КРАСНЫИ ОКТЯБРЬ

ОРГАН СЫЗРАНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 235

Вторник, 27 ноября 1956 года

Цена 15 коп.

Нужна комплексная механизация

ЦЕХАХ гидротурбинного за- контроль за работа по механизации основных производственных процессов. Когда идешь по пролетам цехов, то видишь самые совершенные станки, сложные механизмы, при-

способления и инструмент. Но нельзя не видеть и того, что рядом с этой новой техникой ужималопроизводительный ручной труд. В цехе металлоконструкций с помощью 700-тонного пресса изготовляются заготовки днищ для резервуаров, а для правки их применяется кувалда. В этом же цехе заготовки под штамповку вынимаются из листонагревательной печи вручную ухватом, а ведь вес заготовок достигает одной тонны и больше. На других заводах все эти процессы давно механизированы. Существуют нагревательные печи с выдвижным подом и приспособления для подачи заготовок под пресс.

Цех металлоконструкций изготовляет большое количество деталей для кукурузоуборочных ком-байнов. Но из 198 деталей произ-родство только 42 оснащено инструментом, приспособлениями, штампами. В результате трудоемкость повышается не менее. чем в

10 раз, а брак по огдельным дета-лям доходит до 30 процентоз. Решения XX съезда партии и июльского Пленума ЦК КПСС на-целивают внимание работников промышленности на решение главной задачи — осуществление тех нического прогресса на предприя тиях, комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. То, что проделано на гидротурбинном заводе в этом направленени уже дает значительные результаты в ро-сте производительности труда, увеличении выпуска продукции. Однако то, что сделано все еще отстает от требований жизни и далеко не исчерпывает имеющихся возможностей и внутренних резервов предприятия.

Применение ручного труда на отдельных операциях в цехе металлоконструкций, а также в других цехах, свидетельствуют о том, что на гидротурбинном заводе не ведется повседневная, целеустремленная работа по механизации и особенно по комплексной механизации всех производственных процессов. На заводе имеются планы внедрения новой техники и прогрессивной технологии, разработаны организационнотехнические мероприятия. Выпол-няются же эти планы и мероприятия очень плохо прежде всего потому, что главный инженер тов. Хухрий не осуществляет пятилетки.

вода проделана значительная не требует от руководителей отделов и цехов претворения их в жизнь. Поэтому не случайно, что из 66 организационно-технических мероприятий выполнена только половина, а из 28 мероприятий по новой технике — немного больше половины.

Не проявляет достаточной настойчивости в осуществлении технического прогресса и партком завода. На своих заседаниях он обсуждал вопросы механизации и совершенствования производства, и каждый раз отмечал неудовлетворительное состояние технического прогресса, обращал на это внимание главного инженера и других руководителей. Но положение мало в чем изменилось.

Указанные недостатки в комплексной механизации в той или иной мере имеют место и на других предприятиях города. С ними мириться нельзя. Интересы дальнейшего повышения производительности труда, выполнения государственных планов настоятельно гребуют того, чтобы на всех участках, на любом производстве всемерно сокращался объем ручных работ и шире применялось наиболее производительное оборудование, внедрялась комплексная механизация производственных процессов.

Необходимо больше внимания обратить на механизацию в загоговительных цехах, на механизацию погрузки и разгрузки. На предприятиях имеется немало устаревшего и изношенного обо-рудования. Поэтому особое значение приобретают работы по модернизации и изготовлению силами самих предприятий специальных станков и автоматов.

Невозможно вести успешную работу по механизации и автоматизации без широкой специализации производства. Конечно, этот вопрос на предприятиях союзного подчинения решается соответствующими министерствами. Однако это не умаляет роли самих руководителей заводов. Они должны проявлять в этом инициативу, вносить свои предложения и добиваться их выполнения.

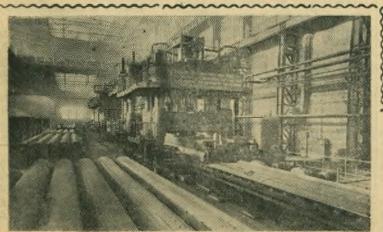
Борьба за технический прогресс, за совершенствование производства должна быть в центре внимания всех хозяйственных руководигелей, партийных и профсоюзных организаций. На выполнение этой задачи нужно мобилизовать всех рабочих, мастеров, инженеров, техников и служащих. Технический прогресс — решающее условие успешного выполнения плана шестой

Задание перевыполнено

шин для нефтепромыслов.

Бригада тов. Лукьянова под для чапаевских нефтяников.

Коллектив механо - сборочного руководством мастера тов. Шанцеха ремонтно - механического кина хорошо организовала это завода объединения «Куйбышев- производство и перевыполнила нефть» получил задание изгото-вить 30 снегоочистительных ма-снегоочистительных машины, из них 26 для мухановских и шесть



По родной стране

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ПАВЛОДАРСКОГО АЛЮМИНИЕВОГО ЗАВОДА

На северной окраине Павлодара развернулась подготовка к со-оружению Павлодарского алюминиевого завода. Здесь уже перемещены огромные массы земли, прокладываются подъездные пути, роются котлованы, возводятся здания.

На новостройке широко применяются сборные железобетонные конструкции. Сейчас они изготовляются на открытых полигонах. Скоро их заменит железобетонный завод, где уже заканчивается монтаж оборудования. Налажено производство стеновых шлакоблоков. Для организации массового выпуска их в зимнее время готовится закрытый полигон. Началась подготовка к прокладке водопровода от Иртыша.

Большое внимание уделяется жилищному строительству. Трест уже сдал в эксплуатацию свыше 23 тысяч квадратных метров жилой площади, превысив годовое

(TACC).

ВАКУУМНАЯ РАЗЛИВКА СТАЛИ

В мартеновском цехе Уральского завода тяжелого машино-строения смонтирована большая промышленная установка для ва-куумной разливки стали. В ней можно получать слитки весом до

Вакуумный разлив дает возможность удалить из стали водород, азот и другие газы и тем самым резко повысить качество металла. Такой металл требуегся для наиболее ответственных деталей машин, например, роторов турбин. Это уже вторая ваку-умная установка, при чем самая крупная в стране. Первая была пущена на заводе 9 месяцев тому назад. На ее конвейере отливались слитки весом до 30 тонн.

На новой мощной установке получены первые два пробных слитка.

(TACC).

РЕКОНСТРУКЦИЯ УЛЬЯНОВСКА

Разработан генеральный план реконструкции пятилетку здесь намечено постро-ить много новых промышленных предприятий, дома общей площа-дью в 200 с лишним тысяч квадратных метров, десятки зданий культурно-бытовых учреждений. Ульяновск станет одним из красивейших городов на Волге.

