

Красный Октябрь

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 247 Среда, 14 декабря 1955 г. Цена 15 к.

Экономить металл!

Выступая на Всесоюзном совещании работников промышленности, товарищ Н. С. Хрущев указал, что при рациональном использовании металла можно в полтора—два раза увеличить выпуск металлических изделий. Это показывает, какое огромное значение для развития народного хозяйства страны имеет экономия металла.

Металл — это основа основ нашей промышленности. Выполняя великий план работ, намеченный Коммунистической партией, машиностроители, железнодорожники, строители потребляют миллионы тонн металла. Фронт применения металла чрезвычайно широк, стало быть, и борьба за его экономию требует участия всех работников народного хозяйства. Она должна вестись в конструкторских бюро, в литейных цехах и у станков.

Можно ли сказать, что на всех предприятиях города прониклись сознанием этого? Нет, сказать этого нельзя потому, что сотни и тысячи тонн металла до сих пор еще тратятся без пользы для дела. Токарь ремонтно-механического завода объединения «Куйбышевнефть» тов. Ерастов говорит:

— Для изготовления лопильных инструментов нам дают тяжелую стальную заготовку, почти половину которой мы сгоняем в стружку. Передовой производственный делает все для того, чтобы быстрее обработать деталь. В этом он достиг больших успехов и радуется им, но в то же время и негодует на то, что приходится затрачивать так много труда на снятие большого количества стружки, идущей в отходы.

Наш советский рабочий — подлинный хозяин. Он заботится о повышении производительности труда и о бережном использовании всех материалов, в том числе и такого ценнейшего, каким является металл. Тем досаднее та медлительность, с которой на некоторых наших предприятиях осуществляются мероприятия по сокращению припусков и допусков, по уменьшению брака, устранению всех других причин, вызывающих потери металла. В литейном цехе гидротурбинного завода, например, за одиннадцать месяцев 1955 года потеряно от брака 779 тонн металла. Из этого видно, какими большими резервами располагают наши предприятия для экономии металла.

Интересы народного хозяйства требуют всемерного усиления борьбы за экономию каждого килограмма металла. Пути достижения ее очень разнообразны. На службу экономии металла надо поставить

всю передовую технику и самые совершенные способы организации производства и труда.

Применение штамповочного и ковочного оборудования, внедрение точного литья и т. д. позволит почти полностью ликвидировать потери металла. Значит нужно в планах по внедрению новой техники, в организационно-технических мероприятиях все это предусмотреть на 1956 год и на всю шестую пятилетку и настойчиво добиваться осуществления.

Экономия металла — дело всего коллектива завода. Долг конструктора — снизить вес машин, создавать более высокопроизводительные и в то же время наиболее экономичные механизмы. Долг технолога — разрабатывать такие технологические процессы, которые сводили бы к минимуму потери металла. Долг изобретателей и рационализаторов, всех передовиков производства — неустанно совершенствовать технику производства, находить пути экономии металла.

В интересах экономии металла на всех предприятиях нужно добиться строгого и безоговорочного соблюдения установленных норм расхода металла, вести его точный учет на складах и в цехах.

Значительный вклад в борьбу за экономию металла должны внести и строители. Они обязаны расширить применение сборного железобетона.

Ресурсы металла могут быть увеличены и путем усиления сбора металлического лома в цехах и территориях предприятий.

Вопрос об экономном расходовании металла нужно чаще ставить на обсуждение производственных совещаний. Рабочие на них могут указать, где терется металл и как можно добиться большей его экономии.

Задача состоит в том, чтобы хозяйственные руководители предприятий, партийные и профсоюзные организации по-настоящему взяли за решение задачи экономного и бережного использования металла. В дни, когда все шире развертывается социалистическое соревнование в честь XX съезда Коммунистической партии, нужно добиться того, чтобы каждый его участник усилил борьбу за дальнейший рост производительности труда, за бережное расходование каждого килограмма металла, чтобы каждый трудящийся осознал, что сэкономленные килограммы металла — это новые машины для промышленности и сельского хозяйства.

Экономить металл — обязанность всех работников промышленности.

Выход в свет второго издания учебника политической экономии

Госполитиздат выпустил в свет второе, дополненное издание учебника политической экономии.

Второе издание учебника дополнено новыми данными и положениями, отражающими неуклонный рост социалистической экономики СССР и стран народной демократии, а также дальнейшее углубление общего кризиса капитализма. При подготовке второго издания авторский коллектив учел опыт изучения политической экономии по данному учебнику в высших учебных заведениях, в сети партийного просвещения и путем самообразования, а также пожелания, высказанные по учебнику на совещаниях экономистов, проведенных в ряде городов, на засе-

даниях кафедр политической экономии вузов и в письмах читателей.

Второе издание учебника политической экономии подготовлено членами авторского коллектива: академиком Островитяновым К. В., членом - корреспондентом Академии наук СССР Шепиловым Д. Т., членом - корреспондентом Академии наук СССР Леонтьевым Л. А., действительным членом Всесоюзной академии сельскохозяйственных наук имени Ленина Лаптевым И. Д., профессором Кузьминовым И. И., доктором экономических наук Гатовским Л. М.

Учебник выпускается массовым тиражом.

(ТАСС).

Пребывание Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индии

ДЕЛИ, 12 декабря. (ТАСС). Сегодня утром Н. А. Булганин и Н. С. Хрущев выехали на машинах из Дели в район города Сонепата, где расположена одна из баз осуществляемой правительством Индии «программы общинного развития» индийской деревни.

Этот план, к реализации которого Индия приступила в 1952 году, рассчитан на преодоление вековой отсталости индийской деревни и на повышение жизненного уровня крестьянства Индии. В 1952 году было решено начать выполнение этого плана в 55 районах страны, охватывающих свыше 25 тысяч деревень с населением в 16 миллионов человек. В настоящее время программой общинного развития охвачены районы, насчитывающие в общей сложности свыше 30 миллионов крестьян. С 1953 года она была дополнена упрощенной программой, именуемой «Содействие национальному развитию». Обе программы в совокупности охватывают свыше 100 тысяч деревень с населением более 68 миллионов человек (сельское население Индии — 310 миллионов человек). Согласно наметок второго пятилетнего плана, этими двумя программами за шесть лет должно быть охвачено все сельское население Индии.

Индийское правительство уделяет большое внимание плану общинного развития, считая его важным средством преобразования индийской деревни. Он включает меры по освоению целинных и пустынных земель, ирригации, улучшению методов ведения сельского хозяйства (как растениеводства, так и животноводства), а также меры по развитию транспорта, здравоохранения и просвещения.

