

Красный Октябрь

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 230
СУББОТА
19
НОЯБРЯ
1955 г.

Цена 15 коп.

Отъезд из Москвы в Индию Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева. (1 стр.).
Прибытие в Ташкент Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева. (1 стр.).
ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ. В. Пузарица. Во главе соревнования за высокое качество продукции. (2 стр.).
К 80-летию со дня рождения М. И. Калинина. (2 стр.).
ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС В ПРОМЫШЛЕННОСТИ. И. Петров.

Внедрение высокопрочного чугуна в производство — важная задача машиностроителей. (2—3 стр.).
ФЕЛЬЕТОН. М. Железин. Акты и факты. (3 стр.).
Коммюнике Совещания министров иностранных дел Франции, Соединенного Королевства, СССР и США в Женеве. (27 октября—16 ноября 1955 года). (4 стр.).
Подарок венгерского правительства Китайской Народной Республике. (4 стр.).

XXI городская партийная конференция

СЕГОДНЯ открывается XXI городская партийная конференция. Она будет проходить в обстановке политического и производственного подъема трудящихся масс, вызванного подготовкой к предстоящему XX съезду КПСС, в обстановке борьбы за дальнейший подъем всех отраслей народного хозяйства и культуры, за досрочное выполнение годового государственного плана и заданий пятой пятилетки.

К своей XXI партийной конференции городская партийная организация пришла с новыми успехами в хозяйственном и культурном строительстве. Борьась за технический прогресс, внедряя новую технику и прогрессивную технологию, улучшая организацию труда и производства, рабочие, инженерно-технические работники и служащие под руководством партийных организаций добились дальнейшего повышения производительности труда, увеличения объема продукции с единицы оборудования. Это дало возможность значительно увеличить поставку народному хозяйству страны гидротурбин, комбайнов, нефтепродуктов, асфальта, электроэнергии, сланца, швейных изделий и кожевенных товаров, муки, пищевых концентратов и другой продукции.

Государственный план десяти месяцев текущего года по выпуску валовой продукции промышленности города выполнен на 104 процента и по товарной — на 104 процента. Объем валовой продукции за 10 месяцев по сравнению с соответствующим периодом 1954 года возрос на 22 процента.

Многие промышленные предприятия досрочно выполнили задания пятой пятилетки и производственную программу 1955 года. В их числе: гидротурбинный, сланце-перерабатывающий, Батракский асфальтовый и кожевенный заводы, завод пищевых концентратов, Батракское вагонное депо, артели «Искра», «Красный пищевик» и другие. Большого успеха добился коллектив нефтеперерабатывающего завода: за победу во Всесоюзном социалистическом соревновании ему присуждены переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и первая премия.

Значительно улучшили свою работу многие предприятия Сызранского отделения железной дороги. За истекшие десять месяцев отделение увеличило объем перевозок на 23,8 процента против соответствующего периода прошлого года, план погрузки выполнило на 100,8 процента.

Большие и важные работы проведены по благоустройству города местными Советами депутатов трудящихся, промышленными предприятиями и строительными организациями. В текущем году построено и введено в эксплуатацию около трех километров канализационных и водопроводных линий, заасфальтировано и замощено более 13 километров дорог, реконструирован мост через реку Крымзу, строится металлический мост через реку Сызранку.

Все эти успехи достигнуты благодаря самоотверженному труду рабочих, инженерно-технических работников и служащих предприятий, росту их творческой активности, благодаря возросшей орга-

низующей и мобилизующей роли первичных партийных организаций, райкомов и горкома КПСС, советских и хозяйственных органов. Партийные организации провели большую работу по разъяснению трудящимся исторических решений январского и июльского Пленумов ЦК КПСС о мероприятиях по дальнейшему подъему сельского хозяйства и промышленности, приняли активное участие в составлении организационно-технических мероприятий, направленных на выполнение этих решений.

Совершенствуя методы руководства социалистическим строительством, партийные организации, партийные комитеты и их отделы стали глубже вникать в экономику предприятий, со знанием дела решать вопросы, связанные с работой промышленности. Повысился уровень идеологической работы партийных организаций. Они стали больше уделять внимания марксистско-ленинскому образованию руководящих кадров, всех членов и кандидатов партии, коммунистическому воспитанию трудящихся. Шире и прочнее стали связи партийных организаций с массами.

Однако было бы грубейшей ошибкой не видеть серьезных недостатков, имеющихся в деятельности городской партийной организации. За благополучными средними показателями работы промышленности скрывается неудовлетворительная работа ряда предприятий. Не справились с выполнением государственного плана десяти месяцев комбайновый завод, мельзаводоуправления №№ 7 и 9, мясокомбинат, деревообделочный комбинат, кирпичные заводы Батракский и треста № 24, артель «Сапожник» и некоторые другие.

Самым отстающим участком в городе является жилищное и культурно-бытовое строительство. План десяти месяцев по вводу жилья в эксплуатацию выполнен только на 40 процентов.

Эти факты говорят о том, что райкомы и горком партии недостаточно уделяли внимания отстающим предприятиям и строительным организациям, не предъявляли должной требовательности к их руководителям. Партийные комитеты на своих заседаниях заслушивали отчеты руководителей этих отстающих предприятий, принимали хорошие решения, но слабо организовывали исполнение этих решений, не оказывали должной помощи на местах. Поэтому многие недостатки, которые отмечались в решениях, оставались, как правило, неустраненными.

Так, например, Промышленный и Центральный райкомы партии неоднократно отмечали, что в строительных трестах №№ 112 и 24 плохо используется техника, слабо внедряются в строительство индустриальные методы, что здесь низок уровень организации труда и производства. Но положение в трестах от этого не улучшилось, указанные недостатки продолжают оставаться.

Опорой партийных комитетов в руководстве хозяйственным и культурным строительством являются первичные партийные организации. Между тем, прошедшие районные партийные конференции показали, что райкомы КПСС не

проявляют должной заботы о повышении уровня работы партийных организаций, их ответственности за состояние дел на производстве, не оказывают им необходимой помощи в улучшении организационно-партийной и партийно-политической работы.

Инструктирование секретарей парторганизаций на местах, организация исполнения и проверка решений, изучение, обобщение и распространение лучших образцов работы, заслушивание отчетов секретарей парторганизаций — вот в чем должна состоять помощь партийных комитетов первичным парторганизациям. Однако этими вопросами отделы райкомов и горкома КПСС занимаются недостаточно. В результате работа многих первичных партийных организаций стоит на низком уровне, не отвечает возросшим требованиям. Это относится прежде всего к партийным организациям Батракского и Сызранского кирпичных заводов, многим цеховым парторганизациям комбайнового и гидротурбинного заводов.

В городской партийной организации имеют место серьезные недостатки в работе с кадрами. Большевикский принцип подбора кадров по деловым и политическим признакам не стал еще руководящим началом в деятельности партийных комитетов и первичных партийных организаций. Не случайно поэтому райкомы партии допустили в текущем году большую сменяемость руководящих кадров, особенно секретарей первичных парторганизаций.