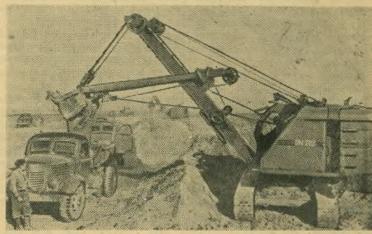
Хороший опыт индустриали-ации работ имеет стройтрест зации № 39. Он уже создал мощный комбинат подсобных предприятий, выпускающих кирпичные, железобетонные блоки, крупные пустотелые панели для перекрытий и другие изделия. применение позволяет в 2—3 раза ускорить работы. Сейчас комбинат значительно расширяется. Такая же индустриальная база создается в тресте «Ульяновск-

(TACC).

Челябинси. Трубоэлектросварочный цех трубопрокатного завода успешно выполняет большой заказ для строительства газопровода Ставрополь—Москва. Сентябрьский план был выполнен на 104 процента. В октябре коллектив ежедневно выдает сверхплановую пролукцию

нив ежедневно выдает сверхима-новую продукцию. НА СНИМКЕ: общий вид про-лета формовки труб. Фото В. Георгиева. (Фотохроника ТАСС).

НА СТРОЙКАХ ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



Казакская ССР. На строительстве Карагандинского металлургического завода готовится площадка под доменный цех и роется котлован под коксохимические батареи. Экскаваторы Егора Лащенкова, Григория Гимбарева, Николая Раутиева и других погрузили в самосвалы около 400 тысяч кубометров грунта. Десятки передовых механизаторов завершили уже годовые задания. НА СНИМКЕ: подготовка площадки под доменный цех. Фото П. Федорова. (фотохроника ТАСС).

В столице нашей Родины -- Москве

КНИЖНАЯ ВЫСТАВКА «В. И. ЛЕНИН — ОРГАНИЗАТОР И РУКОВОДИТЕЛЬ ВООРУЖЕННЫХ СИЛ СССР»

R Центральном Доме Советской Армии имени М. В. Фрунзе открылась книжная выставка «В. И. Ленин-организатор и руководитель Вооруженных Сил СССР». Многочисленные про-изведения Владимира Ильича, книги и брошютакже ры М. И. Калинина, М. В. Фрунзе и С. М. Кирова рассказывают о роли Ленина в подготовке и проведении Великой Октябрьской социалистической революции, в защите первой в мире молодой советской республики, в организации могучих вооруженных сил страны Сове-

Среди многочисленных фотодокументов и снимков шой интерес представляет фотоснимок, в котором запечатлен момент выступления В. И. Ленина на конференции фронтовых и тыловых военных организаций РСДРП в июне 1917

ОТЕЦ И СЫН — МЕТАЛЛУРГИ

На московском заводе «Серп молот» работают инженеры Михаил Иванович Бардашов и его сын Евгений.

Бывший красноармеец Ми-

хаил Бардашов в 1922 году уже работал инженером на Коломенском паровозостроительном заводе. Последние 26 лет трудится он на заводе «Серп молот» и сейчас руководит прокатной группой в производ-

ственном отделе. Сын Михаила Ивановича пришел на завод подростком в трудные годы Великой Отече-

ственной войны. Евгений работал токарем, без отрыва от производства учился в техникуме, затем в вечернем металлургическом институте. Сейчас он в мартеновском цехе начальник смены. Коллектив, которым руководит Е. М. Бардашов, толь-ко в текущем году выплавил сверх плана около тысячи тонн

Коммунист М. И. Бардашов недавно поздравил своего сына с важным в его жизни событием — вступлением кандидатом

ВСТУПИЛ В СТРОЙ НОВЫЙ ПРОКАТНЫЙ ЦЕХ

имени Дзержинского трестом «Дзержинскстрой» закончено со-оружение крупнейшего в стране трубозаготовительного цеха. Его металлу не прикасается рука чегодовая производительность околовека. Все это выполняется мепо двух миллионов тонн трубной заготовки и заготовки для сортопрокатных станов.

Это крупнейший прокатный цех, имеющий один стан «900» н гри стана «750». В нем смонтировано 20 эшелонов технологического оборудования, более 600 моторов, 500 километров электрокабелей и проводов и 130 километров труб.

Все процессы в цехе механизи-

металлургическом заводе рованы и автоматизированы. Во время разгрузки, нагрева, подачи слитков к станам, прокатки, обработки и погрузки продукции к змами и автоматами.

Выполнены большие работы по технике безопасности и оздоров-лению условий труда. В помеще-нии с помощью новых приспособлений, регулирующих температуру и улавливающих пыль, будет создан свой «микроклимат».

рабочих пролетах много света. 23 ноября новый стан выдал первые 400 тонн проката.

ПАМЯТИ Н. А. РУБАКИНА

мерти Николая Александровича Рубакина — старейшего русского библиографа. Н. А. Рубакин особенно большую известность завоевал своим капитальным трехтомным трудом «Среди книг», который в свое время высоко оценил В. И. Ленин.

Много лет своей жизни отдал Н. А. Рубакин делу просвещения широких народных масс, подвер-

Исполнилось десять лет со дня гаясь арестам и гонениям за участие в революционных организациях. В 1907 году он эмигрировал в Швейцарию, где оставался до конца своей жизни, не порывая связи с Родиной.

Всесоюзная книжная отмечая память Н. А. Рубакина. помещает в очередном, 45 номере сборника «Советская библиография» новые материалы о нем.

Коллективный договор надо выполнять

В коллективном договоре, заключенном руководством шахты № 1 и шахтным комитетом профсоюза, определены условия, позволяющие обеспечить дальнейший рост производительности труда и добычи сланца, выполнение социалистических обязательств, мероприятий по технике бозоцасности и т. д.

Нельзя сказать, что у нас борются за пунктуальное выполнение коллективного договора. Шахтком во главе с председателем тов. Волчковым нетребовательно относится к администрации, да и сам не придерживается точного выполнения мероприятий, указанных в коллективном договоре.

Каждый квартал, например, колдоговором определено проводить конференции по подведению итогов социалистического соревнования. Конференции должны проводиться не ради формы, а для того, чтобы обобщать опыт, вскрывать недостатки. У нас же такие конференции проводятся с большим нарушением сроков, определенных коллективным договором, да и проходят они на низком уровне, без должной подготовки.