В ходе выполнения обеих программ освоено около 240 тысяч гектаров пустующих земель, орошено 520 тысяч гектаров, построено 10 тысяч школ, 33 тысячи километ-

ров дорог, вырыто и отремонтировано 53 тысячи колодцев, организовано 22 тысячи кооперативных объединений. Правительство придает большое значение активному участию населения в выполнении этих программ. По июнь текущего года расходы правительства на развитие деревни составили свыше 250 миллионов рупий. Выклад населения оценивается в 152 миллиона рупий.

Район Сонепата, в 56 километрах севернее Дели, относится к числу первых 55 районов страны, в которых в 1952 году началось выполнение программ общинного развития. Этот район охватывает 265 деревень с населением в 300 тысяч человек. Здесь произведена значительная работа по ирригации, строительству колодцев, улучшению возделывания основных культур данной зоны, пшеницы и сахарного тростника, а также по улучшению методов животноводства. В районе построены 44 начальные и средние школы, организовано 168 учебных центров для взрослых, построено свыше 430 километров грунтовых дорог, приняты меры к улучшению медицинского обслуживания крестьян, к развитию кустарной промышленности и повышению культурного уровня населения. Общая сумма расходов правительства в районе Сонепата составляет 2.820 тысяч рупий. Выклад самого населения оценивается в 2.950 тысяч рупий.

На пути следования советских гостей от Дели до Сонепата их встречали и горячо приветствовали жители ближних деревень. Старинный город Сонепат расположен на территории штата Пенджаб. Сразу за городом начинается район, охватываемый программой общинного развития. Все население деревень, через которые проезжали машины с гостями, ожидало их на дорогах. Товарищи Булганин и Хрущев остановились в деревне Бхатгаон, где их встретили

ли главный министр штата Пенджаб Б. Сачар, министр развития штата Пенджаб П. Сингх Кайрон, главный администратор программы общинного развития С. Б. Дей.

Представив гостям местных деятелей администрации программы общинного развития — членов «Панчията» (деревенского совета, существующего во многих селах, охваченных этой программой), главный министр Д. Сачар и другие официальные лица прошли вместе с Н. С. Хрущевым и Н. А. Булганиным по улицам деревни, показали им школы, медицинские учреждения, кустарные мастерские, выставку кустарных изделий, делянки, на которых демонстрируются лучшие методы посева сахарного тростника, пшеницы и других культур и методы ухода за ними.

В заключение осмотра была показана выставка образцов разводимого в этом районе тяглового и молочного скота — волы, горбатые коровы индийской породы, быки, буйволы. Во время обхода деревни ее пятидесятичное население с энтузиазмом приветствовало и забрасывало цветами советских руководителей, собравшись вдоль глинобитных, окрашенных в белый цвет домов, украшенных цветочными гирляндами, флагами Советского Союза и Индии. Крестьяне тесной толпой следовали за гостями, скандируя: «Индийцы и русские — братья!». В поле за деревней была сооружена трибуна, у которой собралось несколько сот тысяч крестьян Пенджаба. После демонстрации пенджабской борьбы и других традиционных гимнастических упражнений народности сикхов, населяющей Пенджаб, Н. С. Хрущев обратился со словами приветствия к крестьянам.

Сотни тысяч присутствовавших бурными аплодисментами и возгласами приветствия проводили гостей, когда они направились в обратный путь в Дели.

Прием у Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Дели

ДЕЛИ, 12 декабря. (ТАСС). Сегодня вечером Председатель Совета Министров СССР Н. А. Булганин и Член Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущев устроили прием в хайдерабадском дворце в Дели.

На приеме присутствовали Президент Республики Индии Раджендра Прасад, Премьер-Министр Джавахарлал Неру, Вице-Президент Сарвалали Радхакришнан, министры индийского правительства, руководящие чиновники министерств, высшие офицеры армии, флота и авиации, члены парламента, политические и обще-

ственные деятели, члены дипломатического корпуса, представители индийской и иностранной печати, всего около тысячи гостей.

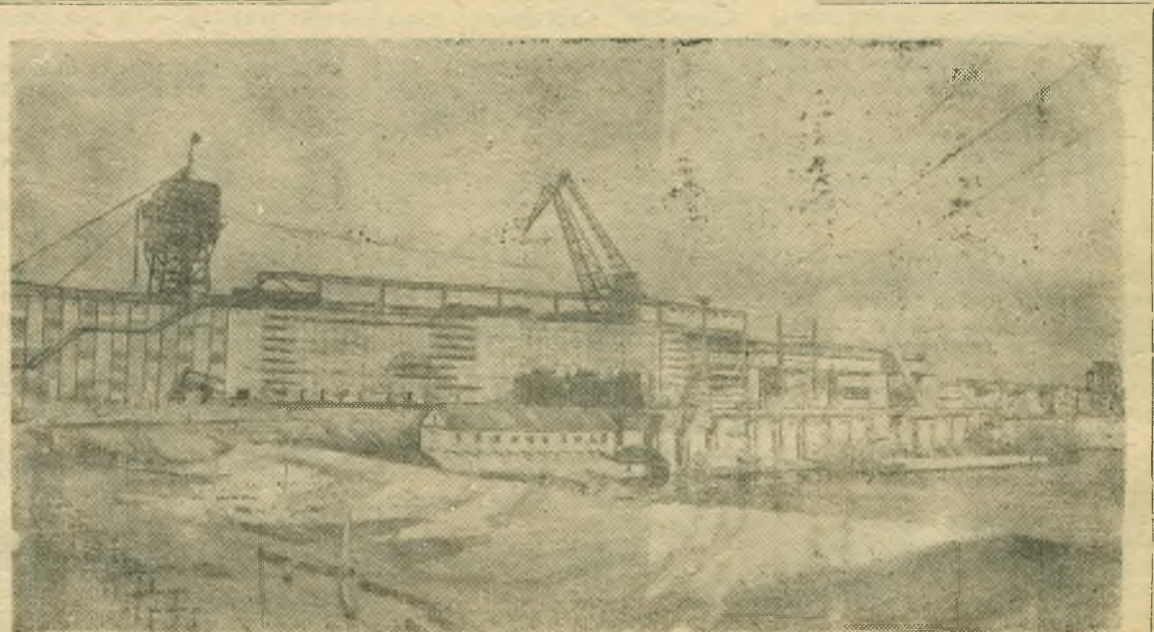
С советской стороны на приеме присутствовали все лица, сопровождающие Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева во время их поездки по Индии.

Хайдерабадский дворец и его сад были празднично иллюминированы.

Во время приема был дан концерт силами советских артистов, гостей в Индии. В концерте

принимали участие артисты Чандар, Сорокина, Багланова, Огнивцев, Фарманянц, Грибов, Башкиров, Калачева, Воронины и др. Партию фортепиано исполняли Наумова и Ерохин.

После концерта был дан обед. В конце обеда Н. А. Булганин провозгласил тост за Президента Республики Индии Раджендра Прасада. Президент Прасад провозгласил ответный тост за Председателя Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилова. Оркестр исполнил государственные гимны СССР и Индии. Н. А. Булганин и Джавахарлал Неру обменялись речами.



