространение, следует, в первую очередь, соблюдать все необходимые гигиенические правила.

Д. Розенберг,
заведующий неврологическим отделением горбольницы № 1.

По материалам „Красного Октября“

„Черствый отег“

На корреспонденцию, опубликованную под таким заголовком в газете «Красный Октябрь» за 30 июля, сообщая, что факты, приведенные в ней, подтвердились. Приняты меры общественного воздействия на отца Лары Кузьмина.

Для коллектива комбината будет прочитана лекция на тему

«Советская семья и здоровый быт».

Директору горпромкомбината тов. Дмитриевскому и председателю местного комитета профсоюза тов. Головкину указано на их ошибки.

А. Соколов,
секретарь партбюро
горпромкомбината.

„Довести дело до конца“

На письмо, опубликованное под таким заголовком в газете «Красный Октябрь» за 12 июля, сообщая, что недоделки в доме № 8 действительно имели место.

Восьмой квартал в настоящее время благоустраивается. Устанавливаются металлические воро-

та и ограждения. Строятся дороги и тротуары. Озеленение квартала будет закончено осенью. Заканчивается отделка балконов дома № 8.

Кузечин,
и. о. начальника
строуправления № 2
стройтреста № 112.

Василий Ардаматский

Опасный маршрут

Слушая наставления шефа, Окаемов думал: «Все это я уже давно усвоил, мистер Барч, поэтому и вам я никогда не буду доверяться до конца...».

П О В Е С Т Ь

4. Одно задание сменялось другим. За пять лет Окаемов успел побывать во Франции, Польше, Испании, Египте и Иране. Всюду он действовал нагло и изобретательно. Страх овладевал им только на обратном пути в Мюнхен. Окаемов боялся, что ему скажут: «Теперь — в Советский Союз...».

От этого страха он не мог избавиться. В Польше Окаемов случайно оказался в одном купе с известной советской киноактрисой. Они разговаривали по-немецки, и Окаемов вел себя так глупо, что актриса, смеясь, сказала: «Вы так смотрите, точно боитесь меня». Да, он боялся каждого советского человека.

Однажды Барч, в это время работавший одним из заместителей начальника европейского отдела разведки, пригласил Окаемова к себе на дачу. Весь день, болтая о пустяках, они гуляли по чистенькому, точно подстриженному и причесанному лесу. Вечером сели играть в шахматы. Расставляя фигуры, Барч задумчиво произнес:

— Все-таки самый серьезный наш противник — это русские. А мы действуем в России удивительно бездарно. Беспольное топтание на месте, провалы... Противно думать об этом!...

Окаемов насторожился. Мягкий зеленоватый свет настольной лампы отражался в отполированной поверхности шахматной доски. За окнами веранды уже совсем стемнело. Над горизонтом дрожало оранжевое зарево: там был Мюнхен.

Партия только началась. Барч рассеянно смотрел на фигуры, ожидая хода партнера, который играл очень осторожно. Обычно Барчу это нравилось, но сегодня хотелось поскорей окончить игру и приступить наконец к разговору, ради которого он и пригласил Окаемова.

— Предлагаю отложить нашу партию, — сказал Барч, откидываясь на спинку кресла. — Это ведь делают даже гроссмейстеры. Не так ли?

— Можно и отложить, — глухо отозвался Окаемов, не подымая глаз.

Барч встал:

— Давайте включим радио. Послушаем, что говорят русские...

Окаемов пододвинулся к приемнику. Москва сообщила о торжественных проводах молодежи, уезжающей на целинные земли. Потом уральский сталебар рассказывал о своем новаторском походе, позволившем значительно увеличить производительность труда. Говорилось о предстоящем открытии Всесоюзной сельскохозяйственной выставки, о завоевании советскими хоккеистами первенства мира, о премьере в театре оперетты. В сообщениях из-за границы были приведены отклики зарубежной печати о достижениях советских ученых по применению атомной энергии в мирных целях.

— Ну, что они там поведали миру? — спросил Барч.

