

КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 192

Среда, 26 сентября 1956 года

Цена 15 коп.

Советской торговле — неослабное внимание

КОММУНИСТИЧЕСКАЯ партия и Советское правительство проявляют огромную заботу об улучшении и совершенствовании советской торговли. Ярким проявлением этой заботы является неуклонный рост товарооборота, расширение торговой сети. В магазинах поступает все больше и больше товаров народного потребления, вступают в строй все новые и новые торговые предприятия. Партия и правительство делают все для удовлетворения растущих потребностей советских людей.

Эта забота ярко видна на примере нашего города. Торговая сеть Сызрани насчитывает сейчас 239 магазинов, 145 ларьков-палаток, 160 лотков. Только за 1955 год и первое полугодие текущего года торговая сеть увеличилась на 17 благоустроенных торговых предприятий.

Товарооборот за 8 месяцев 1956 года увеличился против соответствующего периода прошлого года на 21 млн. 390 тыс. рублей. За это время горожанам продано мяса животного на 95 процентов больше по сравнению с соответствующим периодом прошлого года, масла растительного — на 50 процентов, молока — в 2 раза, мяса — на 21 процент, сахара — на 35 процентов, хлебобулочных изделий — на 3,4 процента, чулочно-носочных изделий — на 2,6 процента, шерстяных тканей — на 80 процентов, обуви кожаной — на 20 процентов. Значительно больше, чем в прошлом году, реализовано мебели, радиоприемников, велосипедов и мотоциклов, часов, фотоаппаратов и других товаров.

Отдельные коллективы торговых предприятий успешно справляются с выполнением государственного плана товарооборота, добиваются повышения качества и культуры обслуживания покупателей. Так, например, коллектив горпроторга (директор тов. Школьников) план 8 месяцев выполнил на 100,9 процента, книготорга (директор тов. Рыкальская) — на 104 процента, респортторга — на 106 процентов. С заслуженной похвалой отзываются трудящиеся города о работе магазинов №№ 3 и 26 горпроторга, №№ 2, 51 и 35 горпищеторга, № 3 ОРСа нефтеперерабатывающего завода, №№ 1 и 2 ОРСа отделения железной дороги и других. Работники этих магазинов соблюдают ассортимент товаров, учитывают спрос покупателей и стремятся удовлетворить его, проводят покупательские конференции, вежливо обращаются с потребителями. Здесь хорошо поставлена реклама, в помещениях чисто и культурно.

Однако состояние торговли в городе нельзя признать удовлетворительным. Об этом говорит тот факт, что восьмимесячный план товарооборота торгующими организациями в целом по городу выполнен только на 97,6 процента. Из 35 организаций розничной торговли не справились с выполне-

нием плана 22, в том числе горпищеторг, ОРСы нефтеперерабатывающего завода и отделения железной дороги. Плохо поставлена торговля такими необходимыми продуктами, как мясо и молоко. Торговые организации несвоевременно выбирают фондовые продукты. Так, например, они не выбрали из мяскокомбината мяса и колбасных изделий 236,4 тонны, кондитерских изделий 162,1 тонны.

Работники торговли все еще плохо изучают спрос населения, слабо прислушиваются к советам и жалобам трудящихся, несвоевременно устраняют вскрываемые недостатки, не организуют внутригородскую переброску товаров. В некоторых магазинах месяцами без движения лежат нужные товары и продукты, но не находясь в спросе в данном районе, вследствие затоваривания.

Нельзя мириться с имеющимися нарушениями принципа советской торговли. В некоторых магазинах грязно, имеют место случаи обвеса, обмера и обсчета покупателей, хищения и растраты. Приведем несколько примеров. Бывшая заведующая магазином № 35 ОРСа нефтеперерабатывающего завода Федорова при продаже трех пальто и ста полотенец перебрала с граждан 355 рублей за несколько часов работы. Много обмеров в винном магазине № 12 горпищеторга. Директор магазина Живодеров работает в нетрезвом виде, груб с покупателями. Руководство горпищеторга знает, что Живодеров не внушает делового доверия, однако мер к нему не принимает.

Эти серьезные недостатки свидетельствуют о том, что в торгующих организациях слабо работает контрольно-ревизионный аппарат, который проходит мимо фактов обмера и обсчета покупателей, не прислушивается к сигналам трудящихся. Они говорят также о том, что в торгах и ОРСах плохо поставлено дело подбора, расстановки и воспитания кадров.

XX съезд КПСС в своих решениях отметил, что для коренного улучшения дела советской торговли необходимо обеспечить широкое участие трудящихся в общественном контроле за работой торговых предприятий, привлекая к этой работе рабочих, служащих, домохозяйек. Однако в нашем городе общественный контроль не стал массовым и действенным. Его значение недооценивается многими партийными и профсоюзными организациями. Плохо руководят общественными контролерами партийные и профсоюзные организации гидротурбинного, комбайнового и нефтеперерабатывающего заводов, Кашпиррудника, стройтрестов №№ 24 и 112. Общественные контролеры не получают должной поддержки со стороны руководителей торговых организаций, к ним относятся недоброжелательно, не создают им условий для работы.

Неудовлетворительно занимается вопросами торговли отдел торговли горисполкома и его заведу-

ющий тов. Суоров. Он не осуществляет повседневного контроля за деятельностью торгов и ОРСов, мирится с недостатками в организации торговли.

Перед торговыми организациями города стоят большие и важные задачи. Успешное осуществление решений XX съезда КПСС в развитии экономики страны и особенно сельского хозяйства дает возможность полагать, что поток промышленных и продовольственных товаров в торговую сеть значительно увеличится. Это потребует от работников торговли большей оперативности и организованности. Получая увеличенные фонды на продовольственные и промышленные товары, имея большое количество заготовленных ошей для продажи населению, коллективы предприятий торговли и их руководители должны всемерно повышать культуру советской торговли. Необходимо принять все меры к полному удовлетворению населения хлебо-булочными изделиями, мясом и колбасными изделиями, молочными продуктами, картофелем и овощами, не допуская в торговле товарами первой необходимости. Нужно организовать торговлю осенне-зимними товарами.

Долг партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, горисполкома — усилить массово-политическую работу с работниками прилавка, воспитывать их в духе бережного отношения к народному добру, вести непримиримую борьбу с недостатками в торговле, с расхищениями социалистической собственности.

Нужно всемерно улучшать дело подбора и расстановки кадров. За прилавком не должно быть места лицам, нарушающим принципы советской торговли.