Горьковская область. Строительство главного здания Горьковской гидроэлектростанции. Фото П. Вознесенского.

(Фотохроника ТАСС).

За политическую агитацию, тесно связанную с жизнью

Убеждать, организовывать...

Иногда меня, как агитатора и старшего оператора комплексной бригады, спрашивают: почему у вас дружно, согласованно работают люди, строго соблюдают дисциплину и порядок?

Не сразу ответишь на эти вопросы. Кратко можно сказать, что — это результат воспитательной работы, роста сознательности коллектива, его патриотического стремления сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня.

Это, конечно, верно, но все это пришло не сразу.

Надолго запомнился мне такой случай. Бригада, успешно отстояв вахту, сдала установку. Не прошло и тридцати минут после смены, как на газовой линии прорвало винтель. И лишь благодаря тому, что оператор тов. Маширов своевременно заметил повреждение, неисправность была быстро устранена. Могло быть и хуже. Тогда установку пришлось бы останавливать.

Случившееся встревожило всех. Беседа возникла сама собой. Бригада, сдавшая установку, формально не была виновата: ведь она сдала ее в полном порядке, о чем имеются соответствующие записи в журнале. Но, несмотря на это, я повел речь о повышении ответственности за порученное дело, о внимательном отношении к технике, ее исправности, чтобы каждый был уверен в безукоризненной работе установки не только в часы своей смены, но и в часы работы другой. А добиться этого было вполне возможно, так как бригада начинала работу на новом оборудовании. Отношение к нему должно было быть особенно заботливым и внимательным.

В нашей работе необходимы смелость и решительность. Обладать этими чертами должен каждый член бригады, тем более помощник оператора. Я занимаюсь воспитанием этих качеств у людей своей бригады. Николай Романов работает в бригаде недавно. До этого он и не представлял себе, что такое переработка нефти. Во время своего дежурства тов. Романов однажды заметил, что в одной из магистралей появилась течь.

Как быть? Романов растерялся. Грозил ударить струя нефти. Он прибежал ко мне с сообщением о случившемся.

— Пойдемте со мной, — сказал я ему.

Вместе со мной Романов работал очень старательно. В нем появились решительность, уверенность в себе. И я убежден, что никакими беседами я не смог бы внушить ему это так быстро, как на деле. Мало убеждать словом человека, но надо и показывать ему, как это делается, учить личным примером, организовывать его труд.

В моей практике агитатора бывали случаи, когда следовало ободрить людей, поднять их на выполнение срочного задания. Тут уж не назидание нужно, как это было в беседе о сохранности техники, например, а нечто другое, чтобы труд людей был организованным, продуктивным.

Как-то нужно было сменить сальники мощного насоса, работающего при температуре 350 градусов. Сделать это надо было за 15 минут, как определил инженер.

Прежде чем приступить к работе, с людьми пришлось поговорить, где посоветовать, а где и показать. За дело взялись слесарь тов. Мартынов и машинист тов. Рученин. В необычных условиях они образцово справились с заданием. А ведь в период ремонта на эту операцию раньше затрачивалось времени в два-три раза больше.

— Отлично поработали, ребята! — похвалил я, и поставил их в пример другим рабочим.

Сейчас наша бригада ведет ремонт установки. На эту работу отведено определенное время. Мы вместе с другими бригадами решили не только сократить время, положенное на ремонт, но и усовершенствовать технологическую установку, чтобы в будущей пятилетке она давала стране еще больше нефти и нефтепродуктов.

Так, сочетая методы убеждения с организацией людей на самоотверженный труд, агитатор может сделать большое и нужное дело.

В. Назаров,
агитатор цеха № 2
нефтеперерабатывающего завода.



Агитатор цеха № 15 комбайнового завода тов. Шумов регулярно проводит беседы на политические темы, тесно увязывая их с задачами коллектива участка.

НА СНИМКЕ: агитатор тов. Шумов проводит беседу среди рабочих фрезерного участка.

Фото Н. Максимова.

На основе критики недостатков

На своем опыте я убедился, что каждое слово агитатора должно быть целеустремленным. Наша обязанность — не только рассказывать о достижениях, опыте передовиков, но также беспощадно избличать, критиковать недостатки и добиваться их устранения.

На паровозе у нас работает дружный коллектив, но таким он стал не сразу. Пришлось немало поработать. Машинист тов. Макаров, например, вел себя недостаточно, нарушал дисциплину и тов. Коннов. Я заинтересовался причинами неправильного поведения товарищей.

Оказалось, что тт. Макаров и Коннов часто употребляют водку. Выпивают они не на производстве, но отражается это на работе, ее качестве, потому что после всякой попойки — человек нездоров.

Борясь с пьянством, я стал читать рабочим фельетоны на эту тему, публикуемые в газетах. Они вызвали живой обмен мнениями, при котором непременно именниками были Макаров и Коннов. И уж как-то сама собой возникла поговорка: «Мы за план, а Макаров за стакан». Острую шутку придумали и о Коннове.

Очень помогла критика коллектива в перевоспитании товарищей. И хотя порой им было очень больно слышать о себе такие слова, но они пошли на пользу. В настоящее время машинист тов. Макаров — активный участник социалистического соревнования. Машинист тов. Коннов повышает свою квалификацию на курсах.

Очень важно доброкачественно ремонтировать паровозы. Но бывает и так, когда из ремонта выходят машины с неисправностями. В беседе с паровозниками о работе в зимних условиях я выявил немало критических замечаний в адрес ремонтников. Были и у меня кое-какие претензии к ним, в основном по паровозу, на котором я работаю помощником машиниста.

Думаю, не случайно ко мне обращаются люди с жалобами, надо что-то предпринять. Замечания не помогали, хотя их частенько делали машинисты. Тогда я выступил с критикой недостатков в ремонте паровозов на партийном собрании. Серьезно покритиковал мастера тов. Калмыкова, комиссию, которая принимает паровозы. Это дало свои положительные результаты.

Н. Еремин,
агитатор, помощник машиниста
паровозного депо ст. Батраки.

ЛИЧНЫМ ПРИМЕРОМ

В ремонтно-механическом цехе нашего завода хорошо известно имя слесаря, коммуниста Михаила Александровича Родионова. Это — скромный и старательный рабочий. Ему дано партийное поручение вести агитационную работу в бригаде.

К порученному делу тов. Родионов относится с исключительной добросовестностью. Когда он почувствовал, что для работы с людьми ему недостаточно образования, пошел учиться в вечернюю школу рабочей молодежи и в настоящее время посещает восьмой класс.