Имеются большие упущения в работе местных Советов депутатов трудящихся по культурно-бытовому обслуживанию населения, благоустройству города, а также в руководстве ими со стороны партийных комитетов.

Открывающаяся сегодня городская партийная конференция отметит достигнутые успехи в работе промышленности и других участков хозяйственного и культурного строительства, обобщит опыт работы партийных организаций. Но главное свое внимание делегаты сосредоточат на имеющихся недостатках, на нерешенных задачах. В своих выступлениях они вскроют недостатки в работе горкома КПСС и его бюро, райкомов партии и первичных парторганизаций по руководству хозяйственной, организационно-партийной и идеологической работой. Ибо только на основе развернутой критики и самокритики можно успешно вскрыть недостатки и причины, порождающие их. Критика и самокритика — это тот инструмент, который помогает нашему советскому обществу изживать все болезненные явления, неустанно развиваться и совершенствоваться, двигаться вперед по пути к коммунизму.

Партийная конференция — важное событие в жизни городской партийной организации. Она будет способствовать повышению уровня партийно-организационной и партийно-политической работы партийных организаций, дальнейшему совершенствованию методов партийного руководства хозяйственным и культурным строительством, усилению творческой активности партийных масс.

Отъезд из Москвы в Индию Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева

17 ноября из Москвы в Дели по приглашению Правительства Республики Индии выехали Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин и Член Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущев.

Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева сопровождают Министр Культуры СССР Н. А. Михайлов, генерал армии И. А. Серов, первый заместитель Министра иностранных дел СССР А. А. Громыко, заместитель Министра сельского хозяйства СССР Д. Р. Расулов, заместитель Министра внешней торговли П. Н. Кумыкин, заместитель Министра культуры Узбекской ССР З. Рахимбабаева.

На Центральном аэродроме отъезжающих провожали А. И. Кириченко, А. И. Микоян, М. З. Сабуров, А. Б. Аристов, Н. И. Беляев, П. Н. Поспелов, Заместители Председателя Совета Министров СССР А. Н. Косыгин, В. А. Кучеренко, П. П. Лобанов, В. А. Малышев, И. Ф. Тевосян, М. В. Хруничев, заместитель Председателя Совета Национальностей Верховного Совета СССР П. Т. Кожаров, Председатель Совета Министров РСФСР А. М. Пузанов, Министры СССР С. Ф. Антонов, И. А. Бенедиктов, Н. П. Горшенин, П. В. Демментьев, М. А. Евсеев, В. Г. Жаворонков, А. Н. Задемыдло, В. П. Зотов, И. Г. Кабанов, В. Д. Калмыков, Е. Ф. Кожеников, А. Е. Кортунов, Л. Р. Корниенко, А. И. Костюков, С. Н. Крутлов, П. Ф. Ломако, В. В. Мацкевич, Л. Г. Мельникова, Е. С. Новоселов, И. И. Носенко, Г. М. Орлов, Д. В. Павлов, П. И. Паршин, К. Д. Петухов, Н. Д. Пуурцев, Д. Я. Райзер, Н. С. Рыжов, И. Т. Скиданенко, Н. И. Строкин, С. А. Степанов, С. М. Тихомиров, Д. Ф. Устинов, Г. С. Хламов, З. А. Шашков, А. Г. Шереметьев, П. А. Юдин, Председатель Госплана СССР Н. К. Байбаков, Маршалы Советского Союза И. Х. Баграмян, С. С. Бирюзов, К. С. Москаленко, главный Маршал авиации П. Ф. Жигарев, генералы армии А. И. Антонов, М. С. Малинин, И. Е. Петров, генерал-полковники А. С. Желтов, Ф. К. Кузнецов, адмирал С. Г. Горшков, начальник Главного Управления по делам экономических связей К. И. Коваль, Ответственный руководитель ТАСС Н. Г. Пальгунов, Главный редактор газеты «Известия» К. А. Губин, Заместители Министров СССР В. А. Зорин, С. В. Кафтанов, Н. Т. Федоренко, секретарь МК КПСС И. В. Капитонов, секретарь МК КПСС Е. А. Фурцева, председатель исполкома Моссовета М. А. Яснов, секретарь ЦК ВЛКСМ А. Н. Шеленин, Управляющий Делами Совета Министров СССР А. В. Коробов, заместитель главного редактора газеты «Правда» П. А. Сатюков, главный редактор газеты «Труд» Б. С. Бурков, члены коллегии МИД СССР Ф. И. Бараненков, М. В. Зимянин, С. П. Козырев, М. А. Костылев, начальник Протокола Председателя Совета Министров СССР Е. А. Тарабрин, заведующий Протокольным отделом Министерства Иностранных Дел СССР Ф. Ф. Молочков, заведующий отделом Юго-Восточной Азии МИД СССР Б. М. Волков, комендант города Москвы, генерал-майор И. С. Колесников, ответственные сотрудники Совета Министров СССР, Министерства Иностранных Дел СССР, Министерства Обороны СССР, представители печати.

Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева провожал Дипломатический корпус.

Перед отлетом Н. А. Булганин и Н. С. Хрущев тепло попрощались с присутствующими на аэродроме.

...4.10 минут утра. Самолет, на борту которого находятся Н. А. Булганин и Н. С. Хрущев, поднимается в воздух и берет курс на юго-восток.

(ТАСС).

Прибытие в Ташкент Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева

ТАШКЕНТ, 17 ноября. (ТАСС). Сегодня в Ташкент прибыли направляющиеся в Дели по приглашению правительства Республики Индии Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин, Член Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущев и сопровождающие их лица.

На аэродроме прибывших встречали первый секретарь ЦК КП Узбекистана А. И. Ниязов, председатель Совета Министров Узбекской ССР Н. А. Мухитдинов, председатель Президиума Верховного Совета республики Ш. Р. Рашидов, секретари ЦК КП Узбекиста-

на Р. Е. Мельников, С. Камалов, М. Абдуразаков, заместители Председателя Совета Министров Узбекской ССР Г. С. Султанов, А. Н. Рудин, Я. С. Насридинова, депутаты Верховного Совета СССР и Верховного Совета Узбекистана и другие руководители партийных и советских организаций республики.

С аэродрома Н. А. Булганин, Н. С. Хрущев и сопровождающие их лица направились в город. На всем пути их тепло приветствовали тысячи трудящихся столицы республики.

КОНЦЕРТ В УЗБЕКСКОМ ТЕАТРЕ ОПЕРЫ И БАЛЕТА ИМЕНИ АЛИШЕРА НАВОИ

ТАШКЕНТ, 17 ноября. (ТАСС). Сегодня в Узбекском государственном театре оперы и балета имени Алишера Навои состоялся концерт, в котором приняли участие лучшие артистические силы столицы республики.

На концерте присутствовали

товарищи Н. А. Булганин и Н. С. Хрущев, сопровождающие их в поездке в Индию лица, а также первый секретарь ЦК КП Узбекистана А. И. Ниязов, Председатель Совета Министров Узбекской ССР Н. А. Мухитдинов, Председатель Президиума Верхов-

ного Совета Узбекской ССР Ш. Р. Рашидов.