— Обычная пропаганда, — пожал плечами Окаемов.

— Неужели вы считаете, что у

(Продолжение.)

Начало в №№ 152, 153).

них все плохо? — усмехнулся американец.

— Нет, я этого не считаю. Они знают, чего хотят, и добиваются своего с завидным упорством.

— Я не одобряю тех наших газетчиков, которые уверяют нас, будто Советы — слабый противник, — оживился Барч. — Мы должны смотреть на вещи по-деловому. Москва — это теперь не только Москва, но и Пекин, Прага, Варшава — треть человечества, черт побери! И к тому же у них есть атомная и водородная бомбы. И еще кое-что, о чем мы, к сожалению, почти ничего не знаем. Мы вообще очень слабо осведомлены. Год назад наши люди проникли в существовании в России института некоего профессора Вольского. За это время мы узнали только, в каком городе находится этот институт. Все попытки узнать больше окончились скандальными провалами. Профессор Вольский — объект огромной важности. Вчера прилетел Никольс. Он просто в бешенстве, называет нас бездельниками, трусами. Его вызвали в Вашингтон на головомойку. Видать, ему как следует досталось от начальства.

Помолчали. Прошла мучительная для Окаемова минута.

— Не хотите ли вы поближе познакомиться с профессором Вольским? — неожиданно спросил Барч, испытующе глядя на собеседника; тот не торопился с ответом. — Думается мне, что только вам по плечу это знакомство. К тому же надеюсь, вы не отказываетесь от места, о которой так хорошо говорили мне во время нашей первой встречи. По-человечески я отлично понимаю, что это для вас задание трудное. Но в случае удачи вы получите преимущество перед всеми. Можно будет думать о работе в Штатах...

— Я вовсе не собираюсь уходить с оперативной работы, — сухо сказал Окаемов.

— Во всяком случае, запомните, что удача — это гарантия всей вашей дальнейшей жизни и...

— Хорошо, — перебил его Окаемов, — согласен. Только прошу не торопить меня с подготовкой. Прикажете аппарату считать мою операцию делом номер один и выполнять все мои просьбы.

— Безусловно!

...Окаемов готовился к операции почти два месяца, удивляя всех педантичностью, с которой он предусматривал каждую мелочь. Никольса злила его медлительность, но Барч всячески выгораживал своего ученика.

Наконец все приготовления были закончены. План операции, разработанный Окаемовым, получил одобрение. Окаемов ставил себе три задачи: похищение данных о работе института Вольского, уничтожение института и самого профессора. План был построен таким образом, что в случае непредвиденных осложнений Окаемов мог ограничиться одной из этих задач.

— Одно мне непонятно, — сказал Никольс при обсуждении плана. — Вы в начале операции появляетесь под своим настоящим именем?

— Да. Во-первых, это ход, совершенно неожиданный для про-

тивника. Если даже русские быстро нападут на след, мнение, которое создается у них обо мне, будет в конечном счете выгодным для меня. Во-вторых, это даст мне надежное прикрытие на первое время, пока я ориентируюсь, чтобы затем исчезнуть и появиться в совершенно ином виде.

— А вдруг женщина, на которую вы рассчитываете, умерла или уехала из города? И, в конце концов, она может вас выдать.

— Последнее исключается. А если я ее не найду, вступит в действие второй вариант.

— Допустим, — кивнул головой Никольс. — Еще вопрос. Что будет, если самолет подвергнется нападению до того, как вы выброситесь?

— Я консультировался с авиационными специалистами. Полковник Эридж утверждает, что на максимальной высоте нападение почти исключается.

— Почти?

Окаемов развел руками:

— Это «почти» — наш постоянный спутник.

— Ну, хорошо... Никольс пристально посмотрел на Окаемова.

— День вылета определен?

— В ночь на ближайшее воскресенье... Я могу идти?

— Если у вас нет к нам вопросов... Никольс поднялся. — Разрешите пожать вашу руку и пожелать удачи. Америка сумеет достойно отблагодарить вас.