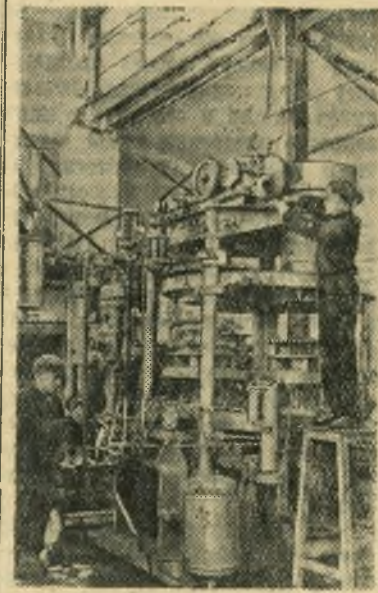
Нет сомнения в том, что работники торговли на основе широко развернутого социалистического соревнования добьются выполнения и перевыполнения плана товарооборота, улучшения торгового обслуживания населения.



Омск. Недавно сюда приехала профессор Белградского университета, доктор биологических наук Ружица Главнич, которая находится в Советском Союзе третий месяц. Она знакомится с постановкой научно-исследовательской работы в советских институтах. Ружица Главнич посетила вузы и лаборатории Харькова, Киева и т. д. В Омске она подробно ознакомилась с работой Сибирского научно-исследовательского института сельского хозяйства, побывала в целинных совхозах.

На СНИМКЕ: в вегетационном домике института. Слева направо — научный сотрудник лаборатории физиологии растений Т. Г. Филимонова, научный сотрудник Всесоюзной Академии сельскохозяйственных наук имени Ленина Р. А. Апсальянова и Ружица Главнич. Фото В. Липовского. (Фотохроника ТАСС).

По родной стране



Книга о бордах революции

Улица Вилонова, поселок Кузнецова, типография имени Мяги... Много таких названий в Куйбышеве напоминает о славных именах революционных деятелей, работавших в Самаре.

О их жизни и борьбе рассказывает сборник «Борцы революции», выпущенный Куйбышевским областным книжным издательством. Сборник открывается очерком о А. П. Склярке, участнике первого нелегального революционного марксистского кружка в Самаре, созданного В. И. Лениным.

В книге помещены очерки о революционере В. П. Арцыбушеве, который явился одним из организаторов и руководителей Самарской партийной организации в 1901—1908 годах, о председателе Самарского Совета рабочих депутатов в 1905 году Н. Е. Вилонове, выдающемся представителе русского рабочего класса, о котором писал Горький, называя его «человеком с большой буквы». В сборник включены очерки о В. В. Куйбышеве, провозгласившем в 1917 году советскую власть в Самаре, о М. В. Фрунзе, руководившем боевыми операциями Красной армии по разгрому Колчака на подступах к Волге, о герое гражданской войны В. И. Чапаеве и о других активных деятелях. (ТАСС).

Из временных глубинных пунктов вывезены первые 50 миллионов пудов зерна

В крупнейших зерновых совхозах и колхозах Казахстана создано 4050 временных приемных пунктов. На них в буртах сложены сотни миллионов пудов зерна. Сейчас хлеб вывозится из временных хранилищ на элеваторы, линейные и пристанские заготовительные пункты. На транспортировке его занято около 60 тысяч автомашин. Уже вывезено 50 миллионов пудов хлеба, ликвидированы первые 120 временных глубинных приемных пунктов. (ТАСС).

Новое издание сочинений А. С. Пушкина

В книжных магазинах Москвы началось подписание на полное десятилетнее собрание сочинений А. С. Пушкина, выпускаемое вторым изданием издательством Академии наук СССР. В него включены законченные и незаконченные произведения поэта, отрывки и наброски, критические, публи-

цистические и исторические статьи и заметки, дневники и письма. Основной текст сопровождается примечаниями.

При подписке выдается первый том. Все тома выйдут из печати в течение 1956—57 годов. (ТАСС).

В Директивах XX съезда Коммунистической партии Советского Союза по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР предусмотрено значительное расширение механизации и автоматизации производственных процессов в машиностроении, в первую очередь — в литейном и кузнечно-прессовом производстве, намечено создание комплексных механизированных цехов литья по выплавляемым моделям.

Задачи, поставленные XX съездом КПСС перед строителями литейных машин, решают на многих предприятиях страны, производящих литейное оборудование, в том числе и на Московском заводе «Красная Пресня». В экспериментальном отделении сборочного цеха завода создаются литейные машины новых типов. Недавно здесь закончена сборка еще нескольких механизмов, позволяющих технику литья. По заданию промышленности строительных материалов построена двенадцатипозиционная карусельная машина для отливки в металлические формы (кокили) деталей санитарно-технического оборудования. Ее производительность — до тысячи деталей за 8 часов работы. Другая машина — четырехпозиционный стержневой карусельный автомат — работает в комплексе с первой. Она изготовляет стержни, образующие пустоту внутри каждой отливки. Готовы также две формовочные машины для изготовления форм под отливки весом до трехсот килограммов. Фото Э. Евзерихина. (Фотохроника ТАСС).

Прием в технические училища

Более 400 технических училищ, расположенных почти во всех областях, краях и республиках страны, в октябре начинают очередной прием. Намечено принять 86 тысяч юношей и девушек, имеющих законченное среднее образование.

За период обучения ребята осваивают самые различные специальности. Значительно увеличивается подготовка строителей.

На территории Коми АССР, Вологодской, Горьковской, Костромской, Кировской, Новосибирской и других областей расположены училища, в которых готовятся кадры для лесной промышленности.

В технических училищах принимаются юноши и девушки по месту жительства. По вопросам приема обращаться в учебные заведения.

Занятия в технических училищах начинаются с 1 ноября. (ТАСС).

План девяти месяцев выполнен

Горняки горы Магнитной досрочно завершили девятимесячный план. С начала года они выдали сверхплановой руды значительно больше, чем записано в их годовых обязательствах. Добыча руды возросла на три процента. Это значит, что каждую смену горняки отправляют на обогатительные фабрики на один железнодорожный состав руды больше, чем в прошлом году. (ТАСС).

УБАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

Об упразднении в городе Сызрани Куйбышевской области Центрального и Промышленного районов и преобразовании Октябрьского района в город областного подчинения.

Упразднить в городе Сызрани Куйбышевской области Центральный и Промышленный районы.

Выделить из города Сызрани Октябрьский район и преобразовать его в город областного подчинения, присвоив ему наименование — Октябрьск.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР М. ТАРАСОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР И. ЗИМИН.

Москва, 7 августа 1956 года.

Усилить борьбу за освоение выпуска новой продукции

Гидротурбинному заводу поручено выпускать несколько видов новой продукции, в том числе шаровые мельницы и кукурузоуборочные комбайны КУ-2А.

Как же коллектив справляется с этим почетным заданием, как партийная организация ведет борьбу за быстрое освоение выпуска новой техники?