Находившиеся в зале приветствовали товарищей Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева продолжительными аплодисментами.

Концерт прошел с большим успехом.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ВО ГЛАВЕ СОРЕЗНОВАНИЯ ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Партийная организация швейной фабрики направляет социалистическое соревнование коллектива на повышение качества продукции. Для этого, как подсказала практика, партийное бюро, его актив проявляют заботу о повышении квалификации кадров — рядовых работников, инженерно-технических работников и руководителей. Без этого достижение высокого качества невозможно.

Многое нам дало совещание инженерно-технических работников, проведенное партийным бюро совместно с хозяйственным руководством предприятия. На нем были обсуждены выявленные недостатки, намечены организационно-технические мероприятия. Ими предусматривалось учеба кадров, совершенствование процессов производства, применение передовых приемов труда, повышение рационализаторского творчества.

Партийное бюро обеспечило квалифицированное руководство учебной работой. Ее ведут опытные инженерно-технические работники тт. Назарова и Мотрый.

Выполняя требование партийного бюро, коммунисты начальники отдела технического контроля тов. Варкин и начальник экспериментального цеха тов. Сусин Н. Ф. ежедневно проверяют изделия в процессе пошива на рабочих местах и здесь же устраняют выявленные недостатки. Кроме того, случаи нарушения технологической обработки подробно разбираются на планерках.

В сентябре на общем партийном собрании начальник производственно-технического отдела тов. Криушкина выступила с докладом о состоянии борьбы за выпуск швейных изделий высокого качества. Коммунисты подтвердили резкой критике администрацию за неравномерное обеспечение предприятия сырьем, фурнитурой, запасными частями к швейным машинам и другому оборудованию. Недочеты в снабжении отражались на выпуске качественной продукции. Из-за недостатка тех или других материалов происходили задержки, а когда сырье поступало — начиналась спешка, что, конечно, отрицательно сказывалось на качестве изделий, увеличивались

возвраты на переделку. Было выявлено также, что наши контролеры снизили требовательность, что приводило к возврату продукции из торгующих организаций вновь на фабрику.

Партийная организация выступила организатором борьбы с этими недостатками, улучшила контроль хозяйственной деятельности администрации, наладила учебу контролеров, в том числе и общественных. В цехах стали более аккуратно подводиться итоги социалистического соревнования по профессиям. Стало делом чести каждой работницы — добиться присвоения почетного звания «Лучший по профессии». С гордостью у нас называют имена мотористок тт. Нестеровой, Андреевой, Левочкиной; ручниц тт. Дородновой, Авдониной, Аршиновой. Сейчас движение за звание лучших по профессии стало подлинно массовым. Достаточно сказать, что участвуя в социалистическом соревновании в честь XX съезда Коммунистической партии, этого почетного звания уже добились каждая четвертая работница на нашем предприятии.

Партийное бюро позаботилось об улучшении руководства социалистическим соревнованием. Оно помогло профсоюзному комитету фабрики поставить дело так, чтобы качественные показатели принимались за основные при присуждении первенства в социалистическом соревновании.

Все это позволило коллективу фабрики уже в минувшем месяце значительно улучшить качественные показатели. Так, в октябре было выпущено продукции первого сорта 99,1 процента, против 97 процентов по плану. На 10 процентов снижен возврат от контролеров.

Впервые на фабрике некоторые группы всю продукцию сдали первым сортом. Таких успехов добились коллективы швейниц, которыми руководят член КПСС тов. Трифонова и комсомолка тов. Титова.

Но в борьбе за выпуск продукции высокого качества мы имеем еще немало недостатков. Многие резервы производства у нас еще не используются. Слабо внедряется приспособление рационализа-

тора Н. Н. Сусина — паротпариватель с механическим подъемником. Пока это приспособление установлено только на одном конвейере. Недостаточно распространяется опыт передовиков. Состоялась лишь одна производственно-техническая конференция, на которой выступили передовые работницы тт. Нестерова и Моженкова, а также коммунист тов. Сусин, побывавший с целью изучения опыта на швейных фабриках Москвы и Ленинграда.

Активное участие принял коллектив фабрики в обсуждении плана шестой пятилетки предприятия. На будущий год планируется выпуск изделий из улучшенных тканей.

Все мероприятия, которые проводит партийная организация по борьбе за улучшение выпускаемой продукции, способствуют подготовке коллектива к серьезной работе на производстве швейных изделий из высококачественных тканей. Для этого изготовлено несколько образцов швейных изделий, планируемых на будущий год. На просмотр этих моделей были приглашены представители торговых организаций, которые, учитывая запросы покупателей, сделали нам ряд замечаний. Все они нами учтены. Неточности, допущенные в работе, исправлены. Образцы новой продукции рассмотрены на художественном совете в Куйбышеве. В скором времени они будут пущены в массовое производство.

Партийное бюро наметило на открытом партийном собрании обсудить вопрос о выполнении организационно-технических мероприятий, направленных на дальнейшее улучшение работы фабрики. В подготовке этого собрания принимают участие многие коммунисты и беспартийный актив, в том числе мастера, инженеры и руководители передовых групп.

Возглавляя борьбу за дальнейший подъем работы предприятия, партийная организация выявляет недостатки, учитывает критику и стремится еще шире развернуть социалистическое соревнование за успешное выполнение решений июльского Пленума ЦК КПСС.

В. Пузарина,
секретарь партийной организации швейной фабрики.

К 80-летию со дня рождения М. И. Калинина

ВЕЛИКИЙ ПРИМЕР СЛУЖЕНИЯ НАРОДУ

19 ноября исполняется 80 лет со дня рождения Михаила Ивановича Калинина. Накануне этой даты все больше и больше людей приходит в особняк на Моховой улице в Москве — музей М. И. Калинина.

Материалы двух первых залов музея посвящены юношеским годам и началу революционной деятельности М. И. Калинина. Здесь, например, картина художника Бочкова.

«Калинин во главе демонстрации путиловцев». Другие экспонаты рассказывают об активном участии Калинина в подготовке народных масс Петербурга к вооруженной борьбе против царизма, о том, что он непоколебимо проводил ленинскую тактику в революции 1905—1907 гг.

Внимание каждого привлекают слова В. И. Ленина, высеченные на мраморной доске. Владимир Ильич так характеризовал М. И. Калинина в 1919 году, выдвигая его кандидатуру на пост председателя ВЦИК:

—Петроградские рабочие сумели убедиться, что он обладает умением подходить к широкому слою трудящихся масс, когда у них нет партийной подготовки, когда пропагандистам и агитаторам не удавалось к ним подойти по-товарищески и умело, тогда т. Калинину удавалось разрешить эту задачу.

На протяжении 27 лет, находясь на посту руководителя верховного органа Советского государства, проводя огромную работу в Ком-

мунистической партии, М. И. Калинин постоянно общался с рабочими, тружениками сельского хозяйства, интеллигенцией, воинами Советской Армии. Тысячи трудящихся бережно хранят воспоминания о своих встречах с «Всесоюзным старостой». О неразрывной связи М. И. Калинина с массами свидетельствуют многочисленные фотоснимки, экспонируемые в музее.