Его как-то заинтересовало нормирование на промышленных предприятиях и он стал изучать его. Это опять-таки не было простым увлечением, а необходимостью, так как рабочие бригады не раз высказывали ему сомнения в правильности расценок некоторых ремонтных работ. Агитатор понимал, что это влияет на работу, снижает инициативу рабочих в борьбе за выполнение производственных заданий. И вот, когда устанавливалась скребковая лебедка, Михаил Александрович уже сумел указать нормировщикам на допущенные ими ошибки.

Агитатор тов. Родионов увлекает коллектив личным примером в труде. Его беседы о дальнейшем подъеме производительности труда, выполнении решений июльского Пленума ЦК КПСС подкрепляются делами: выработка у тов. Родионова достигает 150 проц.

Недавно встала на ремонт ретортная печь № 3.

— Мы несем трудовую вахту в честь XX съезда КПСС, отремонтируем печь на два дня раньше установленного срока, — сказал агитатор рабочим.

Призвав коллектив упорно трудиться, тов. Родионов сам встал на один из труднейших и ответственных участков — ремонт и установку реторт. Этот участок сейчас передовой, на него равняются другие.

А. Филиппов,
секретарь парторганизации
сланцперерабатывающего завода.

Почетное дело

На большом лбу Александра Степановича Мошкина сбежали морщинки. Его тревожила мысль о поведении слесаря Иванова. Работать он может хорошо. В этом упрекнуть его нельзя, но вот поведение — неважное, нарушает дисциплину, что отражается на производительности труда, сдерживает сборку узлов.

— Или может быть зазнался? — выдвигал одно предположение за другим Александр Степанович, и тут же, подумав, отвечал: — Вроде, не похоже...

На этот раз с работы они шли вместе. Разговор не клеился. Иванову было неудобно от того, что рабочие относятся к нему с недоверием. То он бывало кое у кого даже денег мог занять на похмелье, а теперь нет, никто не дает.

— Народ у нас не дружный, — начал Иванов, — не жди, чтобы выручили...

— Это уж неправда. С каких это пор? — возразил Александр Степанович. Ему было приятно слышать, что рабочие стали правильно влиять на товарища, тогда как раньше обходили «грешки» Иванова снисходительным молчанием, давали ему взаймы денег на выпивку. И он рассказал Иванову,

почему надо дорожить уважением коллектива.

— Да, правильно, — согласился Иванов и замолк.

Так они и разошлись. Александр Степанович готов был уже отметить, что в Иванове начался перелом. Коллектив ему дорог, без него он жить не может. Это ясно. А если так, то он постарается заглянуть перед ним свою вину.

Но Мошкин ошибся. Его бесед, общественного воздействия на Иванова оказалось недостаточно. Все влияли на него осторожно, чтобы не обидеть, а этого было мало, болезнь зазнайства «что хоч, то и делаю» застарела.

Однажды Иванов явился на работу в таком состоянии, что взявшись за дело не мог и почти всю смену просидел. Товарищи по работе были на него в обиде: срывался график. Тут уж Александр Степанович сказал прямо:

— Ты, Иванов, забыл о своих обязанностях.

— Ему дорога водка, а не план, — поддержали агитатора рабочие.

Это говорили электроточечник Алексей Кузьмин, электросварщик Владимир Жидовкин и другие.

Закончилась смена. Все ушли, на участке остался один человек.

Раскрасневшись, он работал за двоих. Пот стекал по его лицу, но он и не думал об отдыхе. Словно кто его подгонял: «скорее, скорее!» — Что же получается? — удивился утром начальник участка. — Иванов сдал все детали!

— Большая сила — коллектив, — продолжая работать, промолвил агитатор. — От него отрываться нельзя...

Александр Степанович Мошкин хорошо знает, что тогда слово агитатора сильнее бьет в цель, когда оно овладевает массами, когда сами массы участвуют в достижениях поставленной задачи.

Еще не все на участке одинаково хорошо трудятся. Есть и такие (правда, их очень мало), которые недобросовестно относятся к порученному делу. На них агитатор воздействует, тоже опираясь на коллектив. Для этой цели используются разные методы. И надо видеть с какой изобретательностью и тактом пользуется ими агитатор Мошкин.

...Окончен обед. Рабочие отдыхают: одни курят, другие играют в козла, а третьи читают газету.

— Интересно, — говорит как бы между прочим агитатор. — Нефтепереработчики завоевали звание Совета Министров СССР. Десятки предприятий города рапортовали о досрочном выполнении пятилетнего плана. А как у нас?

Ближе подсаживаются рабочие к агитатору. Они уже чувствуют,

что Александр Степанович завел разговор, который обещает быть интересным.

— Мы тоже с ребятами держим выработку в ажуре и даже опережаем график, — и агитатор, пряча улыбку в уголках губ, посмотрел в сторону Ковтуна и Глинченко.

— Когда это вы успели? — живо заинтересовался Владимир Жидовкин. — Приятно слышать...

Ковтун и Глинченко от этих слов готовы были, что называется, сквозь землю провалиться. Ведь они сдерживают сборку, и из крыльных выгод делают только то, что дороже оплачивается, не считаясь с тем, что все детали одинаково нужны.

Остроты рабочих не пропадают даром. А Александр Степанович вместе со своим напарником Александром Карповым после перерыва, как ни в чем не бывало, направляются к Ковтуну и Глинченко, чтобы помочь обработать сотню «коробочек» — так называют между собой сборщики металлический тоннель для делителей к силосоуборочным комбайнам. Этот «буксир» кажется Ковтуну и Глинченко новым укором, а между собой они отмечают, что хотя и вездливый, но правильный все-таки человек Александр Степанович, умеет за живое взять, наставить на правильный путь.

За каждое предложение рабочего, если оно относится к выполнению производственной прог-

раммы социалистических обязательств, взятых в честь XX съезда КПСС, агитатор тов. Мошкин борется решительно и до конца, пока оно не будет выполнено. Одно время из-за того, что механический цех не подавал детали, сборка узлов на участке отставала. У себя в цехе этот вопрос нельзя было разрешить, тогда агитатор обратился к секретарю парткома и добился своего. Эта принципиальность и настойчивость — отличительная черта характера агитатора коммуниста тов. Мошкина, и за это его уважают рабочие. К нему они обращаются, с ним советуются, с него берут пример в труде. Работая слесарем-сборщиком, Александр Степанович в дни предсъездовской трудовой вахты нормы выработки перевыполняет в два и более раза.

Как к своему почетному долгу, относится к выполнению обязанностей агитатора коммунист Александр Степанович Мошкин.

Изо дня в день вносит он крупницу своего труда в коммунистическое воспитание трудящихся, добываясь их активного и подлинно творческого участия в выполнении решений Коммунистической партии по дальнейшему подъему социалистической промышленности. Это трудное, но почетное и славное дело.

И. Рожков.
Сборочный цех
комбайнового завода.