Что касается изготовления шаровых мельниц, то с этой задачей коллектив завода справляется более успешно, хотя в организации их производства имеются еще серьезные недостатки. Гораздо хуже дело обстоит с освоением выпуска комбайнов КУ-2А. В этом году предприятие должно изготовить две тысячи машин, а в 1957 году — одиннадцать тысяч. Сентябрь уже на исходе, а ни одного узла к комбайнам еще не собрано. Медленно организуется производство деталей к этим машинам на других предприятиях Куйбышева и Сызрани, которые должны поставлять несколько деталей по кооперации, но еще более медленно и неорганизованно осваивают изготовление деталей и узлов сами гидротурбиностроители. Плохо дело обстоит с подготовкой оснастки, с литьем заготовок, очень медленно завершается строительство гидрокорпуса и установка в нем оборудования, где в основном должны производиться детали и узлы, а также сборка комбайнов.

Такое освоение выпуска новой техники, естественно, не могло не сказаться на выполнении заводом государственного плана. Восемимесячное задание по выпуску валовой продукции предприятием не выполнено, вряд ли будет выполнен и месячный план в сентябре. Все это волнует коллектив завода, коммунистов. Вот почему на недавно состоявшемся отчетно-выборном партийном собрании в основном речь шла об организации освоения выпуска новой продукции.

В отчетном докладе секретаря парткома тов. Муравьева и в выступлениях коммунистов вскрывались недостатки в работе отделов, особенно в деятельности коммерческой службы, а также цехов предприятия по обеспечению выпуска комбайнов и другой техники. Разговоры о том, что завод будет изготавливать кукурузоуборочные комбайны, а затем с подготовкой производства к выпуску новой продукции начались с весны текущего года, а конца им не видно. Немало за это время принято решений парткомом завода и цеховыми партийными организациями, но они выполняются плохо.

С этого и начал свое выступление начальник четвертого цеха коммунист тов. Бычков. Отметим, что парторганизация проделала немалую работу в деле выполнения решений XX съезда КПСС,

он указал, что в ее деятельности имеются еще серьезные недостатки. Партком завода плохо контролировал и добивался выполнения своих собственных решений. Еще в прошлом году партком обсуждал вопрос о повышении производительности труда и принял соответствующее решение. В этом решении, в частности, предлагалось организовать в цехах внедрение передовых методов. Но прошло уже около года, а сдвигов в этом деле пока не видно. В том же решении главному инженеру завода предлагалось собрать заместителей начальников цехов и обсудить с ними вопрос о внедрении новой техники и передовой технологии, но такое совещание не проводилось.

Далее тов. Бычков привел такой пример. 24 февраля 1956 года партком обсуждал вопрос о внутризаводском планировании и в своем решении потребовал устранения недостатков и улучшения внутризаводского планирования. Но все осталось по-старому. Плохо дело обстоит и с оперативным планированием, графики составляются лишь в начале месяца.

— Я привел эти примеры для того, — сказал тов. Бычков, — чтобы показать, что мы принимаем немало решений, но не добиваемся их выполнения.

В связи с производством новых видов продукции, увеличивается потребность цехов в литье. Литейный цех должен обеспечивать их заготовками для производства деталей к комбайнам. Но литейщики слабо справляются с этой задачей. Формовщики цеха коммунисты гг. Орлянов и Кочуров объяснили это слабой механизацией трудоемких процессов в литейном цехе и недостатком в обеспечении сжатым воздухом формовочного оборудования. О механизации много говорят начальник цеха тов. Ананьев и главный металлург завода тов. Петров, но мало заботятся о практическом ее внедрении.

Тов. Орлянов отметил также, что партийная организация завода, партком слабо руководят социалистическим соревнованием. Итоги соревнования, как правило, подводятся на рабочих собраниях. На этих собраниях рабочие указывают на недостатки, делают критические замечания и вносят предложения для их устранения. Но предложения рабочих не выполняются, поэтому многие из них перестают выступать.

— У нас плохо дело обстоит с налаживанием производства комбайнов, — говорил тов. Кочуров. — Объясняя причины, мы ссылаемся на другие заводы, представляющие детали по кооперации, а сами еще не сделали все, чтобы начать их сборку и плохо боремся с недостатками в этом деле.

Говоря о механизации литейного цеха, о плохом использовании пневматического инструмента и машин, о необходимости установки крана на калашниковой группе, главный металлург завода тов. Петров указал также на недостатки в освоении выпуска новой продукции. Он заявил, что трудностями, с которыми встречается коллектив в организации производства комбайнов, у нас нередко прикрывают свою бездеятельность. Он указал, что от литейщиков требуют точное литье, а для его получения из третьего и четвертого цехов до сих пор не представлена оснастка.

Слесарь четвертого цеха тов. Лушин, говоря о повышении производительности труда за счет вскрытия новых резервов производства, отметил, что организационно-технические мероприятия слабо выполняются.

О медленном завершении строительства гидрокорпуса говорил на собрании начальник литейного цеха тов. Камышев. Он отметил, что дирекция завода и руководители стройтреста № 112 составили совмещенный график работ на строительстве корпуса и ввода его в действие, но этот график не выдерживается. Он критиковал горком КПСС за то, что он слабо воздействует на руководителей треста, мало требует от них ускорения ввода корпуса в эксплуатацию.

На собрании шла речь также об усилении идеологической работы в коллективе завода, о партийном руководстве комсомольской организацией, об улучшении культурно-бытового обслуживания трудящихся, о технике безопасности и т. д. В прениях выступили инспектор ЦК профсоюза работников тяжелого машиностроения тов. Соколов и секретарь комитета ВЛКСМ тов. Кравченко. В конце прений выступил первый секретарь горкома КПСС тов. Рылов.

Собрание приняло развернутое решение и избрало новый состав парткома завода. На его первом заседании секретарем парткома избран тов. Муравьев, первым заместителем секретаря — тов. Лобанова.



Учащиеся Сызранского медицинского училища принимают активное участие в уборке овощей в колхозе «Победа Октября».
НА СНИМКЕ: учащиеся 41-й группы 1-го курса медицинского училища очищают лук.
Фото Ф. Шкрабаненко.

Молодежь — на переднем крае

Широко раскинулись земельные угодья сельскохозяйственной артели имени Жданова Шигонского района. В эти дни здесь идет уборка и закладка кукурузы на силос.

Председатель колхоза Сергей Иванович Щербаков, глядя на высокую зеленую стену кукурузы, говорит: «Посмотрите, какой богатый урожай соберем мы в этом году».

Немного помолчав, он продолжает: «А совсем недавно сомневались мы в ней. В прошлом году для пробы наш колхоз засеял кукурузой 300 гектаров. И что же вы думаете, выросла кукуруза. В этом году мы засеяли 500 гектаров и не прогадали, урожай соберем большой. Одна беда у нас, не хватает рабочих рук, да спасибо горожанам, помогают чем могут».