Многое улучшению организации производства могут дать производственные совещания. Но они на шахте проводятся редко. А ведь поднимать инициативу рабочих, советоваться с ними значит добиваться улучшения условий труда, организации выполнения взятых социалистических обязательств. Наши горняки ездили в Эстонию перенимать передовой опыт. Там они увидели, что эстонцы придают большое значение производственным совещаниям, они им помогают в улучшении работы. Был выявлен и ряд других положительных сторон в работе эстонских сланцевиков. Однако шахтный комитет не позаботился о том, чтобы распространить этот опыт на участки шахты.

Почвоведение имеет большое значение в осуществлении системы агротехнических мероприятий в сельском хозяйстве, решения задач рационального использования и направленного преобразования плодородия почв. Многие ученые заняты разработкой новых методов исследования почв и почвенных процессов и методов повышения эффективности плодородия почвы.
Завелующий кафепрой почво-

дов повышения эффективности плопороция почвы.

Заведующий кафедрой почвоведения Московского института землеустройства И. Ф. Голубев разработал новую методику полевых и лабораторно-полевых исследований и анализов почв. Которая значительно упрощает и ускоряет обследование почвы. С помощью новой методики и набора сконструированных И. Ф. Голубевым приборов не только почвоведы, но и агрономы, работающие на местах, могут самостоятельно исследовать почву каждого поля, определять, в случае надобности, состав и качество удобрений, решать непосредственно в своем колхозе или совхозе основные вопросы химизации почвы применения наиболее эффективных способов удобрения ее.

на снимке: и. ф. Голубев делает анализ почвы при помощи сконструированных им приборов.

> Фото С. Преображенского, (Фотохроника ТАСС).

СВОЕВРЕМЕННО экипируют паровозы

Наступила зима. прекратил свою работу водный транспорт, и движение на железной дороге стало еще интенсивнее. Работники угольного склада станции Сызрань 1-я стремятся не задерживать экипировки паровозов, способствуя тем самым своевременной подаче их под составы Бригада тов. Носкова, например, выполнила октябрьское задание на экипировке паровозов на 209 процентов. Хорошо также работали бригады тт. Сильверстова, Душистова и Шичкина.

КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ 2 стр. 27 ноября 1956 г.

Лисциплина на производствепоказатель того, как профсоюзный комитет совместно с администрацией занимается воспитательной работой, повышает сознательность трудящихся, улуч-шает их отношение к порученному делу. Систематически заниматься улучшением воспитательной работы обязывает профсоюзный комитет коллективный договор. Это требование выполняется также неудовлетворительно. Редко читаются лекции и доклады, посвященные укреплению трудовой дисциплины, моральному облику советского рабочего, в которых использовались бы факты из жизни шахты. Не изжиты случаи пьянства, нарушений дисциплины, влияющих не только на производственные дела, но и на воспитание детей в семьях горняков. Разве это не серьезная ошибка шахтного комитета и его председателя тов. Волчкова? Да, это ошибка. Шахтный комитет профсоюза имеет все возможности для того, чтобы организовать здоровый и культурный огдых шахтеров и их семей, но он этому мало уделяет внимания.

Не доходят руки у шахтного комитета профсоюза еще и до того, чтобы по-настоящему бороться за создание лучших условий труда. Об этом свидетельствует, в частности, то, что на шахте слабо соблюдается техника безопасности. А когда происходят случаи ее нарушений, их иытаются скрыть. Так случилось с электромонтером тов. Неустроевым, повредившим руку. Имеются случаи брака в работе и другие недостатки.

Шахткому шахты № 1 следует быть принципиальным, боевым в выполнении коллективного договора, не бояться причинить неприятности администрации. Тогда и дела пойдут значительно луч-

> Н. Самарин, член профсоюза.



На заводе пищевых тратов ручной труд все более и более заменяется передовой техоолее заменяется передовой тех-никой. Старая малопроизводи-тельная печь для сушки овощей заменена высокопроизводитель-ной четырехленточной печью.

Работающий на ней сушиль-щик Александр Михайлович Ко-ролев выполняет месячное зада-ние на 136 процентов. На заводе он работает 14 лет.

НА СНИМКЕ: сушильщик А. Королев регулирует подачу пара в сущильную печь,

Фото А. Власова.

Практика прошла успешно

В слесарной мастерской ранского машиностроительного гехникума сегодня необычно тихо. Не слышно характерного скрежета напильников, ударов молотков шума сверлильных станков. Тихо сидят учащиеся.

Сегодня подводится итог месячной работы учащихся: идет экзамен по слесарной практике в спецгруппе. Один за другим подходят учащиеся к столу, на котором разложены экзаменационные билеты.

Уверенно отвечают бывший ракомбайнового завода В. Изосимов, учащиеся В. Сонин, Н. Климов, Г. Бельская и многие другие. Комиссия вполне заслуженно ставит им пятерки.

За время практики учащиеся изучили производство основных слесарных работ: технику опиливания, шабрение, сверление и т. д Кроме этого, недавно десятиклас сники изготовили своими руками молотки и гаечные ключи.

Немало потрудились учащиеся над переоборудованием своей мастерской. Были изготовлены плакаты, наглядно показывающие приемы опиливания, рубки, технологические карты различных изделий и т. д.

В заключение практики учащиеся выполнили пробные работы и сдали экзамен на разряд. Все учащиеся получили 3-й или 4-й слесарные разряды.

Это во многом поможет будущим молодым специалистам в их работе на производстве.

О. Астафьев,

За бесперебойное движение

Намного лучше прошлогоднего подготовился к работе в зимних условиях коллектив 7-й дисганции пути Куйбышевской железной дороги. Выполнен годовой план среднего ремонта пути, перевыполнены годовые задания по подъемному ремонту, смене стрелочных переводов, постановке стрелок на щебень, смене переводных брусьев. Средняя балльность пути составляет 184 балла, что значительно лучше плановой

Лучших результатов добились работники 1-го околотка дистанции, который сейчас держит переходящее красное знамя ди-

Работники дистанции поставили перед собой задачу — не допустить ни одного случая нарушения графика движения поездов



Вот что значит хорошо торговать

горпромторга находится на одной из самых оживленных улиц города, или по другой причине, но его посещает много покупателей.

С самого утра сюда приходят домашние хозяйки и приехавшие в город колхозницы. Они устремляются к витринам, где выставлено до двухсот образцов кухонной столовой и чайной посуды. Витрина оформлена злесь со вкусом и знанием дела. На каждом изделии указано название, стоимость, емкость и из какого металла или стекла сделано.

— Теперь потребитель может найти у нас все необходимое, говорит заведующая магазином Александра Михайловна Дроздова. — От чайной ложки до хрустальной вазы и графина, от вилки и до эмалированной кастрюли.