Многие материалы музея рассказывают об огромной работе М. И. Калинина по пропаганде идей марксизма-ленинизма, воспитанию народа в духе советского патриотизма.

«Коммунистические принципы», — указывал М. И. Калинин, — если взять их в простом виде, — это принципы высокообразованного, честного, передового человека, это — любовь к социалистической Родине, дружба, товарищество, гуманность, честность, любовь к социалистическому труду и целый ряд других высоких качеств, понятных каждому. Воспитание, вырабатывание этих свойств, этих высоких качеств и является важнейшей составной частью коммунистического воспитания».

О большом волнении, испытываемом при просмотре экспозиций музея М. И. Калинина, о своих глубоких чувствах любви и искреннего уважения к великому борцу за коммунизм пишут в книге записей музея многие его посетители.

На родине М. И. Калинина

КАШИН (Калининская область). 14 ноября. (ТАСС). В деревне Верхняя Троица родился и провел детские годы выдающийся государственный деятель М. И. Калинин. Сюда, в дом-музей Михаила Ивановича, часто приходят экскурсанты — колхозники окрестных сел, школьники. Особенно многолюдно в музее сейчас, накануне 80-летия со дня рождения М. И. Калинина. Посетители с интересом рассматривают экспонаты, рассказывающие о детских годах М. И. Калинина, о его работе на посту руководителя верховного органа Советского государства.

С 1919 по 1935 год Михаил Иванович ежегодно приезжал на родину. В 1930 году он участвовал в организации колхоза в своей родной деревне, присутствовал на открытии народного дома, ныне клуба имени М. И. Калинина. Большой интерес представляет фотовыставка в школе села Яковлевское, где учился Михаил Иванович.

На предприятиях, в колхозах проводятся беседы о жизни и деятельности виднейшего руководителя партии и Советского государства.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Внедрение высокопрочного чугуна в производство — важная задача машиностроителей

Одной из важнейших задач, стоящих перед машиностроителями, является решение ряда проблем в области облегчения веса машин, подбора полноценных заменителей дефицитных металлов и повышение конструктивных и технологических свойств существующих сплавов.

Значительная роль в этом деле должна принадлежать металлургам-литейщикам.

Применение литых деталей в конструкциях значительно возрастает. Объем стального литья, например, для гидротурбин, устанавливаемых в настоящее время на Куйбышевской гидроэлектростанции, достигает 70 процентов от общего веса турбин.

Наряду с увеличением объема литья возрастает сложность отливок с уникальными размерами, сложной конфигурацией и специальными требованиями к качеству литья, которое должно обеспечить четкую, бесперебойную работу механизмов в особо трудных условиях.

Для выполнения этих требований необходимо широко использовать новейшие достижения науки, техники и передового производственного опыта, развивать и поддерживать творческую инициативу

рабочих, инженеров и техников.

Работы в области совершенствования технологии получения чугуна литья привели к созданию новых марок высококачественного чугуна, среди которых особое место занимает высокопрочный чугун с шаровидной формой графита.

Этот чугун — совершенно новый материал и по своим конструктивным свойствам удачно совмещает ряд ценных качеств серого чугуна и стали. Обладая высокими механическими качествами и неплохими пластическими свойствами, он является полноценным заменителем стального литья, поковок и даже антифрикционных цветных сплавов.

Накопленный нами опыт практического применения высокопрочного чугуна в изготовлении ответственных деталей Камских гидротурбин показал, что этот материал имеет весьма важное значение в народном хозяйстве страны, и недооценивать его невозможно и несправедливо.

Тем не менее справедливо гребует отметить, что, вследствие ряда причин, производство отливок из высокопрочного чугуна на наших заводах остается весьма ограниченным.

В чем же дело? Почему, несмотря

на важность внедрения этого нового конструкционного материала и полную доступность сырья для его изготовления, он не занимает заслуженного места?

Тормозило этому в основном отсутствие рациональной технологии ввода магния в жидкий чугун.

Введение магния является чрезвычайно сложной и самой трудной задачей.

Научно-исследовательскими институтами и заводами нашей страны и за рубежом проводится большая работа в этом направлении. Однако надежные способы ввода магния в чугун, которые можно было бы широко применить на практике, не были найдены.

До недавнего времени, например, считалось невозможным в расплавленный чугун вводить чистый чушковый магний, так как эту операцию не могли сделать безопасно и получить при этом необходимую степень усвоения магния жидким чугуном.

Эти трудности частично преодолевались путем применения тяжелых лигатур магния с никелем или медью и путем прилудительного погружения в литейный ковш металлического магния в специальных камерах. Эти мероприятия, хотя и решают в какой-то

степени вопросы безопасности работы, однако они еще очень далеки от совершенства. Нельзя считать нормальными затраты для этого дорогостоящих и дефицитных материалов, какими являются никель и медь.

Метод обработки чугуна чистым магнием в литейных ковшах имеет огромные недостатки. Он требует больших температур исходного металла. Производственные, делающие попытки получить высокопрочный чугун в ковшах, переводят вагранки на кислородный наддув или на продувку чугуна кислородом в копыльниках вагранок. Некоторыми заводами чугуны перегреваются в дуговых электрических печах.

Нет надобности объяснять, что все эти пути нежелательны, не говоря уже о том, что они решают лишь в какой-то степени одну сторону дела — температурный режим процесса при обработке чугуна магнием в литейных ковшах. Все же остальные неудобства при этом остаются без изменения.

Работники Сызранского гидротурбинного завода при освоении получения высокопрочного чугуна шли по линии рационализации конструкции ваграночных агрегатов и разработки такого метода ввода магния, который был бы, во-первых, совершенно безопасным для обслуживающего персонала; во-вторых, сопровождался минимальной потерей температуры металла как до ввода магния, так и после его, вплоть до разливки чу-

гуна по литейным формам; и в-третьих, чтобы получаемый чугун имел устойчивые механические свойства с минимальными затратами труда на его производство.

Повышение температуры чугуна на нашем заводе было достигнуто путем перевода вагранок на горячее дутье, используя для этого отходящие ваграночные газы. При этом достигается экономия до 25 процентов металлургического кокса и на 30—40 процентов повышается производительность плавильного агрегата.

После большого количества экспериментальных работ, производившихся в течение двух лет, к концу 1952 года нами была окончательно определена и конструкция копыльника вагранки для производства непосредственно в нем высокопрочного чугуна. Этими мероприятиями определились совершенно новые пути получения чугуна с шаровидным (шаровидным) графитом.

При обработке расплавленного чугуна магнием в копыльнике вагранки пары магния воздействуют на всю массу металла, в результате чего получается высокопрочный чугун, не уступающий по качеству конструкционной стали. Одновременно ввод магния по способу, предложенному на заводе, дает возможность изжить некоторые виды брака в литье — усадочные раковины, утяжины и рыхлоты, сопровождающиеся обычно появлением трещин, а также возникновением неметаллических включе-



Учащиеся старших классов школы № 23 познакомились с устройством электронизмерительных приборов, изучают автомобиль, учатся работать на токарном станке.