Летом на уборке урожая хорошо помогли колхозникам рабочие сызранских предприятий, а с первого сентября в колхозе работает большая группа студентов машиностроительного техникума. Молодежь выполняет всякую работу. Понадобилось очистить силосные ямы, и ребята энергично принялись за это дело. Эту работу возглавил староста группы Борис Яшин. Он отобрал самых крепких и выносливых юношей, расставил их по местам, и работа закипела. Очистка силосных ям — трудное дело, и если работать лопатой, то на это уйдет не меньше двух недель. Ребята нашли выход из трудного положения. Кто-то предложил опустить в силосные ямы тонкие бревна, и наполненные ящики вытаскивать по ним на канатах. Эта мысль пришлась по душе

всем. За три дня было очищено пять силосных ям.

Колхозный животновод Андрей Миронович Беляев руководит закладкой силоса. Одна за другой подъезжают машины, наполненные сочной силосной массой. Андрей Миронович — хороший знаток своего дела, свой опыт закладки силоса он передает юным помощникам студентам Юрию Ильину и Анатолию Тареву. Хорошо они справляются с возложенной на них задачей. Измельченная кукурузная масса плотно ложится в силосную яму, а затем прессуется. Только за одну неделю студенты помогли колхозникам заполнить восемь силосных ям. На уборке кукурузы отличились Вячеслав Солдаткин, Александр Минеев, Владимир Алешкин.

До первого октября студенты должны убрать еще 80 гектаров кукурузы. Хорошо работают и девушки из этой группы. Они вместе с колхозниками убирают картофель, капусту. За полмесяца работы в колхозе они убрали 25 гектаров картофеля и сдали в колхозное овощехранилище 50 тонн капусты. Среди девушек следует отметить Валентину Березину, Людмилу Евтееву, Фанну Черных. Они показывают своим товарищам пример в труде.

Труженики колхозных полей с благодарностью отзываются о своих помощниках.

С первого сентября более 150 учащихся ремесленного училища № 22 выехало в колхозы Сызранского района. 45 ремесленников под руководством мастера производственного обучения Василия Андреевича Пугачева трудятся на полях колхоза «Путь к коммуне» зоны Заборовской МТС. Все они выполняют самую различную работу. В первые дни 15 человек занимались перевозкой зерна с токов на пункты заготзерно. Сейчас все работают на уборке початков кукурузы. Ежедневно они убирают по 2—3 гектара. Особенно большой выработкой добиваются учащиеся второго года обучения Валерий Горбунов и Валентин Масляев.

Учащиеся второго года обучения — будущие столяры. В колхозе и для них нашлась работа. Они починили скамейки, стулья в колхозном клубе и избе-читальне, сделали книжные полки для сельской библиотеки.

А. Тарцев.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Беспорядки в клубе

Однажды я посетил клуб имени Варламова и посмотрел там фильм «Погоня». Погас свет, начался сеанс. Вдруг со сцены раздались звуки какого-то марша. В зале началось волнение. «Что за музыка? Кто играет?» — спрашивали зрители друг друга. Оказывается, это играл клубный духовой оркестр. Когда музыканты занимают,

лучше не ходить в кино, все равно не дадут слушать, — говорят зрители. Руководители же кружка и правление клуба не обращают на это безобразие никакого внимания.

Следует также сказать о плохой демонстрации фильмов. Во время сеанса часто обрываются ленты и пропадает звук.

В. Правдин.

Постельные принадлежности меняются несвоевременно

В поселке «Строитель» проживает много рабочей молодежи, а вот заботы о ней со стороны работников жилищно-коммунального отдела треста № 24 (начальник тов. Сидоров) проявляется недостаточно.

Вот уже несколько месяцев подряд постельные принадлежности в общежитии меняются нере-

гулярно. Причина этого в том, что сам тов. Сидоров мало уделяет внимания общежитиям. Команданты же и кладовщики меняются часто и потому так выходит, что одни сдают белье, другие принимают его, а молодежь от этого страдает.

И. Курбатский.

Горячие завтраки в школе

В средней школе № 6 для учащихся организована продажа горячих завтраков. За один рубль можно хорошо закусить. В буфете есть котлеты, булочки, чай, бутерброды с маслом, кофе.

Но завтракать в буфете нельзя — он слишком мал, а столовой своей нет. Поэтому завтраки

разносят прямо по классам. Правда, горячие завтраки получают не все школьники потому, что в буфете нет достаточного количества посуды, да и работники чайной, которая обслуживает школу, не успевают готовить пищу.

Е. Кудашов.

Книжная полка

Вышли из печати и поступили в продажу следующие новые книги:

Ю. Иконичкий. Работа районного Совета в области торговли. Госиздат. 1956 год. Цена 95 коп.

А. Кафтановская, В. Никитинский. Трудовые книжки рабочих и служащих. Госиздат. 1956 год. Цена 45 коп.

К. Юдельсон. Судебные доказательства в гражданском процессе. Госиздат. 1956 год. Цена 6 руб. 70 коп.

И. Новяцкий, К. Граве, В. Лисковец. Правовое регулирование товарооборота между городом и деревней. Госиздат. 1956 год. Цена 8 руб. 35 коп.

А. Пашерстник. Рассмотрение трудовых споров. Госиздат. 1956 год. Цена 1 руб. 90 коп.

Книги продаются в киосках и магазинах Сызранского кустового Книготорга.



Оха. Остров Сахалин пока является основным источником нефти на Дальнем Востоке. Несмотря на его отдаленность от основных промышленных центров страны, разведка и эксплуатация нефтяных месторождений здесь осуществляется с применением последних достижений науки, используется обширный комплекс геофизических исследований.
Разведка нефтеносных и газовых пластов ведется с помощью теллурических токов, радиоактивного и газового каротажана. Радиоактивный каротаж является одной из областей, где энергия распада тяжелых элементов используется в мирных целях.
НА СНИМКЕ: начальник партии радиоактивного каротажника Л. Г. Абрамов закладывает нейтронный источник в глубинный прибор перед спуском в скважину для исследования нефтяных пластов.
Фото Н. Назарова.
(Фотохроника ТАСС).

ПИСЬМА
С КОМБАЙНОВОГО
ЗАВОДА

Работать по новой, передовой технологии

По пути непрерывного совершенствования технологии

Наш завод с 1 апреля текущего года специализирован на выпуске одного из наиболее важных узлов силового агрегата комбайна — хедера. До конца года комбайностроители должны изготовить 32,850 хедеров. Резкое увеличение выпуска продукции потребовало от коллектива завода, особенно, механического цеха № 15 обеспечения ритмичного выпуска деталей хедера в заданных количествах. Добиться этого можно было только путем коренного изменения технологического процесса и перехода к более совершенной форме организации производства.