Посетители уходят из магазина удовлетворенные покупками. Не дело не только в том, чтобы продать вещь. Из того, как идет торговля посудой в магазине, виден рост спроса населения на посуду и другие товары. То, что было раньше, их уже не удовлетворяет. С каждым днем покупатели предъявляют к работникам торговли все больше требований. Теперь каждый покупатель стремится купить красивую, удобную, добротную вещь.

— Поэтому, продолжает заведующая магазином тов. Дроздова, -- борьба за хорошее качество и широкий ассортимент товаров является нашей постоянной и неотложной задачей. Менее чем за пять месяцев в магазине появилось более 50 совсем новых видов

Потому ли, что магазин № 5 говаров, которые до этого не продавались. Все это, как и улучшение качества, разумеется, отразилось на товарообороте. Если в первом квартале было продано товаров на 291 тысячу рублей, то в третьем квартале — на 401 тысячу рублей. А всего продано кухонной, столовой и чайной посуды за 10 месяцев на 1 миллион 115 тысяч рублей.

Продавцы магазина еще молодые. Валентина Андреева и Антонина Коровина совсем недавно были ученицами — учились торговать, а сейчас они работают самостоятельно и пользуются заслуженным уважением у покупателей за внимание, за добрые со-

Молодым продавцам работать нелегко. Покупатели бывают разные и очень разборчивые. Да и нелегко предложить такой товар, чтобы он был по вкусу покупателю. Один за другим подаются пе просьбе покупателя изделия. Каждый выбирает, смотрит, советуется с другими. Одни приобретают никелированные самовары. другие — набор чайной посуды, третьи — электрочайники. За день в магазине перебывают многие сотни покупателей.

Образцово обслуживать покупателя и полностью удовлетворять его запросы — такое обязательство коллектива магазина. И он с честью его выполняет. За хорошие показатели в областном соревновании работников торговли коллективу магазина № 5 за третий квартал текущего года присуждена премия.

М. Могилин.

книжная полка

Вышли из печати и поступили в продажу следующие новые кни-

Н. Нечволодова, Л. Резниченко. Юность Ленина. «Молодая гвардия». 1956 г. Цена 5 руб. 15 коп.

Сергей Островой. «Я в России рожден!». Стихи. «Советский писатель». 1956 г. Цена 4 руб. 30

дательство Молдавской 1956 г. Цена 7 руб. 30 коп. | дательство

А. Конан-Дойл. Записки о Шерлоке Хломсе. Куйбышевское книжное издательство. 1956 г. Цена 7 руб. 70 коп.

Ги де Мопассан. Нормандец. Издательство художественной ли-тературы. 1956 г. Цена 50 коп.

И. А. Бунин. Избранные произ-Е. Кошевая. Повесть о сыне. Детгиз. 1956 г. Цена 4 руб. 35 коп. ведения. Издательство художественной литературы. 1956 г. Цена Фенимор Купер. Следопыт. Из- 11 руб. 85 коп.

Быть на высоте положения

(Обзор писем)

В нашей стране человек труда правлять их на металлургические окружен уважением и почетом, о нем проявляется всесторонняя забота. К сожалению, у нас еще имеют место факты невнимательного и порой пренебрежительного отношения к человеку.

В редакцию поступают письма, в которых с негодованием говорится о грубости, о невнимательном, бездушном отношении к людям со стороны некоторых руководителей. Уполномоченный Куйбыщевского управления «Главвторчермет» тов. Мельников сообщает о встрече с управляющим трестом № 24 тов. Слепушенко.

По существующему положению предприятия, имеющие подъездные пути, обязаны грузить ме-

заводы по нарядам «Главвторчер-

Управляющий трестом № 24 тов. Слепушенко отказался сделать это.

— Когда я, — пишет тов. Мельников, — спросил разрешения у тов. Слепушенко зайти в кабинет, тот в возбужденном тоне заявил:

— У меня сегодня не приемный день.

Когда я стал объяснять, что желаю побеседовать по служебному вопросу, тогда Слепушенко, не приглашая меня войти и сесть, выкрикнул: «Что вам от меня нужно?».

Отдельные наши руководители считают грубость к подчиненным, таллический лом в вагоны и от- к простым рядовым советским лю-

дям нормальным явлением. Между! тем это является одним из самых больших недостатков, свидетельствующих о низком культурном уровне руководителя, его зазнайстве и высокомерии.

Штукатуры тт. Николаев, Григорьев и Семенов в своем письме сообщают о грубом обращении с рабочими начальника второго участка треста № 112 тов. Ионина. К нему трудно попасть на прием, а когда он разговаривает, то грубит.

Слесарь строительного управления № 4 тов. Говорков пишет в редакцию:

 Нас, трех слесарей, по-слали на монтаж парового отопления школы в Новодевичье. За проработанный месяц мы не можем получить ни наряды, ни заработную плату. Куда бы мы ни обращались, нам заяв-ляют: где работали, там и жебного долга.

получайте. А как только зайдешь в кабинет к начальнику конторы тов. Землянскому так он берет телефонную трубку и заявляет, что занят. Так я и не могу добиться толку, кте же мне должен заплатить за произведенную работу.

Партия и правительство настойчиво добиваются от всех руководителей, чтобы чутко, внимательно относились к нуждам и запросам трудящихся, не допускали грубости к подчиненным, бюрократизм и волокиту.

Приведенные здесь письма говорят о том, что тт. Слепушенко, **И**онин, Землянский не усвоили требований, предъявляемых к ним, как к руководителям.

Обязанность партийных и профсоюзных организаций добиваться того, — воспитывать руководителей, малых и больших, в духе

С аттестатом зрелости на производстве

На гидротурбинном заводе гработает немало выпускников средних школ. Большинство из них хорошо овладело профессиями и работает самостоятельно. Завод для юношей и дввушек явился хорошей школой жизни. Вот что они рассказывают о себе.

Валя Борисова в текущем году окончила десятилетку и поступила на завод. Она освоила точечный сварочный аппарат и уже рабо-тает самостоятельно.

НА СНИМКЕ: В. Борисова. Фото К. Сидермана.

Освоила три профессии

Я сейчас в цехе уже не новичок, так меня называли в 1954 году, когда я пришла на завод после окончания десятилетки. Трудностей с первых дней работы было много. Первой сложной задачей был выбор профессии. Ка-кая лучше? Для меня они все «были одинаково хороши, так как ни с одной я не была знакома. По совету инспектора отдела кадров завода начала работать на фрезерном станке. Быстро освоила его и научилась обрабатывать сложные детали. А потом мне предложили поработать на свертильном станке. Я охотно сотрасильном станке. Я охотно сотрасильном гласилась. А сейчас с большим желанием осваиваю долбежный станок. Так за короткое время я освоила уже три профессии. Управлять станком, видеть, как по твоей воле и с твоей помощью рождается какая-нибудь деталь — великое счастье.