НА СНИМКЕ: учащиеся десятого класса Е. Каргин, В. Малкин и В. Кириллов знакомятся с устройством автомобиля. Фото Н. Максимова.

У ПИОНЕРСКОГО КОСТРА

«Партия, твоя стальная сила разбива цепи тьмы и зла» — на такую тему в нашей дружине был проведен сбор, посвященный 38-й годовщине Великого Октября. На сбор был приглашен старый коммунист, участник Великой Октябрьской социалистической революции тов. Кудряшов.

Громко, четко отдаются рапорты. Под звуки горна и барабана вносится дружинное знамя и исполняется «Песня пионеров Советского Союза»:

Отцы с свободой и счастьем мечтали,
За это сражались не раз.
В борьбе создавали и Ленин и Сталин
Отечество наше для нас...

Старшая пионервожатая тов. Соболева открывает сбор. Звонко звучат слова торжественного обещания — 28 юных школьников встают сегодня в пионерскую организацию имени В. И. Ленина.

— Юные пионеры! К борьбе за дело Коммунистической партии будьте готовы! — произносит вожатая пионерский девиз.

— Всегда готовы! — отвечают пионеры, отдавая салют.

Старшие пионеры повязывают вновь принятых красные галстуки и прикармливают пионерские значки.

После торжественной линейки все ребята садятся вокруг костра. Его поручается зажечь самым юным пионерам. Под песню «Пионерский костер» костер зажигается.

Пламя освещает восторженные лица ребят. Потрескивание сучьев и шелест пламени создают впечатление настоящего костра.

Слово предоставляется тов. Кудряшову, почетному гостю дружины. Он рассказывает ребятам о славных делах нашей великой партии, которая завоевала для ребят светлую и счастливую жизнь.

Звучит песня ребят:

Партия, слушай родная,
Голос твоих сыновей,
Служит юность трудовая
Правде ленинской твоей...

Тов. Кудряшов был избран почетным пионером дружины. Пионерка 3 класса Люся Полянская повязывает ему пионерский галстук.

Круг около костра становится шире. Читаются стихи, звучат песни, прославляющие нашу славную партию, исполняются танцы и гимнастические упражнения.

После праздничного концерта лучшим пионерам-физкультурникам торжественно вручаются значки БГТО.

Этот дружинный костер надолго останется в памяти у ребят. Они еще долго будут делиться впечатлениями о нем.

Н. Молодцова,
председатель совета дружины школы № 14.

ВЫСТАВКА РАБОТ УЧАЩИХСЯ

Горком профсоюза работников начальной и средней школы к профсоюзной конференции учителей решил организовать выставку, посвященную внедрению политехнизации в школах нашего города.

Интересные экспонаты для выставки представили школы №№ 1, 7, 8, 14, 23, 29 и другие. Выставка откроется 26 ноября во Дворце пионеров.

А. Бахилина,
председатель горкома союза.

ний в виде «черных плетен». Производство высокопрочного чугуна в копильнике имеет огромные преимущества по сравнению с известными до сих пор методами. Этот способ, кроме всего прочего, дал возможность снизить расход металлического магния в четыре раза, не имея потерь металла по причине катастрофических выбросов, ликвидировать необходимость в выделении производственных площадей для строительства специальных камер с сильными вытяжными устройствами, снизить себестоимость и, наконец, ускорить весь процесс производства получения высокопрочного чугуна.

Новый способ чрезвычайно прост и может быть освоен любым чугунолитейным цехом, имеющим вагранки с копильниками. За время, истекшее с момента освоения нового метода, на заводе произведено большое количество высокопрочного чугуна для опытных и производственных целей. Освоен в больших масштабах выпуск конденсатоотводчиков типа К-16-100 для тепловых электростанций, ранее изготавливаемых из литой стали марки Л-30.

Интересен опыт испытания высокопрочного чугуна на скрапоразделочной базе. Отлитая нами взамен стальной копрова «баба» весом в три тонны работает уже больше двух лет и не имеет ни одной трещины и откола. Высота падения «бабы» — 16 метров. На этом же копре все бойное место

выложено плитами из высокопрочного чугуна взамен стальных.

Особого внимания заслуживают полученные заводом весьма положительные результаты при отливке крупных и ответственных деталей для камских и других гидротурбин.

Лопатками и рычагами, изготовленными из высокопрочного чугуна, нами оборудованы к настоящему времени 14 турбин, часть из которых находится уже в эксплуатации свыше года.

Освоено производство деталей и для других изделий, но номенклатура их все же остается пока еще небольшой. Тем не менее, даже то количество деталей, изготовленных из высокопрочного чугуна, дает полную возможность судить об огромном экономическом эффекте нового метода получения конструкционного материала.

Так, лопатки и рычаги из высокопрочного чугуна нашему заводу обходятся в два раза дешевле, чем те же детали из стального литья. Только на производстве этих деталей завод в 1955 году сэкономил более одного миллиона рублей.

Если к этому добавить, что переход на высокопрочный чугун дает возможность уменьшить вес машин на 15 процентов и облегчить механическую обработку, то становится вполне понятным значение внедрения нового метода литья.

Причиной, сдерживавшей повсеместное внедрение высокопрочного

Фельетон

Акты и факты

Иосиф Тимофеевич возвращался домой поздно — задержался на планерке. Вчера управляющий стройтрестом № 112 Евдокимов делал очередную накачку начальникам участков, в их числе и ему — Ионину — за низкое качество строительных работ. Сегодня он — Ионин — в свою очередь такую же накачку (даже в тех же выражениях!) делал прорабам подведомственного ему участка.

Но почему-то сегодняшняя планерка испортила Ионину настроение. Может быть, причиной тому безрадостные итоги выполнения строительной программы участка? При 88 процентах выполнения десятимесячного задания, конечно, нечего рассчитывать на премию. Но что касается качества работ, то против каждого предъявленного ему факта бракоделательства у Ионина имеется документ, утверждающий обратное. В любом акте сдачи жилых домов, сооруженных вторым строительным участком, приемочная комиссия записывает: «Общая оценка выстроенного здания — удовлетворительно». А все эти акты украшены подписями городского архитектора Бельского, старшего инспектора — инженера государственного архитектурно-строительного контроля Медведева, представителей заказчика — гидротурбинного завода — инженера-строителя Глухова и техника Врашева.

— За подписями таких дипломированных авторитетов я, как за каменной стеной! — заключил свои нежные размышления Иосиф Тимофеевич. Он даже стал тихо навистывать, поднимаясь по лестнице дома, в котором живет.

Ионин открыл дверь своей квартиры и... остановился как вкопанный. С порога увидел он свою жену, которая, словно заправский каменщик, в фартуке, с мастерком в руке, проворно зачерпывала из ведра цемент и ловко шлепала его на развороченный пол туалетной комнаты.

— Ты что это, Наталья Митрофановна? — спросил изумленный муж.