Специализация завода на выпуске хедеров значительно сократила номенклатуру изготавливаемых деталей, в результате чего уменьшилось количество переналадок оборудования с одних деталей на другие, и были созданы условия для закрепления отдельных операций за определенными станками. Используя это преимущество специализированного производства, технологический аппарат цеха № 15, руководимый тов. Бранским, при широком и активном участии всего коллектива цеха разработал мероприятия, осуществление которых заключается в коренном изменении организации производства и улучшении технологии. В результате осуществления мероприятий, была создана новая планировка цеха, предусматривающая организацию в нем поточных линий для изготовления деталей, групповых потоков и участков с замкнутым циклом обработки. При прежней организации производства оборудование в цехе размещалось по групповому признаку и на каждый станок падало довольно большое количество операций — до 20 в среднем. По новой планировке станки установлены в технологической последовательности, с расчетом выполнения на одном станке только одной или же нескольких последовательных по характеру обработки операций. Такое размещение оборудования способствует повышению производительности труда, благодаря непрерывности технологического процесса, ликвидации или сведению к минимуму переналадок станков и специализации рабочего на определенной производственной операции. Свидетельством этому может служить тот факт, что в августе средняя выработка одного рабочего возросла на 25—30 процентов по сравнению с февралем и мартом. Улучшилось качество и снизилась себестоимость продукции. Новая

планировка сократила цикл производства деталей, ликвидировала их излишнюю транспортировку внутри цеха.

Большую роль в перестройке работы цеха сыграли технологи технологического бюро. Ими разработан ряд прогрессивных технологических процессов, снижающих трудоемкость изделий и повышающих производительность труда рабочих. Технолог тов. Шестов, например, на первом участке внедрил новые технологические процессы изготовления таких деталей хедера, как червяк СК-6014, корпус подшипника СК-6027, тяга привода ножевого аппарата и другие. После внедрения новых технологических процессов, детали стали изготавливаться намного быстрее. Так, по старой технологии на изготовление червяка СК-6014 нужно было затратить 38,4 минуты, по новой же — 23,4 минуты. Изменился и принцип закрепления технологических участков за определенными участками. Раньше технолог занимался лишь определенной группой деталей и отвечал только за их выпуск. Причем, детали эти выпускались на разных участках, что практически создавало разрыв в работе мастера и технолога. Теперь каждый технолог закреплен за одним участком и вместе с мастером участка решает весь комплекс вопросов, связанных с улучшением работы участка. При этом повысилась оперативность технического руководства работой участка и улучшилась организация труда рабочих.

В настоящее время технологическое бюро цеха, широко используя опыт передовиков производства, работает над изысканием резервов дальнейшего повышения производительности труда и улучшения качества продукции. Разработан перспективный план, предусматривающий внедрение высокопроизводительных приспособлений, многошпиндельных сверлильных головок, применение пневматических зажимов на станках и т. д. Намечается создание транспортных средств для межоперационной транспортировки деталей внутри производственных линий. В плане также нашли отражение вопросы модернизации оборудования.

Успешное претворение в жизнь всего этого позволит коллективу цеха достигнуть к концу 1957 года уровня производительности труда, запланированного на 1960 год.

Б. Корнилов,
старший технолог
отдела главного технолога.

За увеличение выпуска продукции

За последнее время в нашем цехе произошли значительные изменения в технологии изготовления заготовок деталей и обработки их, создавшие условия для увеличения выработки и улучшения качества продукции.

Шаровая поверхность пальца хедера раньше обрабатывалась фасонным резцом, что создавало большие трудности в получении правильной формы и чистоты поверхности. Творческие поиски коллектива позволили найти новый, более совершенный способ получения правильной поверхности. Шаровая поверхность пальца теперь прокатывается специальными сферическими роликами на резбонакатном станке. Это дало возможность повысить производительность труда на данной операции на 40—50 процентов и получить более чистую поверхность.

Втулочно-роликовые цепи комбайна после механической обработки и сборки проваривались у нас в масляной ванне простого типа. Это была трудная операция для рабочего, так как ему вручную приходилось загружать в ванну цепь, выгружать ее и ожидать, когда с нее стечет масло. Недавно внедрено проваривание цепи комбайна в масляной ванне конвейерного типа с механическим приводом, из которой цепь выходит совершенно готовой. Это высвободило одного рабочего и улучшило условия труда.

Усовершенствована и такая операция, как заготовка болтов и валков диаметром до 16 миллиметров. Раньше она производилась на револьверных станках, а сейчас на правильно полуавтомате, в результате чего трудоемкость получения заготовок болтов и валков снизилась на 20 проц.

Е. БОЛЬШОВ — начальник
техбюро цеха № 16, **Н. БОРОДИН** — сменный мастер.

40 ПОЗИЦИЙ ПРОГРЕССИВНОЙ ОСНАСТКИ

С начала этого года на заводе разработано и внедрено 40 позиций прогрессивной оснастки: многочисленные приспособления и пневмомоноблоки к станкам.

Для холодной штамповки изготовлены штампы, на которых одновременно производится по несколько однотипных деталей.

В настоящее время готовятся чеканочные штампы для изготовления инструмента и штампы для безоблойной штамповки.

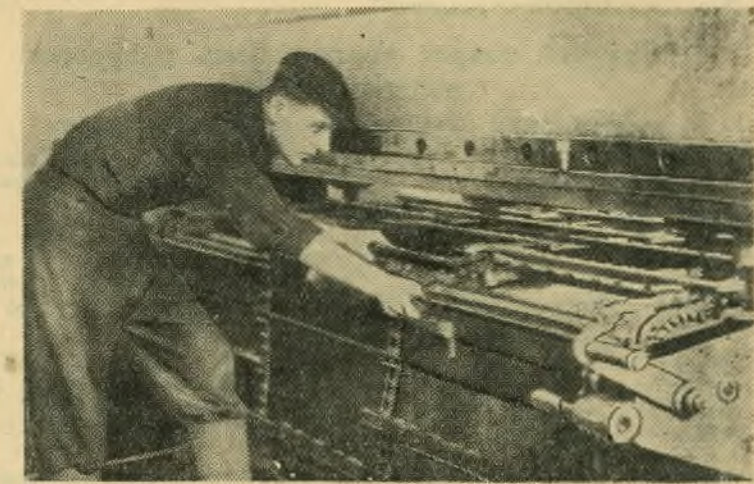
«обкатывать» новую технологию, внедрять оборудование, советуется с рабочими, собирает их предложения. Без этого работу технолога-наладчика он считает невыполнимой.

Механическая клепка транспортера сразу не пошла. Технолог-наладчик не растерялся, не потерял веру в новое. Стали копаться в устройствах, выявлять неполадки в них. Оказалось, что заедало цепь, а сделанные по замыслу конструкторов для лучшей работы ловители пришлось выбросить. Практика внесла свои поправки. Роль ловителей стали выполнять хорошо отрегулированные цепи, обеспечивающие точное передвижение звеньев под обжимки.

Так была осуществлена механизация еще одного вида работ — клепка цепей транспортера хедера.