Свою работу в цехе я сочетаю с учебой в заочном машиностроительном институте. А недавно я внесла небольшое рационализаторское предложение: предложила отменить разметку в одной де-

Р. Чиликина.

Работаю и учусь

После окончания десятилетки я не попала в институт. Но я е огорчилась и пошла в цех, к станку. И вот уже год, как работаю фрезеровщицей в инструментальном цехе. Избранная мною профессия очень нравится. За год работы я освоилась производством, научилась читать чертежи, управлять станком. Все это позволяет мне справляться с заданием. Увеличился и мой заработок. Сейчас на руки я получаю по 600-650 рублей.

В текущем году я поступила на заочное отделение Всесоюзного машиностроительного института. Работа в цехе помогает мне в учебе. Все контрольные работы, предусмотренные учебным планом 1-м семестре, я выполнила и получила положительные отзывы. Сейчас готовлюсь к зимней экзаменационной сессии. Думаю, что экзамены сдам успешно.

Работать и учиться одновременно не так уж трудно. Нужны только желание и организованность. В цехе всех, кто учится заочно, поддерживают, идут навстречу. Необходимая техническая литература на заводе имеется, умей ей только пользоваться. И я очень рада, что, работая, имею возможность учиться. Я обращаюсь к тем, кто, окончив десятилетку, еще нигде не работает и не учится — идите к нам на завод, не пожалеете!

В. Караулова, фрезеровщица инструментального цеха.

Мои новые товарищи

Трудно было расставаться со школой: десять лет я провел в ее стенах. Много было у меня в школе хороших друзей, товарищей. Не хотелось расставаться и с любимыми преподавателями. Покидая школу после окончания десятого класса, я думал, что больше никогда у меня не будет таких друзей. Но я ошибся. В сентябре я пришел на завод в инструментальный цех и стал осваивать профессию фрезеровщика. Как меня здесь хорошо встретили! Новые товарищи окружили меня заботой, вниманием.

Большинство рабочих цеха хорошие производственники, чуткие, отзывчивые люди. Как только я пришел в цех, фрезеровщику Валентину Баканову было поручено шефствовать надо мною. За короткое время с его помощью я овладел искусством фрезерования и сейчас успешно справляюсь

Помогают мне советом и делом мои другие новые товарищи Александр Тарасов, Вячеслав Сы-

Как и другие рабочие цеха, сейчас я делаю детали для оснастки, которые изготовляет цех для выпуска кукурузоуборочных комбайнов КУ-2A. Могу уже де-лать более сложные детали. Правда, мастера, руководство це-ха, видимо, все еще боятся доверять нам обрабатывать детали более сложные, и дают только то, что не берутся делать квалифицированные фрезеровщики. А мы котим, чтобы нам, пришедшим в цех с аттестатом зрелости, доверяли больше и больше нас загру-в. Родин, фрезеровщик

инструментального цеха.

Первая получка

Окончив десятилетку, в сентябре этого года я пришла на завод. Во втором цехе, куда меня направили из отдела кадров, я выбрала себе специальность и стала фрезеровщицей.

Помню первые дни работы в цехе. Все здесь было новым и непонятным. Сначала было очень трудно. Время двигалось медленно, руки не слушались, путала детали... Но это вскоре прошло. уже хорошо освоила фрезерное дело и с успехом справляюсь с заданием. В октябре я выполнила норму на 145 процентов.

Большую помощь в освоении фрезерного дела оказали мне Валя Жукова, старшие товарищи

Недавно я получила первую получку. За месяц заработала 520 рублей. Это — большая радость. Ведь я сама, своими собственными руками заработала эти деньги. 260 рублей я израсходовала на подарок маме — купила ей туфли. Часть денег потратила на книги, пополнив нашу семейную библиотеку, в которой насчиты-



Николай Ильясов пришел в инструментальный цех после око ния десятилетки. Сейчас он самостоятельно работает на фрезер станке и выполняет задание на 101—102 процента. НА СНИМКЕ: Н. Ильясов за обработкой детали к штампу. Фото К. Сидермана.

Дружный коллектив

Дружный и веселый у нас кол-лектив. В цехе работает почти одна молодежь. Юноши и девушки пришли к нам из ремесленного технического училищ, после окончания 10 классов средней школы. Встретили мы их хорощо. С каждым побеседовали, дали возможность избрать профессию по желанию.

Молодым рабочим, только что вступившим на трудовой путь, много помогают старые производственники; мастера тт. Шатунов, Жуплатов, Крылов, токари тт. Жоголев, Юдин, Гапсев, Володин и другие. Так, например, т.т. Жоголев, Юдин, Гапсев и Володин обязались обучить своим приемам работы по 4—5 молодых рабочих, пришедших в цех из технического и ремесленного училищ. Валя Жукова обучила фрезерному делу бывших десятиклассниц Ирину Каретникову и Иду Туркину. Все они сейчас выполняют нормы.

Хорошо организует молодежь цеха и свой отдых. Красный уголок никогда не бывает свобод-В обеденный ли перерыв, после ли работы — здесь всегда шумно. Любимой игрой у моло-дежи является домино. Многие дежи является домино. играют в шахматы, шашки. Сейчас в цехе проходит шахматно-шащечный турнир, в котором при-нимает участие 21 человек. В красном уголке имеются передвижная библиотека, свежие газеты и журналы. Молодежь цеха охотно ими пользуется. Имеются и музыкальные инструменты. Сейчас у нас в цехе создан колхудожественной самодеятельности, который готовится к заводскому фестивалю.

Хорошо работая, учась, молодежь нашего цеха умеет и хорошо отдыхать.

Н. Сорокина, секретарь парторганизации цеха № 2.

Факты и цифры

Работая на заводе, многие мо-лодые рабочие, окончившие десятилетку, поступили учиться в за-очные институты, в вечерчий машиностроительный техникум.

Всего заочно в институтах и техникумах учатся в этом году 30 молодых рабочих и работниц, пришедших на завод с аттеста-

Каждый пришедший на завод может избрать профессию по желанию. молодежи создаются курсы по от-дельным профессиям. На таких курсах только за последние ме-сяцы обучено более 20 десяти-

Кроме того, в цехах работают школы передового опыта В этих школах обучено 90 молодых рабочих, пришедших на завод ремесленного и технического ичилищ и с аттестатом зрелости.