ПИСЬМА СО СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК

Почему строители не выполнили своего обязательства?

Коллектив строителей треста № 24, вступив в социалистическое соревнование в честь XX съезда партии, обязался сдать в эксплуатацию двенадцатиметровый пролет главного корпуса — первую очередь завода железобетонных конструкций — к началу ноября, а весь завод ввести в действие к 5 декабря, опередив тем самым ранее установленные сроки ввода нового предприятия в строй действующих. Борясь за осуществление своего обещания, строители трудились добросовестно и с большим патриотическим подъемом. Особенно хорошо работали бригада плотников Труфанова, бетонщицы бригады Марии Дер и другие. Однако взятые обязательства не выполнены. Почему?

Строители и монтажники показывают свою готовность сделать все от них зависящее, чтобы новый завод начал функционировать во-время. Но дело в том, что монтажников лимитирует несвоевременное поступление оборудования, а без него и строители лишены возможности производить работы, возможные только после монтажа.

В двенадцатиметровом пролете главного корпуса, намеченном к сдаче в первую очередь, ввод в действие двух уже установленных мостовых кранов задерживается из-за отсутствия кабеля и пусковой аппаратуры.

В этом же пролете строительномонтажное управление № 2 должно было завершить все внутренние электромонтажные работы, но трест № 24 до сих пор не обеспечил электриков ни оборудованием для пульта управления магнитной станции, ни проводом крупного сечения. Строительномонтажное управление № 6 также работает с перебоями из-за небезопасности оборудования для монтажа. Для бетонно-смесительного отделения нет еще весовых дозаторов для цемента и для инертных материалов, нет редук-

тора для транспортера наклонной галереи, как и других механизмов.

Даже уже введенная в действие арматурная мастерская до сих пор не обеспечена станками для электросварки, для вытяжки и правки арматуры. Из-за отсутствия бетономешалок строители лишены возможности завершить свою часть работ в бетонно-смесительном отделении.

Как же реагируют на все эти факты работники треста № 24 и его руководители? Надо прямо сказать, формально. Правда, ведется обширная переписка и с заводами-поставщиками, и с главным, и с другими вышестоящими организациями. Но дело от этого мало улучшается. Тресту следовало бы более настойчиво требовать с заводов-поставщиков соблюдения сроков, предусмотренных договорами, в отношении заводов, не выполняющих их систематически, применять санкции, предусмотренные за невыполнение договорных обязательств.

Но еще большая доля вины за все это ложится на главка. Там к сигналам о срывах сроков поставки оборудования относятся, видимо, как к очередным бумажкам, которые теряют свое действие, едва только они оказываются подшитыми в «дело». Иначе, как могло получиться, что, приехав в Сызрань 29 ноября, главный механик главка был чрезвычайно озадачен, увидев в списке недостающего оборудования такие его виды, по которым в главке, видимо, полагали, что «вопрос улажен».

До конца правительственного срока завершения строительства завода железобетонных изделий осталось полмесяца. Надо добиться, чтобы в эти считанные дни коллектив строителей завершил сооружение нового предприятия, продукция которого необходима и не только для нашего города.

М. Железин.

Утеплить общежитие

В общежитии № 2 строительного управления № 4 (начальник тов. Землянский) плохо произведен ремонт. Наступила зима, а завалинки до сих пор не засыпаны, двери плохо подогнаны,

в коридоре не застеклена рама.

Надо бы тов. Землянскому взглянуть в наше общежитие и навести там порядок.

Н. Платонова,
домашняя хозяйка.

Непорядки на стройбазе

День закрытия рабочих нарядов. За столом сидит тов. Курушин — прораб стройбазы завода сборного железобетона треста № 112. Вооружась авторучкой, он пишет размашистые резолюции на нарядах. Все идет как будто хорошо. Но вот Курушину попался на глаза наряд № 105.

В описании работ значится: «Произвести уборку помещения с очисткой от мусора — 170 квадратных метров на сумму 13 рублей 60 копеек». Это Курушину почему-то не понравилось. Посоветовавшись с мастером Катениным, Курушин в наряде очищенную площадь уменьшил до 20 квадратных метров, а сумму переделал на 7 рублей 60 копеек. Но затем, посоветовавшись, оба руководителя сошлись на том, что нужно перечеркнуть весь наряд и написать: «Уборка помещения площадью 39 квадратных метров на сумму 3 рубля 12 копеек...».

Также поступили они с описанием работ по планировке щебеночного основания полов. Вместо 120 квадратных метров на сумму 13 руб. 20 коп. в исправленном наряде значилось 39 квадратных метров на сумму 4 руб. 29 коп.

Курушин не считается с мнением рабочих, когда они указывают на его ошибки. Вместо того, чтобы «семь раз отмерить и один раз отрезать», Курушин рубит сплеча.

Был такой случай. Звено тов. Жилко пробило отверстие для канализации в фундаменте арматурной мастерской. Но эту работу пришлось переделывать заново, потому что Курушин «просчитался», дав неправильное указание.

Или вот еще факт. Пол в помещении был уже выложен, а Курушин вспомнил, что там должна быть канализация... Пришлось взламывать полы и рыть траншеи для прокладки труб.

Все эти факты свидетельствуют о том, что инженер Курушин не справляется с технической документацией, не заглядывает в проекты. Поэтому у него на стройбазе очень много переделок, влекущих за собою удорожание строительства.

Спрашивается: до каких пор все это будет сходить безнаказно тов. Курушину?

П. Куряев,
секретарь комитета ВЛКСМ.



Москва сегодня. Вид на высотное здание на Смоленской площади со стороны Киевского вокзала.

Фото В. Кунова.

(Фотохроника ТАСС).

Как вас обслуживают?

Здесь шьют обувь

Приветливо встречают посетителей в мастерской индивидуального пошива обуви. Заказ ваш примет либо сам заведующий мастерской Семен Григорьевич Рубцов, либо старший мастер Василий Логинович Казберов.

На выставке образцов обрабатывают внимание туфли-долуботинки фигурного кроя, туфли так называемого фасона № 5, с бантом, двумя вырезами и боковой перфорацией... Короче говоря, мастерская располагает десятком фасонов дамской обуви.

Теперь, когда выбран фасон, остается только сказать, какого цвета должна быть обувь: коричневого, черного, красного, яркосинего или кофейного...

Приняв заказ, сняв мерку с ноги заказчика, тт. Рубцов и Казберов начинают искать лекала для раскроя верха и низа обуви. Лекал лежит много, но не всегда они подходят.

Но вот лекала выбраны и переданы раскройщикам Валентине Николаевне Сыскаевой (верхний крой) и Василию Степановичу Ванцеву (нижний крой). Раскрой — сложное и тонкое дело. Но оба эти мастера знают его в совершенстве. У них не пропадет даром ни один кусочек кожи. Именно только за счет аккуратного раскроя мастерская сумела сэкономить 10800 дециметров кожаного товара, из которого можно шить 300 пар обуви.