Новый технологический процесс клепки транспортеров рабочие под руководством технолога-наладчика успешно освоили. Более того, они внесли свое предложение, направленное на усовершенствование подачи звеньев под пресс. Конструктор тов. Ветлугин работает сейчас над созданием механической подачи. Из этого видно, что технологию двигают вперед не только технологи, но и рабочие.

В цехе нормальней очень много станков было занято на изготов-



В сборочном цехе комбайнового завода механизирован процесс клепки цепей хедера силового агрегата комбайна.
НА СНИМКЕ: Р. Фокеев за клепкой цепей хедера комбайна на прессе.

Фото К. Николаева.

Применяем приспособления

В цехах нашего завода повседневно проводится работа по дальнейшему совершенствованию технологических процессов. Эта работа в значительной мере способствует росту производительности труда рабочих, улучшению качества и снижению себестоимости продукции. Проводится эта работа и в кузнечном цехе.

Навигка пружин в цехе до недавнего времени производилась малопродуктивным способом. Пружина навивалась с бухты на специальную вращающуюся оправку. Оправка эта не передвигалась вдоль своей оси, и в этом было наибольшее неудобство ее при изготовлении пружин. Бухту с проволокой поэтому приходилось рабочему вручную передвигать на тележке по рельсам, положенным вдоль станка. Обрубались пружины вручную секачами. Операция была трудоемкой и требующей много вспомогательного времени.

Недавно сделано и внедрено в

производство приспособление, при котором оправка, вращаясь, перемещается на станке вдоль своей оси. В связи с этим отпала необходимость в такой трудоемкой операции, как передвижение тележки. Оправка при вращении передвигается и наматывает на себя проволоку. Вспомогательное время с внедрением усовершенствованного технологического процесса сократилось в полтора раза. Снизилась трудоемкость в себестоимость пружин.

На станке поставлен двухскоростной мотор. Рабочий ход осуществляется на скорости в два раза меньшей, чем холостой ход, что создает удобства для снятия пружин с оправки и также сокращает затраты вспомогательного времени. Обрубка пружин пока еще производится вручную, но в настоящее время проводится работа над созданием приспособления для автоматической обрубки.

Б. Ситников,
конструктор.

Механизируем труд

По старой технологии цепь транспортера хедера собиралась путем пневматической клепки молотками. Сборка производилась крайне медленно, условия труда клепальщиков были очень тяжелыми, так как работа производилась вручную, к тому же возникал оглушающий шум. При такой клепке не достигалось и нужного качества цепи.

В настоящее время клепка в цехе механизирована за счет установки прессы. С применением прессы технология сборки коренным образом изменилась. С этой операции высвобождено на дру-

гие работы четыре квалифицированных слесаря. Сборку цепи на прессе стал производить один рабочий, причем не очень высокой квалификации, так как операция значительно упростилась. Производительность труда на сборке цепи транспортера возросла не менее чем в полтора раза, повысилось качество цепи и намного улучшились условия труда клепальщиков.

В ближайшее время предусматривается установить в цехе еще два прессы.

А. Пожарицкий,
старший мастер цеха № 19.

Знаток машин

Каждый трудовой день технолога-наладчика Николая Федоровича Григорова полон забот и поисков. К этому он привык и считает обычным делом.

В кузнечном цехе оборудована поточная линия по изготовлению балансирующих пружин к силовоагрегатным комбайнам. На ней начинается и на ней же кончается технологический процесс их изготовления. Первое время на линии не ладилось с окраской пружин. Многие из них браковались, что приводило к дополнительным затратам.

Отрегулировать окраску, сделать ее экономически выгодной и доброкачественной было поручено Николаю Григорову. Ознакомившись с работой линии, покрасочных устройств, он нашел выгодным сделать наклонный выход пружин после их механической окраски. Брак уменьшился, но еще полностью его ликвидировать не удавалось. Сокращение брака затонуло технолога на мысль, что он стоит на правильном пути, что улучшение окраски пружин нужно искать именно в величине угла наклона. Долго он экспериментировал и, наконец, добился своего. Окраска балансирующих

пружин была отрегулирована.

В сборочном цехе наиболее трудоемким было изготовление транспортеров хедера. Клепочные работы производились пневматическими молотками. Правда, это — механизация, но уже устаревшая, тем более, что в цехе нежелательным был шум молотков. Как избежать этого? Убрать молотки, тогда чем клепать? Технологам предстояло поработать, поискать, чтобы внести улучшения в технологический процесс.

В технологическом отделе наиболее удачное решение нашли конструкторы Иван Андреевич Ветлугин и Яков Иванович Логинов. В чертежах, расчетах все выглядело нормально. Для клепки хедерных транспортеров устанавливался пресс (на нем предстояло производить клепку), на специальном верстаке — стойке устанавливались детали, которые должны перемещаться по мере производства заклепочной операции.

Слово теперь было за технологом-наладчиком. Ему предстояло добиться того, чтобы технология клепки транспортера получила путевку в жизнь.

Николай Федорович Григоров почти всегда, когда приходится

задался мыслью: осуществить клепку элеватора непосредственно в штампе. При применении обыкновенной заклепки предложение технолога оказалось невыполнимым. Не встречая сопротивления в резине, заклепки при ударе гнулись. Тогда тов. Григоров предложил специальную заклепку, с утолщением возле основания. Сопротивление ударной силе увеличилось. Производительность труда возросла в несколько раз. С изготовлением этих запасных частей к зерновым комбайнам теперь справляется один человек. В этом году по предложению технолога-наладчика изменена конструкция кронштейна натяжной звездочки. Теперь его отливают из серого чугуна, вместо сварки.

...Необычная картина в заводской лаборатории. Николай Федорович Григоров и заведующий лабораторией Василий Васильевич Рожков, окрасив детали, повесили их между двумя железными щитами. Это производится опыт наиболее совершенной технологии — сушки окрашенных деталей инфракрасными лучами. Она скоро будет внедрена на предприятии и этим, безусловно, займется тов. Григоров, к чему он сейчас и готовится.

И. Дубов.

Будучи постоянно связанным с наладкой и регулированием новых технологических процессов, тов. Григоров активно участвует в рационализации и изобретательстве. Его предложения способствуют улучшению технологии изготовления деталей, повышению производительности труда.

Завод выпускает на миллионы рублей запасных частей к самоходным зерновым комбайнам. Особенно большое количество требуется скребок элеватора. На этой работе было занято много рабочих. Николай Григоров

Индия за мирное урегулирование суэцкого вопроса Коммунистическая партия Германии борется Во Франции растет движение за мирное разрешение алжирской проблемы

Суэцкий вопрос должен быть разрешен мирным путем

ВЫСТУПЛЕНИЕ ПРЕМЬЕР-МИНИСТРА ИНДИИ НЕРУ

ДЕЛИ. (ТАСС). Выступая 23 сентября вечером на митинге в Дели, премьер-министр Индии Неру заявил, что суэцкий кризис, который одно время был чреват войной, сейчас стал менее острым, однако опасность войны еще не устранена полностью.