И снова шли дни за днями. Зоя работала все лучше и лучше и, наконец, вышла из числа отстаю-Большим праздником был девушки и ее подруг день. когда она впервые выполнила

Сейчас Зоя чувствует себя уже заправской литейщицей, она полюбила свою трудную, так тяжело доставшуюся профессию. И когда товарищи, смеясь, напоминают Зое о ее решении уйти из цеха, она сердито отмахивается от них:

— Да что вы! Это я так говорила, нарочно. Литье — самое прекрасное дело...

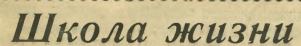
В октябре Зоя дала полторы нормы. Для нее это большая победа.

Цех явился для недавней десятиклассницы большой школой жизни. Впереди еще немало трукностей, но дальше Зое будет легче — ведь первая закалка получена. К тому же трудности не страшны, когда рядом хорошне.

верные друзья! Ну, а как же с учебой, спросит читатель, думает ли Зоя учить-

Не только думает, но и учится. Она поступила на второй курс машиностроительного вечернего техникума на литейное отделение. Н. Васильев.

КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ 3 стр. 27 ноября 1956 г.



...Свисток, чей-то громкий воз- работавшей на крупном заводе, и глас, потом сильный толчок, и просила совета: как быть дальлоезд тронулся, набирая скорость. промелькнули здания го вокзала, затем Харьковского жекрылся из виду и город — зе-леный и красивый.

У окна вагона сидела девушка. На глазах у нее блестели слезы. Она только что простилась с родными; взгляд ее был задумчивый и грустный. Она похидала родные места и, может быть, надол-

.С детства Зоя Павленко мечтала стать железнодорожницей. И, окончив десятилетку, эна решила поступить в институт инженеров железнодорожного транспорта. Но это оказалось нелегжим делом. Бессонные ночи, проведенные над книгами, волнения перед каждым экзаменом, а затем и страшные слова «Павленко Зоя не прошла по конкурсу».

— Что же делать, куда пойти? Все зоины подруги или учились, или работали. К транспорту она как-то охладела, видимо, не крепка была ее любовь к этому делу

Зоя устроилась в одно тихое. скромное учреждение. Но быстро разочаровалась. Все бумажки, да бумажки и никакого живого де-

На неудачное начало жизни Зоя ми, показывали, как надо делать. посетовала в своем письме сестре. И все равно не получалось. Изо

просила совета: как быть даль-

Ответ пришел незамедлительно. Сестра звала ее к себе.

«Приезжай, — писала она, -- завод у нас большой. Специальность выберешь, какую захочешь. И для учебы время найдется».

...И вот Зоя в поезде, который несет ее все дальше и дальше на восток от родной Харьковщины в незнакомую Сызрань, где находится тот большой завод.

На гидротурбинном заводе Зою Павленко встретили тепло. Предложили на выбор несколько про фессий: хочешь учиться на токаря или фрезеровщика — пожа-луйста. А можешь стать и фор-мовщицей — тоже специальность хорошая.

Посоветовавшись с сестрой, Зоя пошла работать в литейный цех.

Дни пролетали за днями. Шаг за шагом входила Зоя в жизнь большого дружного коллектива. Работа стерженщицы — сложная, грудная и ответственная. Поэтому Зоя усердно начала учиться

формовочному делу. На первых порах учение шло туго. Помогали и мастер участка тов. Севрюгин и подруги, работов. Севрюгин и подруги, работающие рядом. Помогали советавается сейчас более 500 книг. Ирина Каретникова.



Алевтина Наурскова, Зоя Павленко, Ольга Дудаль. Раиса Дудаль и Люба Самойлова пришли в литейный цех из десятилетки. Только что закончился трудовой день. Хорошо потрудились девушки. 130—150 процентов в смену — вот результат их работы. Через час занятия в вечернем техникуме. Все они учатся в группе литейщиков на 2-м курсе. И вот девушки собрались в красном уголке цеха, чтобы подготовиться к занятиям.

Фото К. Сидермана. Алевтина Наурскова, и Люба Самойлова при ----×

всех сил старалась Зоя, а план лучше, но не выполнила нормы за первый месяц так и не вы- и в следующем месяце.

ся, — чуть не плача, говорила Зоя своим подругам, — не могу

, брошу и уйду из цеха... Но товарищи заставили выбросить из головы эти мысли. Особую заботу о молодой работнице проявила приемщица отдела тех-нического контроля Валя Дурасова. Она рассказывала ей, показывала, как нужно работать, убеждала не бросать работу. Говорила, что и с ней также было. и что это пройдет, и Зоя научитработать не хуже других. хорошо понимали правда, работать Зоя сгала мастер, и подруги.

Придя однажды с работы, Зоя упала на подушку и горько разрыдалась.

— Что с тобой? — забеспокоилась сестра.

— Я больше не могу, не могу! Брошу и уеду! Ты понимаешь, я же стараюсь, я хочу не отстать от других, но у меня не получается. А они меня сегодня прорабатывать начали... Да что там. разве они поймут меня, им надо план выполнять...

Напрасно так думала Зоя, ее хорошо понимали — и сестра, в



Что вам нужно от меня? —От вас—ничего. Но для вас я должен...

Прониклись жалостью? Если хотите, да...

Разведчица усмехнулась. Голос осторожности предостерегал: будь начеку!
— Чего же вы все-таки доби-

ваетесь? - спросила она. Вашего доверия.

Допустим. А дальше? — Я спасу вас. Вы будете сво-

Противоречивые мысли Тумановой молниеносно менялись. Мель-кнуло: «Все-таки это он... Тот самый человек, связанный с Черно-И следом за этим пятовым». «Провокация! Дьявольская, тонкая провокация! Как он, простой стажер, может вырвать человека из камеры, из лап гестапо?» Но сомнения снова вытесняла надежда, кружила голову, звала, обещала свободу, жизнь, возвращение к друзьям...

Чувствуя, как на щеках проступает нервный румянец и пылает лицо, Юля, призвав на помощь всю выдержку, сказала внешне спокойно:

— Хорошо. Я согласна. Доверюсь вам. Но говорите сразу: какой ценой? Чем я или мои друзья должны отплатить вам?

Герц нахмурился, его красивое лицо мгновенно изменилось и стало жестким, даже каким-то хищ-

 Повторяю, — твердо сказал Никакой платы ни от вас, ни от ваших друзей я не требую Вы можете меня ненавидеть, но что дает вам основание оскорблять меня?

Юля смутилась. Охваченная волнением, она прижала руку к Охваченная груди и искренне сказала:

— Простите... Я не хотела вас

Лицо Герца просветлело.

— Значит?..— Я согласна!..

- Больше мне ничего не нужно. Я заставлю вас изменить свое мнение о многих немцах. И, кстадокажу, на что способен...