Раскрой идет к заготовщикам. Это руками Геннадия Николаевича

Михайлова, Валентины Васильевны Ивлевой и Николая Михайловича Питасова на обычных швейных ремесленных машинках выведены красивые ажурные строчки, сделана со вкусом перфорация.

Сшитый раскрой, называемый заготовкой, идет к бригадирам — мужская обувь к Анатолию Петровичу Павлову, женская — к Грачеву и Никитину. Это — опытные мастера. Через их руки прошли, может быть, тысячи пар обуви. Но сейчас ремесло сапожника уже утратило свой прежний характер. Теперь работа над обувью расчленена на операции. Сначала идет затяжка заготовки на колодку, дальше вшивка рантов и простилка, потом заготовку кладут в сушильный шкаф, где она лежит 5—6 часов. Затем работа продолжается и когда все уложено, заправлено, отглажено — обувь снова сдается на 4—5-часовую сушку, после чего она просматривается контрольным мастером и выдается заказчику.

Коллектив мастерской индивидуального пошива обуви в нынешнем году добился отличных успехов в своей работе. Производственная программа выполнена на 118 процентов, производительность труда поднята до 113 процентов. Если по плану требовалось выпустить первым сортом 74 процента обуви, то фактически ее выпущено 96 процентов.

П. Сергеев.

Опыт передовиков страны — на предприятия Сызрани

По методу львовцев

Раз в год все вагоны подвергаются годовому, среднему или капитальному ремонту. Выбытие вагонов из рабочего парка для ремонта на несколько суток причиняет транспорту большой ущерб.

В Батрацком вагонном депо в 1954 году и в начале текущего года простой вагонов на годовом ремонте был превышен более чем на 2 часа. Все это заставило коллектив вагонников задуматься над возможностью сокращения простоя вагонов.

Большой интерес у батрацких вагонников вызвал новый комплексно-уплотненный метод ремонта, применяемый в вагонном депо Львов-Главный, где вагоны из годового ремонта выпускаются вдвое быстрее, чем положено по норме. В целях изучения передовой технологии ремонта главный инженер депо тов. Мусаелянц выехал во Львов, где ознакомился с приемами работы львовцев. Познакомил затем он с ними коллектив батрацких вагонников.

Еще в начале второго полугодия ремонтники пытались перейти на работу по новой технологии, но встретили немалые трудности: они не обеспечивались своевременно запасными частями, не были подготовлены соответствующим образом рабочие места. К

тому же в депо нашлись люди, которые не верили в успех нового метода.

По инициативе партийного бюро за внедрение львовского метода активно взялись заместитель начальника депо тов. Часовских, инженерно-технические работники, бригадиры по ремонту и передовые производственники.

Прежде всего, в соответствии с новой технологией, в депо были созданы четыре комплексные бригады. При условии максимального использования рабочего времени это позволяло выпускать из ремонта по 2 вагона за рабочий день.

Большую работу вагонники проделали по подготовке рабочих мест и механизации трудоемких работ. Сборочный цех был расширен за счет колесного цеха, что обеспечило проведение сборки в закрытом помещении. При активном участии мастера цеха тов. Сергеева произведена реконструкция колесного цеха. Дополнительно проложена 60-метровая железнодорожная колея, по которой колесные пары подаются к местам сборки вагонов. В колесном цехе организован сварочный пост для наплавки бандажей, установлены выварочная ванна и дефектоскоп для испытания сред-

ней части оси колесных пар, и дополнительно — восемь воздушных приемников для ускорения подачи колесных пар к сборочному цеху.

В коллективе ремонтников нашлось немало рационализаторов. По предложению мастера механического цеха тов. Сутягина изготовлены и пущены в эксплуатацию воздушные подъемники, используемые на разборке и сборке тележек.

Для нагревания заклепок раньше использовался переносный горн. Теперь он заменен электрическим заклепко-нагревателем.

В сборочном цехе с давних пор существовали канавы, нужные, главным образом, при ремонте паровозов. Вагонникам же эти канавы мешали механизировать трудоемкие процессы, занимали рабочую площадь. Сейчас в канавы проведена канализация для стока воды, и они закрыты половыми досками. В цехе образовалось несколько десятков квадратных метров дополнительной площади, на которой теперь расположены приспособления для постановки головок автосцепки и фрикционных аппаратов.

В настоящее время в сборочном цехе заканчивается изготовление и монтаж кран-балки, что намного облегчит перемещение тяжелых деталей к вагонам.

Руководство депо поддерживает ценные предложения рационализаторов. В этом году внедрено в

производство 15 рационализаторских предложений и более 80 приспособлений малой механизации. Здесь настойчиво ведется борьба за технический прогресс. В целях дальнейшей механизации ремонтных работ в депо устанавливается мощная пневматика. Воздушные компрессоры заменяются на 10-кубовые.

Годовой ремонт вагонов по львовскому методу не может быть внедрен, если в этом деле не примет участие коллективы всех цехов. Это осознали рабочие колесного, заготовительного и других цехов, обеспечивающих ремонтники запасными частями. Теперь рабочие подсобных цехов заботятся о создании переходящего запаса деталей. Да иначе и нельзя. Львовский метод потребовал внедрения почасового графика выпуска вагонов из ремонта. Укрупненные бригады стали дорожить каждой минутой рабочего времени. И успех в их работе во многом зависит от наличия запасных частей.

В цехах развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии. Колесники дали слово выпустить из ремонта до конца года 450 колесных пар сверх плана. Это обязательство с честью выполняется. Люди здесь работают с большим подъемом. Токарь В. В. Скирдов, например, на обработку колесных пар выполняет производственное

задание на 300 процентов. За 10 месяцев текущего года он обработал сверх нормы около 800 колесных пар. В этом году тов. Скирдов закончил выполнение двух пятилетних заданий.

Коллектив депо на практике убедился в преимуществах львовского метода ремонта вагонов.

Цех стал работать ритмично. Если раньше все ремонтируемые вагоны выпускались обычно только к концу рабочего дня, то теперь первая партия вагонов выводится из цеха в 11 часов дня, вторая — в 13 часов и т. д. Простой вагонов под ремонтом в сентябре был снижен против января на 4 часа, а в октябре и ноябре был снижен еще на один час и сейчас он стал на 25 процентов ниже нормы. Коллектив цеха годового ремонта в ноябре выпустил сверх плана 31 вагон.

Выполняя социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС, ремонтники цеха одержали большую победу — 2 декабря они завершили годовой план ремонта вагонов. Производительность труда по цеху поднялась до 220 процентов.

Коллектив депо держит переходящее красное знамя исполкома горсовета и горкома КПСС. Готовя достойную встречу XX съезду Коммунистической партии, он преисполнен желания и дальше бороться за первенство в соревновании.