Индия, сказал Неру, прилагала усилия к тому, чтобы суэцкий конфликт был разрешен мирным путем. Она это делала потому, что война — зло для мира.

Премьер-министр подчеркнул, что Египет имеет суверенные права на канал. Мир должен понять этот факт, заявил он. Суэцкий

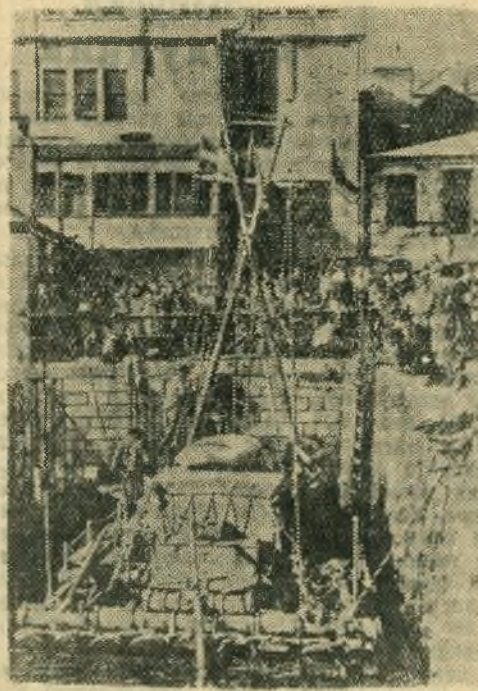
канал является важным водным путем, и конфликт нельзя разрешить, угрожая войной.

Неру указал, что вторая лондонская конференция была односторонней конференцией, которая не могла разрешить суэцкий вопрос.

Неру высказался за урегулирование суэцкого конфликта «без нанесения ущерба престижу Англии, Франции и США или Египта».

Неру заявил, что его визит в Саудовскую Аравию не имеет отношения к суэцкому вопросу.

На плоту через Атлантический океан



Недавно три канадца Анри Бедо, Гастон Ванакере и Марк Модена успешно пересекли Атлантический океан на плоту и достигли побережья Юго-Западной Англии (графство Корнуэлл). Плот, снабженный парусом, покинул берега Канадской провинции Новая Шотландия и пробыл в океане 87 дней. НА СНИМКЕ: плот причаливает к английскому берегу. Фото Юнайтед Пресс фото.

НЕСМОТЯ НА ПОЛИЦЕЙСКИЙ ТЕРРОР, КОМПАРИЯ ГЕРМАНИИ ПРОДОЛЖАЕТ БОРЬБУ

БЕРЛИН, 24 сентября. (ТАСС). Во всех землях Западной Германии продолжают полицейские репрессии против Коммунистической партии Германии. По сообщению газеты «Нейс Дейчланд», в земле Северный Рейн — Вестфалия члены компартии вызывают в полицию и под угрозой тюремного заключения требуют снятия отпечатков пальцев и образцов почерка. Аналогичные сообщения поступают также из Гамбурга и городов земель Шлезвиг-Гольштейн и Нижняя Саксония.

Как сообщает демократическая печать, во многих городах ФРГ продолжают нелегально выходить коммунистические газеты и появляться нелегальные листовки. В Гамбурге вновь выходит запрещенная в августе газета «Гамбургер фольксцейтунг». Сотни ее экземпляров, напечатанных на гектографе, распространяются среди рабочих города. По данным финансируемого западногерманскими монополистами «промышленного института», на крупных предприятиях Федеративной Республики регулярно издаются 600 многотиражек КПГ. (ТАСС).

СОФИЯ ВСТРЕЧАЕТ ПОСЛАНЦЕВ БОЛГАРСКОЙ МОЛОДЕЖИ

СОФИЯ. (ТАСС). 23 сентября в Софию из Советского Союза прибыла группа болгарской молодежи, участвовавшая в уборке урожая на целинных землях. Тысячи юношей и девушек болгарской столицы собрались на вокзальной площади для встречи своих друзей. Прибывших тепло приветствовал передовик одного из столичных предприятий Ради Кузьманов. С ответным словом выступил Стефан Иванов, которому присвоено звание лучшего комбайнера Казахской ССР. Он рассказал о героическом труде советских людей, осваивающих в степях Сибири и Казахстана целинные земли. Наша группа, сообщил он, убрала комбайнами четыре тысячи гектаров пшеницы и раздельную уборку провела на площади в 1.700 гектаров. Нами намолочено 7 тысяч тонн зерна. Стефан Иванов выразил горячую благодарность советскому народу за заботу и внимание, оказанные представителям болгарской молодежи. (ТАСС).

Забастовочное движение в капиталистических странах

США

По сообщению корреспондента агентства Юнайтед Пресс, в 26 штатах США началась забастовка 25 тысяч рабочих мясоконсервной промышленности 40 предприятий крупнейшей американской компании «Свифт митлэкинг». Забастовка объявлена после безуспешных переговоров профсоюза рабочих мясоконсервной промышленности и профсоюза мясников и рабочих скотобоен с представителями «Свифт митлэкинг компани» об увеличении заработной платы. Бастующие организовали пикетирование крупнейших скотобоен компаний, расположенных в Чикаго.

АНГЛИЯ

20 сентября закончилась продолжавшаяся около трех недель забастовка 5700 рабочих судоверей на реке Клайд (Шотландия). Рабочие требовали установления нового гарантированного минимума заработной платы. В течение нескольких дней требования бастующих обсуждались между представителями предпринимателей и профсоюза котельщиков и судокорпусников. В результате переговоров предприниматели частично удовлетворили требования бастующих.

Соглашение профсоюза с предпринимателями обеспечивает рабочим гарантии, которых раньше у них не было.

ФРАНЦИЯ

За последнее время во Франции вновь усилилось забастовочное движение. 24-часовую забастовку провели 9 тысяч шахтеров лотарингского угольного бассейна. Забастовка была объявлена по призыву местной профсоюзной организации шахтеров, входящей во Всеобщую конфедерацию труда. Бастующие потребовали от администрации улучшения своего материального положения и, в частности, увеличения заработной платы.

На автомобильных заводах «Пежо» в городе Сошо (департамент Ду) рабочие, выдвигая требования об увеличении заработной платы, каждый день проводят кратковременные забастовки. Аналогичную форму борьбы применяют рабочие ряда промышленных предприятий в департаменте Пуи-де-Дом, трамвайщики Лориана, рабочие и работницы табачных предприятий департамента Сена.

НА КИПРЕ

По сообщениям корреспондента агентства Ассоциэтед пресс из Никозии, 20 сентября на Кипре была объявлена всеобщая забастовка в знак протеста против смертного приговора трем молодым киприотам. Этим трем юношам, участвовавшим в борьбе против английского господства на Кипре, угрожает казнь через повешение.