Дверь приоткрылась, и показалась голова дежурного. Что? — спросил Герц.
 Обед... — ответил тот. Герц вопросительно взглянул

на Туманову. - Да, да... буду... я очень хочу есть, - сказала она неожиданно.

Герц сдержал улыбку и вышел из камеры. 37.

Тюремный надзиратель Генрих Гроссе вышел из солдатского казино и задержался на ступеньках. Он стряхнул со своего мундира хлебные крошки, поковырял в зубах, а потом медленной походкой,

вразвалку, зашагал по тротуару.

С лицом, покрасневшим от изрядной дозы пива, Гроссе стал еще свиренее. Генрих шел, глядя себе под ноги, казалось, ничего не замечая, но стоило только появиться впереди офицеру, как он мгновенно разворачивал плечи, подтягивался, выпячивал широкую грудь и, пожирая глазами старшего, лихо козырял, чеканя

Возле городской бани Генрих остановился, похлопал по своим карманам, поглядел на вывеску Чернопятова и, мурлыча себе чтото под нос, начал спускаться по

етупенькам в котельную. Чернопятов с напильником в руке возился у тисков и, увидя Ген-

риха, оторвался от работы. Гроссе подошел к нему вплотную, осмотрел его своими тяжелыми, мутноватыми глазами начал рыться в карманах. Делал он это не спеша, со свойственной ему медлительностью и наконец извлек зажигалку, огромную за-жигалку, изготовленную из крупнокалиберного пулеметного патро-

(Hayano & MM 185, 186, 189, 190, 191, 193, 195, 196, 198, 200, 201, 203, 205, 206, 208, 210, 211, 213, 216. 218, 220, 225, 227, 229, 230, 232, 234).

ПОВЕСТЬ

на. Он повертел ее в руке, подал Чернопятову и угрюмо сказал на неплохом русском языке:

Капут... Сломалась... чинить надо.

 Ладно, господин унтер-офи-- отозвался Чернопятов. Не такие штучки починяем, — и, подтолкнув мрачному клиенту пустой ящик, тихо пригласил: — Садись, Генрих! Ты что, уже? — Чернопятов щелкнул себя по гор-

лу.
— Есть маленько, — признался Генрих. — Нельзя было отказаться.

— A с кем? — Конвоиры затащили. Пришлось раздавить пару бутылок...

 А-а-а... — многозначительно протянул Чернопятов и стал разбирать зажигалку. Он вынул нее ватку, фитиль, пружину, кремень, снял колесико и разложил все это на куске газеты.

Генрих сидел, опершись локтем на одно колено, и вздыхал. В это время в котельную донеслись частые завывания сирены и хлопанье зениток. Генрих поднял голову и взглянул на Чернопятова. Тот вскинул брови.

— Никак, тревога? Чернопятов неопределенно пожал плечами:

— Что-то вроде этого... Пойдем поглядим?

Генрих утвердительно кивнул.

Они выбрались наружу. По мостовой промчалась пожарная машина, потянув за собой хвост пыли. По тротуарам в ближайшее бомбоубежище бежали горожане, волоча за руки детей.

На станции, захлебываясь, заливались паровозные гудки.

Запрокинув головы и прикрыв глаза от солнца ладонями, Чернопятов и Генрих всматривались в высокое небо. Вначале они ничене увидели, и лишь немного спустя в разрыве облаков замети-ли маленькую серебристую, сия-ющую в лучах солнца точку. Вокруг нее, подобно облачкам, вспыхивали разрывы зенитных снаря-

Самолет шел не по прямой, а делал большие круги и снижался. Вот он уже появился под облака-

Видать, разведчик, - заме-

тил Чернопятов. — Не иначе.

- А здорово лупят!

Генрих отозвался с усмешкой: — Ёму хоть бы что. Смотри, опять заходит. В третий раз. — Что-то ищет? — сказал Чер-

- Ему сверху виднее...

Сирены перестали завывать, но зенитки яростно стреляли и стре-

— Как бы не сбили, — тихонь-ко высказал опасение Чернопятов.

— Не похоже, — возразил Генрих. — Видать, мастер. И смотри, до чего же смелый. Еще ниже спустился.

Самолет описал четвертый круг над городом, сразу взмыл, нырнул в облака и исчез.

 Лови ветра в поле, — заметил довольный Чернопятов. Асс... — добавил Генрих.

Зенитки умолкли точно по команде, и стало так тихо, что до слуха дошел тоненький, как шмелиное гудение, звон удаляющегося самолета.

Чернопятов и Генрих вернулись котельную.

Генрих уселся на кровать, расстегнув ворот мундира, врезавшийся в его мощную шею, и энергично покрутил головой. Потом он с силой рванул борт мундира. Одна пуговица отлетела и завертелась на каменном полу.

Чернопятов легонько придавил ее ногой и посмотрел на Генри-

Ты что?

Генрих не ответил. Он тупо смотрел на носки своих огромных, грубых ботинок, и его толстые губы беззвучно шевелились.

· Опять хандра? — уже догадываясь, в чем дело, спросил Чернопятов

 Не могу я больше, Григорий, -с тоской проговорил Генрих. -Понимаешь, не могу! Сил не Боюсь, что ни сердце, ни мозг не выдержат, — и он снова начал беспокойно теребить борт мундира. — Осточертела мне

— Успокойся, Генрих, не распу-скайся, — задушевно сказал Чернопятов

 Хорошо тебе говорить, — покачал головой Генрих. — А побыл

бы ты на моем месте... — Қаждый нужен на своем месте, — возразил Чернопятов. — Никто другой на твоем месте не смог бы сделать для нашего дела столько, сколько сделал ты.

Сегодня перед рассветом,продолжал Генрих, опустив сказанное Чернопятовым, - во дворе тюрьмы опять расстреляли шестерых. И я стоял тут же, смотрел. Должен был стоять... Все шестеро из моего коридора. Одному лет под семьдесят. За что их расстреляли? Это - самое страшное. Троих докалывали штыками. У меня перед глазами туман стоял. Готов был броситься на палачей, на этих тупых идиотов, душить, топтать их, — он с силой сжал здоровенные кулаки и скрипнул зубами.-Они сами звери и из меня сделают зверя. А та женщина, что я тебе говорил, мать двух партизан, повесилась. Вчера повесилась... А

ты говоришь, успокойся... Чернопятов вздохнул. Он понимал Генриха, но не в силах был помочь ему.

— Что же делать, дружище? тепло сказал он. — Надо

— Тернеть... — повторил Генрих и горько усмехнулся. — Тер-пение, конечно, тренирует характер, но если слишком долго терпеть, человек может стать тряп-Я видел сам в концлагере..

Чернопятов промолчал. В душе он был согласен с Генрихом.