— А то, что замазываю твой грехи.

Начальник участка подошел ближе. Глазом знатока оценивал он работу жены. Здесь, где с первых недель их вселения в новую квартиру высоким горбом вспучило каменный пол, теперь поблескивала ровная свежаглаженная поверхность.

— Знатная ты, оказывается, бетонщица! — одобрил Ионин.

А жена, в тон ему:

— Вплору подрады братья на исправление брака, допущенного моим мужем. — И уже не в шутку

продолжала: — Думаешь у нас одних так? У конструктора Лоскутова полы тоже вздулись; у Колесниковых нечистоты из канализации льются под пол; в котельной десятого квартала рассыпался фундамент под насосом; во втором доме по улице Гоголя обрушилось перекрытие подвала; в квартире плановика Уренцово... — Хватит! — озлился Иосиф Тимофеевич. — Ишь, инспектор по качеству выискался!

Настроение снова испортилось. Ионин даже отказался от своего обычного вечернего чая с вареньем и улегся спать.

Чтобы поскорее уснуть, Иосиф Тимофеевич решил считать до тысячи. Но не досчитав до ста, погрузился в сон. И видит он, как пол туалетной комнаты бугрится, вздувается... Бугор вырос с гору, а на вершине ее стоит он — Ионин — и наблюдает, как Наталья Митрофановна мастерком ковыряет гору, выгребая из нее строительный мусор вперемешку с негашеной известью.

— Вот отчето вспучило пол! — с радостью первооткрывателя кричит во сне Ионин.

От этого крика, что ли, вдруг гора дрогнула и Иосиф Тимофеевич, соскользнув вниз, очутился совсем в другом квартале — в квартире Макаровых. Но что здесь происходит? Из отвалившейся трубы центрального отопления хлещет горячая вода. Иосиф Тимофеевич с одного взгляда определил причину аварии: концы труб были не сварены, а соткнуты и взяты в муфточку из... веревочек.

— Ну, и халтурщик этот Палин! — в сердцах обругал Иосиф Тимофеевич начальника работ треста Главанттехмонтаж. — Надо будет, как-нибудь при встрече с ним пристыдить его, нет, лучше строго попенять ему...

Пока Ионин избирал меры воздействия, вода в квартире все прибывала. Начальник участка поспешил из квартиры Макаровых, и оказался в жилище инвалида Ревякина.

— А, и вас заинтересовало! — встретил Ионина квартирному, не прекращая метаться от плиты в кухне к колонке в ванной и обратно. Он подносил зажженную спичку то к одной топке, то к другой, загорались дрова и дым валил в ванную, но стоило поджечь щепки под колонкой, как дым уходил в кухню.

А когда закрывали обе топки сразу, дым через отдушину в стене расходовал по всей квартире.

— Вы тут позанимайтесь с дымом, — сказал Ионин Ревякину, — а я сейчас, сию минутку, пришло

вам в партнеры кого-нибудь из моих помощников-специалистов.

С этими словами Ионин пошел по своим строительным объектам. Начальник участка видел: кое-где трудились люди, кое-кто просиживал, должно быть, в ожидании кока-то руководящих указаний; кое-как работал молодой строитель, неуверенный в правильности того, что делает, а спросить-то некого... Вдруг Ионин заметил, видимо, недавно обретенную бумажку. Пригляделся. Ясно напечатано: «Выписка из приказа по стройтресту № 112 «Главтривозлестрост» Министерства строительства СССР. 11 января 1954 года. За дискредитацию идей строительства главному инженеру второго стройучастка А. В. Кузечкину ставлю на вид». Подпись: Н. Евдокимов. Неподадалеку белела другая выписка, датированная месяцем позже: «За плохое хозяйствование — Кузечкин предупрежден об увольнении». И еще приказы: 3 апреля 1954 года выговор за самоустранение от контроля качества работ, 30 сентября — выговор за халатность; 3 марта уже 1955 года — поставить на вид за недостаточную требовательность к качеству работ, еще через семь дней — предупреждение об увольнении за бесконтрольность качества работ... Чем дальше, тем внимательнее вчитывался Ионин в эти бумажки. Он почему-то был уверен, что среди взвысканий непременно должен быть по меньшей мере — строгий выговор и ему, начальнику участка, сдающему государственной комиссии явно недоброкачественные сооружения. Впрочем, не страшно. Ведь управляющий трестом — Николай Николаевич — душа-человек; он и наказывает больше для отчета. Ну, запишет в приказе: «За дискредитацию идей». — А может это такая идея, что ее и следует дискредитировать? Вот и пойми после этого: наказывает или поощряет.

Правда, на втором участке в прошлом году из-за переделок недоброкачественной работы, порчи материалов и бесхозяйственности допущено удорожание строительства против сметной стоимости более чем на 1,8 миллиона рублей, а за девять месяцев нынешнего года потеряно еще свыше миллиона. Но эти деньги улетели не из личного кармана Евдокимова. Так за что же наказывать? А если и покарает рука Евдокимова, одна только приятность получается, вроде шекотания.

...Иосиф Тимофеевич улыбається во сне. Ему кажется, что управляющий трестом наказывает его, щекоча пятки куриным перышком.

М. Железин.

чугуна в производстве раньше были вопросы технологического порядка. Они теперь решены положительно, ныне созданы реальные условия для того, чтобы высокопрочным чугуном смело заменять дорогостоящую сталь,ковки и антифрикционные сплавы.

Однако, если обратиться к фактам, то нельзя не заметить, что ряд работников Министерства тяжелого машиностроения и руководителей предприятий продолжают прикрывать свою косность и консервативное отношение к усовершенствованиям и нововведениям соображениями осторожности.

Сызранский гидротурбинный завод перешел от опытов к производственному выпуску высокопрочного чугуна по новому методу с января 1953 года. Казалось бы, прошло вполне достаточно времени для того, чтобы многочисленные технические отдели Министерства тяжелого машиностроения, в систему которого входит наш завод, смогли детально ознакомиться с этим опытом. У Министерства к тому же есть отраслевые институты, призванные по своему положению изучать, обобщать все новое, что рождается на предприятиях и распространять его. На деле получается совершенно противоположное.

Центральный научно-исследовательский институт Министерства тяжелого машиностроения до сих пор упорно продолжает пропагандировать неоправдающийся себя

на практике метод ввода магния в литейные ковши. Этот институт больше пяти лет «помогал» Ленинградскому заводу «Русский дизель» осваивать высокопрочный чугун, но в 1955 году работники завода были вынуждены запросить техническую и технологическую документацию у нас. Подобная же картина была и на Новокраматорском заводе имени Сталина в Донбассе. Этот завод в декабре 1954 года взял у нас документацию и быстро, без особого труда, освоил у себя новый способ получения высокопрочного чугуна.

О том, как реагируют технические отдели Министерства на инициативу можно судить и по такому факту.

Нашему заводу с большим трудом пришлось добиться разрешения на перевод изготовления ряда деталей вместо стали из высокопрочного чугуна. С октября 1954 года на Камской гидроэлектростанции работают турбины с деталями из этого материала. Однако другие заводы нашего Главка продолжают производить аналогичные детали из стали.