— Я об этом не думаю, — сказал Окаемов и повернулся к Барчу: — С вами мы еще увидимся?

— Непременно...

Окаемов вышел.

— Да и хочется верить, что он справится, — проговорил Никольс.

— Во всяком случае, он предусмотрел все.

— Кроме одного, — Никольс усмехнулся, — что советская контрразведка очень мало походит на те, с которыми ему до сих пор приходилось сталкиваться.

— Учитывая именно это, он и просил, чтобы в случае осложнения мы разрешили ему ограничиться выполнением одной из задач.

— Вот это мне и не нравится. — Никольс ребром ладони ударил по столу. — Нужно, чтобы сделано было все. Все! Это необходимо. Понимаете?

— Если будет хоть малейшая возможность, он сделает все. Я знаю его не первый год. Такие, как он, на дороге не валяются. Кстати, нам следует продумать, как организовать его возвращение.

— Не будем торопиться с этим, — махнул рукой Никольс. — Пока он еще здесь. Вижу, что вы влюблены в него, как в свое детище. Но я убежден, что в лагере для перемещенных лиц можно найти десятки таких Окаемовых. Мы попросту плохо ищем. Думать о возвращении агента стоит только в том случае, если он получит чертежи. Тогда делайте все возможное, чтобы он вернулся. В противном случае... — Никольс усмехнулся. — Он все равно уже отработанный пар.

В субботу, в двадцать три часа пятнадцатый минут, с аэродрома где-то в Европе поднялся самолет без опознавательных знаков и исчез в черном небе. На борту этого самолета находился Григорий Окаемов.

(Продолжение следует).

Пребывание в Москве Парламентской делегации Югославии

3 августа председатель исполкома Моссовета М. А. Яснов принял делегацию Союзной Народной Скупщины Федеративной Республики Югославии, находящуюся в Москве по приглашению Верховного Совета СССР. Во время приема состоялась беседа, продолжавшаяся более полутора часов.

Тов. М. А. Яснов дал завтрак в честь Парламентской делегации Югославии.

В этот же день Парламентская делегация Югославии посетила Московский Кремль.

Депутаты Союзной Народной Скупщины осмотрели рабочий кабинет и квартиру В. И. Ленина в Кремле. Обмениваясь впечатлениями, они говорили о том, что их поразила скромная обстановка, в которой жил и работал создатель Советского государства.

Покидая квартиру В. И. Ленина, члены делегации сделали в книге отзывов следующую запись: «Каждая вещь здесь говорит о великом человеке. Мы очень благодарим, что и этот памятник великого Ленина так сохранен».

Затем югославские гости ознакомились с историческими памятниками Кремля. Они побывали в Оружейной палате, Архангельском и Благовещенском соборах.

В Кремле, как и каждый день в течение двух последних недель, было множество экскурсантов.

Они дружески приветствовали членов делегации.

Во второй половине дня югославские гости совершили поездку по Москве. Они осмотрели здание Московского государственного университета на Ленинских горах, ознакомились со строительством нового стадиона в Лужниках и жилищным строительством в юго-западном районе столицы. Здесь депутатам югославского парламента много интересного рассказали заместитель председателя исполкома Моссовета С. М. Буусов, заместитель начальника Главмосстроя П. В. Абрамов и управляющий трестом «Мосжилгорстрой» М. Г. Локтюхов.

Живой интерес у делегатов вызвало строительство каркасно-панельных домов в районе Новопесчаных улиц и монтаж крупноблочной школы на Хорошевском шоссе.

Членов делегации поразили размах жилищного строительства в Москве. Им понравились строительные площадки, на которых проводится сборка и монтаж зданий.

Делегацию сопровождали председатель Бюджетной комиссии Совета Национальностей Верховного Совета СССР А. М. Сафонов, помощник заведующего Протокольным отделом МИД СССР К. А. Кочетков. (ТАСС).

Снижение цен в Корее

Центральное телеграфное агентство Кореи опубликовало постановление кабинета министров КНДР о снижении государственных розничных цен на товары широкого потребления.