С. Варламов.

В странах народной демократии

12-Й ТОМ СОЧИНЕНИЙ В. И. ЛЕНИНА НА ПОЛЬСКОМ ЯЗЫКЕ

ВАРШАВА. Польское издательство «Книга и знание» выпустило на польском языке 12-й том Сочинений В. И. Ленина.

КОНФЕРЕНЦИЯ ПО ВОПРОСУ О ГОСУДАРСТВЕННОМ ПЛАНЕ РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЧЕХОСЛОВАКИИ

ПРАГА. Здесь проходила созванная правительством Чехословацкой Республики конференция по вопросу о государственном плане развития народного хозяйства на 1956 год.

С докладом о государственном плане развития народного хозяйства на 1956 год выступил премьер-министр В. Широкий. Участники конференции обсудили задачи государственного плана на будущий год и мероприятия, направленные на успешное выполнение его.

УСПЕХИ В РАЗВИТИИ ВЕНГЕРСКОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

БУДАПЕШТ. Алюминиевая промышленность Венгрии отмечает 20-летие своего существования. Развитию алюминиевой промышленности в значительной мере способствовал тот факт, что Венгрия располагает богатейшими в мире залежами бокситов, равными почти половине всех известных в Европе запасов этого ценного сырья.

Накануне второй мировой войны в Венгрии добывалось около полумиллиона тонн бокситов. Однако в самой стране переработка его велась в ничтожных количествах. Свыше 90 процентов всей добычи бокситов вывозилось за границу.

Быстрое развитие алюминиевой промышленности Венгрии началось после освобождения страны из-под фашистской оккупации и капиталистического рабства. Народное правительство реконструировало старые заводы в Айке и Мадьярваре. Мадьярварский завод дает сейчас в 10 раз больше глинозема, чем до войны. Одновременно с реконструкцией старых велось строительство новых заводов.

Уже в прошлом году в Венгрии было выработано в три раза больше алюминия, чем в наиболее благоприятный довоенный год. Сейчас народно-демократическая Венгрия является одним из крупнейших в мире производителей алюминия. Венгерская Народная Республика по производству алюминия на душу населения обогнала Англию, Францию, Италию и другие высокоразвитые в промышленном отношении капиталистические страны.

ШВЕЙНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ РУМЫНИИ

БУХАРЕСТ. За годы народной власти в Румынии создано много крупных швейных фабрик. Это дало возможность значительно увеличить выпуск готовой одежды. За годы пятилетки производство одежды в стране возросло более чем на 66 процентов. Особенно быстро растет выпуск детской готовой одежды. В текущем году, например, для детей изготовлено хлопчатобумажных изделий почти в 39 раз и шерстяных — в 5 с лишним раз больше, чем в 1950 году.

РОСТ ТРАКТОРНОГО ПАРКА В КНР

Как сообщает центральное телеграфное агентство Китая, машинопрокатные станции республики в настоящее время имеют в несколько раз больше тракторов, чем в конце прошлого года.

По имеющимся данным, в этом году тракторами было обработано свыше 300 тысяч гектаров полей сельскохозяйственных кооперативов и крестьян-единоличников.

(ТАСС).



Советские туристы в Югославии. Жители города Ниш беседуют с советскими туристами. Фото А. Гусева.

(Фотохроника ТАСС).

ЧЕТВЕРТАЯ ЧРЕЗВЫЧАЙНАЯ СЕССИЯ НАРОДНОГО СОБРАНИЯ БОЛГАРИИ

СОФИЯ, 12 декабря. (ТАСС). Сегодня открылась четвертая чрезвычайная сессия Народного собрания Болгарии. На рассмотрение сессии вынесены следующие вопросы:

1. Утверждение указов Президиума Народного собрания;
2. Изменение закона о народных советах депутатов трудящихся;
3. Законопроект об изменении состава некоторых общин околий и округов;

4. Законопроект о государственном плане развития народного хозяйства на 1956 год.

Сессия утвердила указы Президиума Народного собрания, изданные за период после предыдущей сессии, и приняла закон, по которому «Народные советы депутатов трудящихся» будут именоваться «Народными советами», а депутаты народных советов — «советниками».

Сессия продолжает свою работу.

СЕССИЯ БЮРО ВСЕМИРНОГО СОВЕТА МИРА

ХЕЛЬСИНКИ, 11 декабря. (ТАСС). Сегодня в Хельсинки под председательством д-ра Джеймса Эндикотта открылась сессия Бюро Всемирного Совета Мира. На повестке дня стоит вопрос об улучшении международного положения.

На сессии выступили: Лючио Ляццатто (Италия), Уэйрайт

(Англия), Лю Нин-И (Китай), Валерио Кондер (Бразилия).

Сессия Бюро ВСМ продлится до 13 декабря.

До начала работы сессии члены бюро ВСМ почтили минутой молчания память председателя японского комитета защиты мира члена Всемирного Совета Мира профессора Икуо Ояма.

В ПАМЯТЬ О М. И. КУТУЗОВЕ

ПРАГА, 12 декабря. (ТАСС). По сообщению чехословацкого телеграфного агентства, в Брно на здании Моравского музея-дома, где 150 лет назад останавливался генерал-фельдмаршал М. И. Кутузов, была установлена мемориальная доска в память о пребывании великого русского полководца в

городе. На церемонии открытия мемориальной доски присутствовали представители чехословацкой армии и общественности.

Барельеф М. И. Кутузова на мемориальной доске выполнен скульптором Франтишеком Шенком.

ПРЕДСТОЯЩИЕ СОВЕЩАНИЯ СТРАН АТЛАНТИЧЕСКОГО БЛОКА В ПАРИЖЕ

ПАРИЖ, 12 декабря. (ТАСС). Начавшаяся сегодня неделя будет отмечена целой серией международных дипломатических совещаний, организуемых в Париже странами атлантического блока: совещания комитета министров европейского совета, совета министров западноевропейского союза и совета министров НАТО.

Как подчеркивает парижская печать, в связи с предстоящими совещаниями, дипломатические руководители трех западных держав будут вести отдельные переговоры по целому ряду проблем.

РАЗНОГЛАСИЯ В ЛИСЫНМАНОВСКОЙ КЛИКЕ

ПХЕНЬЯН, 12 декабря. (ТАСС). Газета «Нодон Синмун» опубликовала статью, в которой указывает на обострение положения внутри правящей либеральной партии Южной Кореи. В партии сейчас имеются четыре враждующие

фракции, три из которых высказывают недовольство Ли Сын Маном.

Газета указывает также на брожение и разлад в местных организациях лисынмановской «либеральной партии».