Мы считаем необходимым и вполне возможным применение нового конструкционного материала не только для средних турбин, но и для таких, как куйбышевские и сталинградские. Перевод изготовления лопаток направляющего аппарата этих турбин на высокопрочный чугун даст возможность заменить 200 тонн дорогого сталь-

ного литья только в одном агрегате, что даст около 400 тысяч рублей экономии.

Вполне назрело время для того, чтобы вообще изготовление деталей гидротурбин из чугуна с шаровидным графитом сосредоточить на одном заводе, скажем, на Сызранском.

В этом деле нас, литейщиков, активно должно поддерживать и руководство нашего завода. Нужно постоянно ставить перед Министерством вопрос о расширении выпуска высокопрочного чугуна, оказывать практическую помощь в совершенствовании технологии его получения, а не быть сторонними наблюдателями, ожидающими того, что сделают литейщики. Директор завода тов. Макеев раньше заявлял, что из затеи литейщиков ничего не выйдет, и вместо поддержки, тормозил эту работу.

Литейщики разработали еще более прогрессивный способ получения магниевого чугуна непосредственно из жолобе вагранки, но внедрить его не могут, потому что руководство завода не обеспечивает их прутковым магнием.

Мы считаем, что недопустимо сдерживать развитие производства высокопрочного чугуна, знаменующего собой новый и значительный шаг в литейном производстве и наступление нового периода развития науки о литейном чугуне.

И. Петров,
главный металлург Сызранского гидротурбинного завода.



Пребывание группы советских журналистов в США. НА СНИМКЕ: советские журналисты осматривают Нью-Йорк с крыши одного из небоскребов. Фото Интернешнл Ньюс Фотос.

КОММЮНИКЕ

СОВЕЩАНИЯ МИНИСТРОВ ИНОСТРАННЫХ ДЕЛ ФРАНЦИИ, СОЕДИНЕННОГО КОРОЛЕВСТВА, СССР И США В ЖЕНЕВЕ (27 ОКТЯБРЯ — 16 НОЯБРЯ 1955 ГОДА)

В соответствии с Директивами, изданными четырьмя Главами правительств после их Совещания в Женеве в июле, министры иностранных дел Французской Республики, Соединенного Королевства, Союза Советских Социалистических Республик и Соединенных Штатов Америки заседали в Женеве с 27 октября по 16 ноября 1955 года. Между ними состоялось открытое и всеобщее обсуждение трех вопросов, рассмотрение которых было по-

ручено им Директивами, а именно: 1. Европейская безопасность и Германия; 2. Разоружение; 3. Развитие контактов между Востоком и Западом.

Министры иностранных дел согласились доложить о результатах своего обсуждения их соответствующим Главам правительств и рекомендовать, чтобы будущий ход обсуждения министрами иностранных дел был урегулирован через дипломатические каналы.

ПОДАРОК ВЕНГЕРСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА КИТАЙСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКЕ

БУДАПЕШТ, 17 ноября. (ТАСС). Правительство Венгерской Народной Республики, стремясь оказать содействие развитию производственно-кооперативного движения в Китае преподнесло в дар Китайской Народной Республике комплект оборудования машинно-тракторной станции, выпущенного тракторным заводом «Вэрш чиллаг», заводом «Эмаг» и другими венгерскими предприятиями сельскохозяйственного машиностроения.

В комплект оборудования машинно-тракторной станции входят

тракторы, комбайны, сноповязалки, молотилки, а также оборудование машиноремонтной и столярной мастерских.

Подарок венгерского народа Китайской Народной Республике отправлен из Будапешта специальным поездом. Одновременно с оборудованием для машинно-тракторной станции в Китайскую Народную Республику выехали венгерские специалисты, которые на первых порах будут обслуживать вновь создаваемую машинно-тракторную станцию.

ПОСЕЩЕНИЕ ЖУРНАЛИСТАМИ СТРОИТЕЛЬСТВА АНГЛИЙСКОЙ АТОМНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

ЛОНДОН, 17 ноября. (ТАСС). Вчера по приглашению Управления по вопросам атомной энергии Великобритании группа английских и иностранных журналистов посетила строительство атомной электростанции в Колдер-Холле (графство Комберленд).

Строительство этой электростанции было начато в 1953 году. В настоящее время начинаются технические испытания первого атомного котла и ведется строительство второго атомного котла. Журналисты ознакомились в общих чертах с различными стадиями строительства и просмотрели фильм о строительстве электростанции, показанный ранее на международной научно-технической конференции по мирному использованию атомной энергии в Женеве.

Предполагается, что первый ток станция даст в конце 1956 года. Освоение электростанции на полную проектную мощность займет более длительный период.

ВОЗВРАЩЕНИЕ ПРЕМЬЕР-МИНИСТРА БИРМЫ У НУ НА РОДИНУ

РАНГУН, 17 ноября. (ТАСС). Вчера в Рангун возвратился Премьер-Министр Бирмы У Ну, совершивший поездку в Советский Союз с визитом доброй воли по приглашению Советского правительства.

К СОБЫТИЯМ В БРАЗИЛИИ

МОНТЕВИДЕО, 17 ноября. (ТАСС). Латино-американские газеты продолжают уделять большое внимание событиям в Бразилии. Газеты сообщают, что социал-демократическая партия Бразилии приняла резолюцию солидарности с временным президентом республики Неруеу Рамосом. 18 профсоюзов и рабочих федераций выразили свою поддержку новому правительству и министру труда Нельсону Омеья.

О своей поддержке нового правительства заявили студенческие организации и ассоциация писателей. Вместе с тем газеты сообщают о том, что противники вновь избранного президента Кубичека перестраивают свои ряды после поражения 11 ноября.

БОРЬБА В АНГЛИИ ЗА ПОВЫШЕНИЕ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ

ЛОНДОН, 17 ноября. (ТАСС). Компартия Великобритании опубликовала брошюру одного из видных работников партии Сэмюэля Гендерсона, озаглавленную: «Пора повысить заработную плату», в которой указывается, что в настоящее время почти 7 миллионов членов профсоюзов в Англии выдвигают требования о повышении заработной платы, свыше четырех миллионов требуют сокращения продолжительности рабочей недели и свыше 3 миллионов добиваются увеличения оплачиваемых отпусков.

СОВЕЩАНИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ СЕАТО В ГОНОЛУЛУ

НЬЮ-ЙОРК, 17 ноября. (ТАСС). В Гонолулу закончилось совещание представителей стран, входящих в военный блок для Юго-Восточной Азии (СЕАТО). Как указывает печать, на этом совещании высокопоставленные офицеры США, Англии, Франции, Австралии, Новой Зеландии, Пакистана, Филиппин и Таиланда разработали подробные планы совместных операций вооруженных сил указанных стран и обсудили возможность применения в районе Юго-Восточной Азии «при чрезвычайных обстоятельствах» атомного оружия. Представитель США контр-адмирал Сторрс заявил, что участники совещания сделали значительный шаг вперед в осуществлении планов СЕАТО.