Как указывается в постановлении, в результате того, что трехлетний план послевоенного восстановления и развития народного хозяйства республики успешно выполняется и в целях дальнейшего повышения материального и культурного уровня жизни насе-

ления кабинет министров КНДР постановляет снизить с 1 августа 1955 года государственные розничные цены на ряд промышленных товаров.

Цены на хлопчатобумажные ткани снижены на 11—31 процент, шелковые ткани на 15—46 процентов, носочно-чулочные изделия на 12—29 процентов, резиновую обувь — на 12—40 процентов, табачные изделия на 17—30 процентов и т. д. (ТАСС).

В Индии выполнен пятилетний план по производству хлопка

Как передало индийское информационное бюро, производство хлопка в Индии на год раньше срока достигло цифры, предусмотренной первым пятилетним планом. В прошлом году хлопок был засеян на площади, превышающей 18 миллионов акров. Производство

хлопка составило 4.300 тысяч кип.

Годовое производство хлопка по второму пятилетнему плану предусматривается в 5.580 тысяч кип.

Площадь под посевами хлопка превысит 20 миллионов акров. (ТАСС).

Торговля между СССР, странами народной демократии и США

По сообщению агентства Юнайтед Пресс министр торговли США Уикс заявил, что торговля Соединенных Штатов с СССР и странами народной демократии «медленно расширяется».

Уикс указал, что экспорт США в СССР и в европейские страны народной демократии составил в первом квартале 1955 года 1.615 тыс. долларов по сравнению с

1.253 тыс. долларов за соответствующий период 1954 года.

Уикс сообщил, что импорт США из этих же стран в первом квартале 1955 года также увеличился и достиг 12.746 тыс. долларов по сравнению с 9.205 тыс. долларов в первом квартале 1954 года. (ТАСС).

Три тиража выигрышей

Министерство финансов СССР запланировало провести в августе три тиража выигрышей по Государственным займам СССР.

Первый из них состоится 7 августа в Москве — будут разыгрываться выигрыши Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года).

14 августа намечено провести в Кирове очередной тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1953 года), а 21 августа в Витебске — очередной тираж выигрышей Третьего государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР. (ТАСС).

Зам. редактора М. Г. ЖДАНОВ.

НА V ВСЕМИРНОМ ФЕСТИВАЛЕ МОЛОДЕЖИ

ВАРШАВА, 3 августа. (ТАСС). Во второй половине дня на стадионе строителей состоялся международный «праздник урожая». В нем приняли участие представители художественных коллективов Советского Союза, Китайской Народной Республики, Польши, Дании, Финляндии и стран Африки.

Участники праздника, одетые в яркие национальные костюмы, выступили перед многочисленными зрителями со своими национальными песнями и танцами. Особый успех выпал на долю молодежной группы хора имени Пятницкого, исполнившей русские народные песни и танцы.

На стадионе Войска Польского продолжались легкоатлетические соревнования.

Вечером в зале «Гвардия» состоялся большой международный концерт. На аллее Войска Польского, в парке Агриколя, в летнем театре в Лазенках и в других местах происходили концерты, в которых приняли участие по несколько художественных групп из различных стран. В народном театре и на ряде открытых эстрад выступили артисты художественной группы советской делегации.

Фестиваль проходит под знаком укрепления дружественных связей и солидарности молодежи в борьбе за мир.

НА ЭКРАНАХ ГОРОДА:

«Художественный»

Новая музыкальная кинокомедия

«ЛЯНА»

«Звезда»

Днем

«ОНИ СПУСТИЛИСЬ С ГОР»

«Родина»

«ОНИ СПУСТИЛИСЬ С ГОР»

ОРС'у Сызранского нефтеперерабатывающего завода

требуются: подручные рабочие в хлебопекарню, мастер-засольщик, заготовитель овощей, экспедитор, грузчики на автомашину. Обращаться в отдел кадров ОРС'а, Чапаева, 71.