Заключенные центральной тюрьмы в Никозии устроили манифестацию протеста против предстоящей казни.

Забастовка парализовала всю жизнь острова. 20 сентября прекратили работу промышленные предприятия и учреждения, в Никозии закрыты все магазины и булочные предприятия.

ПОЛОЖЕНИЕ В АЛЖИРЕ

Из сообщений парижской печати явствует, что за последнее время обстановка в Алжире вновь обострилась. В связи с введенной властями цензурой на все сообщения о потерях алжирских повстанцев в печать проникают лишь данные о потерях французских войск. Как сообщает газета «Комба», на днях при столкновении в районе Палестро убито 16 французских солдат и 1 офицер. Французское командование направило в этот район новые подразделения численностью в 5 тысяч человек, самолеты и вертолеты.

24 сентября газеты сообщают о том, что четыре французские

автомашины с солдатами подверглись обстрелу на дороге из Эн-Сефра в Бени-Униф; насчитывается шесть убитых и 13 раненых.

Во Франции к движению за мирное разрешение алжирской проблемы присоединяются некоторые организации, ранее поддерживавшие правительственную политику. Так, состоявшийся в Ницце конгресс организации бывших военнослужащих (объединяющий 800 тысяч членов) одобрил резолюцию, в которой выражает надежду, что будут приняты необходимые меры для восстановления мира в Алжире. (ТАСС).

ЧЛЕНЫ ЭКИПАЖА АНГЛИЙСКОГО СУДНА ОТКАЗАЛИСЬ ПЕРЕВОЗИТЬ ВОЕННЫЕ ГРУЗЫ НА МАЛЬТУ

Как сообщают из Триполи, 16 членов экипажа английского судна «Эмпайр чаб», направлявшегося с грузом военного снаряжения на Мальту, в знак протеста против перевозки военных материалов покинули судно в Бенгалии.

Среди членов экипажа, покинувших судно, египтяне, иорданцы и греки. (ТАСС).

Редактор В. И. ПАРАМОШКИН.

К РАЗНОГЛАСИЯМ МЕЖДУ СТРАНАМИ БРИТАНСКОГО СОДРУЖЕСТВА НАЦИЙ ЗАЯВЛЕНИЕ ГОРДОН-УОКЕРА

ЛОНДОН, 24 сентября. (ТАСС). По сообщению агентства Рейтер, член английского парламента от лейбористской партии, бывший министр по делам содружества наций П. Гордон-Уокер заявил, что «неуклюжая и опрочетчивая политика правительства в суэцком вопросе поставила под серьезную угрозу единство Британского содружества наций».

По словам Гордона-Уокера, своими действиями в вопросе о Суэцком канале «правительство внесло явный раскол в содружество наций». «Индия, — сказал он, — не была представлена на втором международном совещании (т. е. на Лондонском сепаратном соведе-

щании группы стран по суэцкому вопросу. — Ред.). Пакистан открыто выступил против плана создания «ассоциации пользователей каналом». Австралия и Канада были возмущены воинственной позицией премьер-министра».

Гордон-Уокер подчеркнул, что «некоторые консерваторы относятся к Индии почти как к враждебной державе».

«Одна из причин тому, почему Австралия и Канада так холодно отнеслись к политике Англии в суэцком вопросе, — добавил Гордон-Уокер, — заключается в том, что эта политика оттолкнула азиатских членов содружества наций».

СУДОХОДСТВО ПО СУЭЦКОМУ КАНАЛУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НОРМАЛЬНО

КАИР. (ТАСС). 22 сентября по приглашению египетской администрации Суэцкого канала для работы на канале прибыло 12 лодчанов из Польской Народной Республики.

Печать сообщает, что судоходство по каналу продолжается обычным порядком. Несмотря на то, что администрация Суэцкого канала еще испытывает большую

нехватку лодчанов и других специалистов, за все время навигации по каналу не было ни одного случая задержки при проведении судов.

22 сентября по каналу в обоих направлениях прошло 39 судов. Капитаны многих судов выражают египетскому персоналу благодарность за четкую работу и хорошее обслуживание.

ОБРАЩЕНИЕ ФРАНЦУЗСКОГО И АНГЛИЙСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВ В СОВЕТ БЕЗОПАСНОСТИ

ПАРИЖ, 24 сентября. (ТАСС). По сообщению агентства Франс Пресс, в Париже официально объявлено, что правительства Франции и Англии обратились

к председателю Совета Безопасности с просьбой провести 26 сентября заседание Совета Безопасности для обсуждения суэцкого вопроса.

СОЗЫВ СОВЕТА БЕЗОПАСНОСТИ ООН

НЬЮ-ИОРК, 24 сентября. (ТАСС). Председатель Совета Безопасности ООН Нуьес-Портуондо объявил о созыве Совета

Безопасности на 26 сентября. Совет созывается по просьбе правительства Англии и Франции для рассмотрения суэцкого вопроса. (ТАСС).

ТОРГОВОЕ СОГЛАШЕНИЕ МЕЖДУ ИНДИЕЙ И ДЕМОКРАТИЧЕСКОЙ РЕСПУБЛИКОЙ ВЬЕТНАМ

ДЕЛИ, 24 сентября. (ТАСС). Как передает агентство Пресс Транс оф Индия, между Индией и Демократической Республикой Вьетнам заключено соглашение о развитии торговли. В соответствии с этим соглашением, заключенным сроком на три года, Индия будет импортировать из Демократиче-

ской Республики Вьетнам цемент, скот, лес, фрукты, известняк, каолин. В свою очередь Демократическая Республика Вьетнам будет вывозить из Индии различные машины, электротовары, сельскохозяйственные орудия, изделия из джута, ткани, одежду, каучук и т. д. (ТАСС).

США ДОБИВАЮТСЯ ВОЕННЫХ БАЗ В БРАЗИЛИИ

По сообщению газеты «Нью-Йорк Таймс» из Рио-де-Жанейро, между правительствами США и Бразилии начались предварительные переговоры о предоставлении Соединенным Штатам «контрольных пунктов» для испытаний управляемых снарядов. Эти «контрольные пункты» предполагается создать на острове Фернандор де-Норонья, располо-

женном примерно в 400 милях северо-восточнее города Наталы, и на острове Тринилад, примерно в 600 милях к востоку от бразильского штата Эспириту-Санто.

Как отмечает газета, бразильские военные круги возражают против создания американских военных баз на бразильской территории. (ТАСС).

РОСТ ДОРОГОВИЗНЫ В США

Официальные данные свидетельствуют о непрекращающемся росте цен в США. По заявлению руководителя бюро трудовой статистики Клэйга, в ближайшем будущем возрастут цены на мясо, одежду и другие товары. В ре-

зультате произведенного недавно сталепромышленниками повышения цен на сталь увеличиваются цены на телевизоры, холодильники, электроприборы и другие товары. (ТАСС).