КИНО

„Кровавая дорога“

Норвегия. Суровая родина Генриха Ибсена. Величественные утесы, поросшие дремучим лесом, невозмутимая гладь озер, седые от белой пены водопады... Тут царят мир и тишина, и, кажется, что здесь никогда не ступала нога человека.

В горах, на берегу залива, живет старый подрядчик по прокладке дорог Четиль с сыном Магнаром. У отца с сыном назревают расхождения. С течением времени они все более углубляются. В соседстве с Четилем живет другой подрядчик — Ивар с женою Рангильд.

Четилю и Ивару, этим простым людям, выпала высокая честь показать себя носителями всего лучшего, что таится в сердце трудолюбивого норвежского народа.

Фильм «Кровавая дорога» (производство Норвежской и Югославской киностудий) начинается кадрами, показывающими движение многочисленного отряда утомленных и измученных людей. Еще не видно самих лиц, видны только разбитые и растертые в кровь босые и полубосые ноги. Люди падают от изнеможения, и горы Норвегии гулко повторяют выстрелы фашистских автоматов.

Фашисты ведут пленных югославских партизан на строительство дороги. Партизаны даже не знают, в какую страну их завезли, но они верят, что всюду найдутся люди с доброй душой. Здесь, за колючей проволокой, в окружении штыков, партизаны живут одной мыслью: о свободе, о победе.

Даже угрюмые скалы готовы, кажется, содрогнуться при виде тех ужасов, которые творят вооруженные до зубов фашисты над безоружными, голодными пленниками.

Нарушено не только безмолвие гор, выбита из привычной колеи жизнь Четили и Ивара: их принуждают стать десятниками на строительстве этой кровавой дороги. Четиль и Ивар соглашаются, ибо, по словам Четили, если не согласятся они, на их место пришлют других людей, не умеющих сочувствовать чужой беде.

Югославы и норвежцы шаг за шагом устанавливают братский контакт. И когда юный партизан югослав Янко (его роль отлично исполняет артист Милошевич) решается бежать в Швецию, он получает помощь не только от Четили и Ивара, но и от безвестного

сельского сапожника, который остроумно запутал фашистских ищек. Долго блуждает в незнакомых горах Янко, и когда, сбившись с пути в тумане, он снова оказывается в расположении лагеря, Ивар укрывает его. За побег Янко немцы расстреливают его отца Мильана. Величественный образ этого руководителя партизан прекрасен создан артистом Живановичем.

Снова побег. На этот раз Ивар сам провожает передетого Янко к дому Четили, чтобы тот, в свою очередь, довел юношу до границы. С надеждой стучится Янко в дверь своего старого друга и, открыв ее, видит дуло винтовки, направленное на него Магнаром, продавшимся норвежским фашистам — квислингом. Как не похож Магнар на своего благородного отца: он ведет обратно Янко в лагерь. Но в горах их встречает Четиль. Старик упрямивает Магнара отпустить партизана, но сын — предатель интересов родины — умоляет, и отец убивает сына. Янко близок к свободе. Следует сердечное расставание. Янко видит в старом Четиле олицетворение народа Норвегии — страны честного трудового народа, которому чужды враждебные чувства к народам и другим нациям.

Небезинтересна история фильма «Кровавая дорога». Он был запрещен для демонстрации на восьмом Международном кинофестивале в Каннах, что вызвало бурю возмущения и протестов во всех странах. Этот фильм — справедливое осуждение нацистских злодеяний, совершенных ими в минувшую войну, и воспринимается как самый убедительный призыв к миру и международному сотрудничеству.

Советский зритель никогда не забудет ужасов Освенцима, Майданека и других лагерей смерти, к которым принадлежит и этот лагерь на строительстве «кровавой дороги». Фильм прост, как сама правда, и вызывает глубокие чувства и раздумья не только по поводу пережитых событий, но порождает гнев и протест против тех, кто с лицемерным видом уверяет в своих мирных намерениях, а на деле продолжает с ожесточением разжигать костер войны. Фильм порождает непоколебимую веру в братскую солидарность народов мира в их самоотверженной борьбе за счастье всех людей.

Н. Петров.

Смотр художественной самодеятельности промышленной кооперации

На днях состоялся смотр художественной самодеятельности городских артелей промышленной кооперации, объединенных при красном уголке артели «Искра».

В программе концерта были: выступления инструментального ансамбля (руководитель тов. Рябов), хора и вокалистов (руководитель тов. Мартынова) и танцевальной группы (руководитель тов. Дубинин).

Наибольшее одобрение зрителей вызвали исполненные хором песни «Слава труду», «Наши просторы», «Бородино», женской группой хора секстет «Гуцулка Ксения» и др.

Из отдельных исполнителей наибольший успех выпал на долю

певцов Голиченкова («Я седой, да молодой»), Никитиной («Венгерская песня» и «Сердце мое»), Алашеева и Веденева («Поручение»), Ерастовой («Гандзя»); чтецов — Ревякиной, Володиной. Танцевальная группа с большим подъемом исполнила «Карело-финский танец», «Голак», «Я на горку шла». Скрипач Шефер выразительно сыграл произведение собственного сочинения.

Ряд номеров отобран для показа на областном смотре художественной самодеятельности промышленной кооперации.

Редактор В. И. ПАРАМОШКИН.

ГОСДРАМТЕАТР:
4 декабря
В. Розов
«В ДОБРЫЙ ЧАС!»
Начало в 8 часов.

НА ЭКРАНАХ ГОРОДА:
«Художественный»
«КРОВАВАЯ ДОРОГА»
«Звезда»
Днем
«ТАИНА ГОРНОГО ОЗЕРА»
На сеансе в 5 ч. 30 м.
«В ГОРАХ АЛТАЯ» и
«ПРАВИЛА ДВИЖЕНИЯ
АВТОТРАНСПОРТА»
Вечером
«ТЕНЬ И СВЕТ»

ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДПИСКА

— НА ГОРОДСКУЮ ГАЗЕТУ —

„Красный Октябрь“

НА 1956 ГОД

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА: на 1 год — 39 рублей
на 6 месяцев — 19 руб. 50 коп.
на 3 месяца — 9 руб. 75 коп.
на 1 месяц — 3 руб. 25 коп.

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ городским отделением «Союзпечати», почтовыми отделениями связи, а также на подписных пунктах предприятий, организаций, учебных заведений, учреждений и общественных уполномоченными.

Заочному отделению педагогического училища для приезжающих на зимнюю сессию заочников требуются комнаты на время с 1 по 10 января. С предложениями обращаться с 9 часов утра до 1 часа дня по адресу: Советская, 34, педучилище, заочное отделение.

Шутько Сергей Самуилович, проживающий в г. Сызрани, улица Свердлова, 73, возбуждает дело о расторжении брака с Шутько Марией Михайловной, проживающей в г. Сызрани, Волочаевская улица, 24.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 3-го участка Центрального района гор. Сызрани.