Рекомендации этого совещания должны быть утверждены главными военными советниками стран — участниц СЕАТО, которые встретятся в январе в Мельбурне.



Одесский завод «Кинап» имени Дзержинского выпускает свыше 20 видов основных изделий для кинофабрик, а также узко- и широкоплеченные кинопроекторы «Украина» и «Одесса». Коллектив досрочно выполнил пятилетнюю программу. До конца года предприятие выпустит на несколько миллионов рублей продукции сверх плана.

НА СНИМКЕ: в цехе сборки кинопроектора «Украина». На переднем плане — контролер ОТК Г. С. Аскретов за приемкой аппаратов.

Фото А. Подберезского. (Фотохроника ТАСС).

Новые фасоны одежды

Многие трудящиеся города пользуются услугами нашего ателье. Стремясь полнее и лучше удовлетворить их запросы, мастера работают над тем, чтобы трудящиеся имели возможность шить себе одежду по вкусу.

Недавно конструктор-закройщик тов. Евлинова разработала новые фасоны зимнего и демисезонного дамских пальто, отличающихся красивой формой. Удачны модели

мужского демисезонного пальто, разработанная конструктором тов. Урядовым, и новых фасонов платья, разработанных конструктором-закройщиком тов. Вишлиной.

Куйбышевский областной художественный совет «Текстильшвейторга» дал положительную оценку новым моделям одежды.

Д. Портнов, заведующий ателье № 7.

Обувь из лакированной кожи

Ателье «Сапожник» с каждым годом расширяет ассортимент выпускаемой обуви, улучшает ее качество. Налажено производство лакированной кож, из которых шьются лакированная обувь: дамские туфли, мужские полуботинки, босоножки. С целью освоения выпуска лакированной кожаного товара, член ателье тов. Элькинд

ездил в Ленинград, где он и ознакомился, в частности, с производством лака.

Ателье уже выпустила 8 тысяч пар разной обуви из лакированной кожи. До конца года будет выпущено еще 4 тысячи пар.

В. Степанья, технорук кожзавода ателье «Сапожник».

Состязания шахматистов

Закончился городской шахматный турнир школьников. В нем приняли участие шестнадцать сильнейших шахматистов школ города. Звание чемпиона города по шахматам среди школьников присуждено учащемуся восьмого класса школы № 6 Рафису Валееву, набравшему 13 1/2 очков из 15 возможных. Второе место с 13 очками занял учащийся 9-го класса школы № 29 Владимир Крыщенко. Учащийся 8-го класса школы № 14 Эдвард Люкшин занял третье место, набрав 11 1/2 очков. Трое участников турнира — Э. Люкшин, Г. Ермолаев и В. Кадыков уложились в норму второго спортивного разряда по шахматам.

Победители турнира награждены дипломами городского комитета по физкультуре и спорту. Они примут участие в областных со-

ревнованиях школьников по шахматам в 1956 году.

В. Соколов, судья 1-й категории.

Продолжаются лично-командные соревнования на первенство добровольного спортивного общества «Буревестник» по шахматам. Команда 29-й школы выиграла все встречи. Шахматисты 14-й и 6-й школ, пединститута, горкома медработников отстали от нее только на одно очко.

В соревнованиях по шахматам, как и в прошлые годы, чувствуется хорошая подготовленность команды педучилища (преподаватель физкультуры тов. Филиппов). Здесь лидеры еще не определились — все встречи десяти команд дали ничейный результат.

Б. Аргунов, главный судья соревнований.

Редактор В. И. ПАРАМОШКИН.

ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДПИСКА

— НА ГОРОДСКУЮ ГАЗЕТУ —

„Красный Октябрь“

НА 1956 ГОД

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА: на 1 год — 39 рублей
на 6 месяцев — 19 руб. 50 коп.
на 3 месяца — 9 руб. 75 коп.
на 1 месяц — 3 руб. 25 коп.

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ городским отделением «Союзпечати», почтовыми отделениями связи, а также на подписных пунктах предприятий, организаций, учебных заведений, учреждений и общественными уполномоченными.

Расторгуев Юрий Михайлович, проживающий по улице Заводской, 22, в Октябрьском районе, г. Сызрани, возбуждает дело о расторжении брака с Расторгуевой Зоей Александровной, проживающей по улице Шолохова, 104, в Октябрьском районе.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде Октябрьского района г. Сызрани.

Коренкова Екатерина Ивановна, проживающая в г. Сызрани, по Локмотивной улице, 1, возбуждает дело о расторжении брака с Коренковым Николаем Васильевичем.

Дело подлежит рассмотрению в Куйбышевском облсуде.

ГОСДРАМТЕАТР

19 ноября

А. Штейн

«ПЕРСОНАЛЬНОЕ ДЕЛО»

Начало в 8 часов.

НА ЭКРАНАХ ГОРОДА:

«Художественный»
Новый художественный фильм
«КРАСНОЕ И ЧЕРНОЕ»
(1-я серия)
«Звезда»

Днем
Новый художественный фильм
«СЧАСТЬЕ АНДРУСА»
Вечером
Новый художественный фильм
«ДЕЛО»

Сызранской ТЭЦ

на постоянную работу требуются опытный бухгалтер по расчетам с рабочими и служащими и старший бухгалтер для работы на самостоятельном балансе.

Обращаться по адресу: площадка ТЭЦ, отдел кадров.

ВНОВЬ ОРГАНИЗОВАННАЯ ШКОЛА ФАБРИЧНО-ЗАВОДСКОГО ОБУЧЕНИЯ № 4 СТРОИТЕЛЕЙ КУЙБЫШЕВСКОГО ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ ТРУДОВЫХ РЕЗЕРВОВ

производит прием учащихся.

Набор учащихся производится по специальностям: штукатур-фасадчик, плотники-опалубщики, каменщики-печники, бетонщики-монтажники и квалифицированные рабочие по изготовлению железобетонных конструкций.

Срок обучения 10 месяцев.

Принимаются лица мужского и женского пола в возрасте 17—26 лет, а также воины Советской Армии, уволенные в запас.

Учащиеся в период обучения обеспечиваются бесплатным питанием, общежитием, постельными принадлежностями и получают один комплект обмундирования (ватная телогрейка, гимнастерка и брюки, две пары нательного белья, шапка-ушанка и ботинки), а также в установленном порядке оплачиваются работы, выполненные в процессе производственного обучения.

Военнослужащим, уволенным в запас и принятым в школу трудовых резервов, выплачивается единовременное безвозвратное пособие в сумме 200 рублей и стипендия по 100 рублей в течение двух месяцев обучения.

Молодые рабочие, окончившие школу ФЗО, получают аттестаты с указанием профессии и присвоенного квалификационного разряда и направляются на работу по специальности на предприятия и стройки.

Адрес школы ФЗО № 4: г. Сызрань, поселок «Строитель», Коммунистическая, 3, корпус 55. Автобусом — остановка у ремонтно-механического завода.
(6—3).