— A ты знаешь, как тяжко жить, — продолжал тот, — когда честные люди считают тебя под-лецом. Ну как могут думать обо мне заключенные? Зверь! Скоти-на! Чудовище! Не иначе... А ко всему этому отец с матерью на-делили меня такой внешностью, что на кого ни взгляну, - трясется. И иной раз хочется крикнуть во всю глотку: «Я же не тот, за кого вы меня принимаете!» А приходится молчать. Ты советуешь терпеть. Но это же пытка! хотя бы эта Валя Готовцева, или как ее в самом деле? Одним видом своим я внушаю ей ужас, отвращение. Она убеждена, что я изверг, палач. Да и почему она должна думать другое? Почему? А я как увижу ее, так готов разреветься. Я ее при первой встрече толкнул. И не рассчитал. Упала она. А не толкни, я, ее бы конвоир автоматом ударил. И еще как бы ударил! Или с водой. Я окатил ее из пожарного рукаразве она догадается, почему? Ей же запретили давать воду, выводить к рукомойнику, кормят пересоленной едой, а тут она наглоталась воды на добрые сутки. А вчера по физиономии ей залепил. Да, залепил! А что было делать: естановцы пришли ходом. Рыщут по камерам. А меня будто кто толкнул: впустил их в четырнадцатую, а сам к ней, в тринадцатую. Захожу - спит. Слышу, бормочет во сне, какие-то имена называет. У меня сердце зашлось. Не знаю, что делать.. Поднял руку и хлопнул ее. Она как вскочит, как крикнет, - и они тут как тут. Сразу трое. Вот, брат, какие дела! Зато сегодня я ее угостил, — и Генрих неожиданно весело ухмыльнулся. — Оставил непривернутым пожарный кран, вода сочится... Когда привели ее с допроса, я завел болтовню с конвоирами. А она присосалась к крану, пьет. Я смотрю одним глазком, но молчу...

(Продолжение следует).



Кипр. Английские войска продолжают проводить репрессии про-киприотов борющихся за свою национальную свободу и незавитив киприотов, борющихся за свою национальную

симость.

НА СНИМКЕ: после перестрелки между английской полицией кипристами на одной из улиц Никозии. (Фотохроника ТАСС).

Забастовочное движение в капиталистических странах

США ВАШИНГТОН. Президент Эй-зенхауэр подписал приказ о при-менении закона Тафта-Хартли к забастовке 60 тысяч портовых грузчиков Атлантического побережья США. Президент назначил комиссию для расследования причин, приведших к продолжающейся уже неделю забастовке. После получения доклада этой комиссии правительство может с помощью судебного приказа добиться прекращения забастовки на 80 дней. в южном вьетнаме

ХАНОЙ. Вьетнамское информапионное агентство сообщает о продолжающейся забастовочной борьтрудящихся всего Южного Вьетнама за улучшение жизненных условий.

21 ноября победой рабочих закончилась продолжавшаяся пять

дней забастовка 500 рабочих, занятых на предприятиях американской фирмы «Сокони вакуум ойл компани». Предприниматели удсвлетворили требования рабочих об увеличении заработной платы и выплате средств на медицинское

обслуживание. Сообщается также о ширящейся забастовке на предприятиях французской колониальной компании «Сосьете финансьер франсэз Д'утр мэр». В знак протеста против незаконного увольнения рабочего председателя профсоюзной организации — уже 8 дней бастуют рабочие прядильной фирмы «До-линьер», входящей в эту компанию. Рабочие 18 других предприятий этой компании решили объявить забастовку солидарности с рабочими фирмы «Долиньер»

ВЕНГЕРСКАЯ НОТА ПРАВИТЕЛЬСТВУ США

БУДАПЕШТ, 24 ноября. (ТАСС). Сегодня Министерство иностранных дел Венгерской Народной Республики направило американской миссии в Будапеште ноту протеста против нарушения суверенных прав Венгрии, выражающегося в том, что в здании американской миссии в Бу-дапеште работают две приемно-передаточные радиостанции, с по-сии.

ноября. І мощью которых осуществляется радиосвязь между американской миссией и заграницей. Обе эти станции не зарегистрированы в соответствующих внегерских органах. Министерство иностранных дел требует немедленного прекращения работы приемно-передаточ ных станций, незаконно действующих в здании американской мис-

ИНСПЕКЦИОННАЯ ПОЕЗДКА ГЕНЕРАЛА БЭРНСА В ЗОНЕ СУЭЦКОГО КАНАЛА

Бэрнс выехал из Каира в Порт-Саид, где будет инспектировать сками в Египте

КАИР, 25 ноября. (ТАСС). Командующий чрезвычайными вооруженным силами ООН генерал руженными силами ООН генерал генералом Кейтли, главнокомандующим англо-французскими вой-

НАЦИОНАЛИЗАЦИЯ АНГЛИЙСКИХ ЗОЛОТЫХ ПРИИСКОВ

сообщает агентства (Индия), Майсор решило национализиро- нодательным собранием штата.

ЛОНДОН, 24 ноября. (ТАСС) і вать принадлежащие англичанам корреспондент золотые прииски в районе города Рейтер из Бангалора Колар. Законопроект о национали -правительство штата зации приисков был принят зако-

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВСТРЕЧА ПО ФУТБОЛУ

ТБИЛИСИ, 25 ноября. (ТАСС). Сегодня на стадионе «Динамс» состоялась международная товарищеская встреча по футболу между сборными командами Тби-

Игра прошла в острой спортивной борьбе и закончилась победой тбилисцев со счетом 3:0.

лиси (Грузия) и Тегерана (Иран) Редактор В. И. ПАРАМОШКИН

ГОСДРАМТЕАТР 27 ноября

«КОГДА ЦВЕТЕТ АКАЦИЯ» Начало в 8 час. вечера.

на экранах города: «Художественный» ый художественный фильм «ХЛЕБ, ЛЮБОВЬ И ФАНТАЗИЯ» «Звезда»

Днем **«ГОРЕ ОТ УМА»** (1-я и 2-я серии) «СЕРДЦЕ БЬЕТСЯ ВНОВЬ»

Банно-прачечному комбинату на постоянную работу требуется кочегар для работы на котлах с жидким топливом.

Сызранское карьероуправление инвентаризацию производит расчетов с дебиторами и кредиторами. Организации, имеющие расчеты с карьероуправлением, сроком до 10 декабря 1956 года должны выверить расчеты, после указанного срока претензии рассматриваться не будут.

Сызранскому ордена Трудового Красного Знамени гидротурбинному заводу на постоянную работу требуются

фрезеровщики, грузчики, пакетировщики и составители-сцепщики.

За справками обращаться в отпел калров завода.